

ภาคผนวก ข-13

เอกสารส่งเสริมให้ความรู้เรื่องหลัก 3R

การรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย

- สถานที่ปฏิบัติงาน ตลอดจนเครื่องมือหรือสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ ต้องได้รับการทำความสะอาด และจัดให้เป็นระเบียบเรียบร้อยอยู่เสมอ กรณีพบน้ำมัน หรือสารเคมีหกหรือไหลรั่วให้ทำความสะอาดโดยทันที
- กังขยะหรือเศษวัสดุเศษขยะ ตลอดจนภาชนะรองรับให้ถูกต้อง

ถังสีแดง ขยะอันตราย

เช่น เศษฟ้าน้ำมัน น้ำมันจารบี หรือสารเคมี เป็นต้น

ถังสีเขียว ขยะทั่วไป

เช่น กระดาษ ไม้ ไม้ไผ่ เป็นต้น

ถังสีเหลือง ขยะสามารถนำกลับมาใช้ใหม่

เช่น เศษเหล็ก เศษโลหะ เป็นต้น

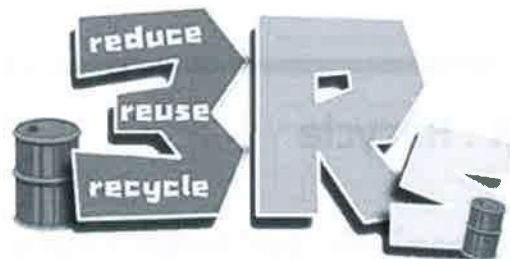


แนวคิด 3R

R : Reduce

คือ การลดการใช้ การบริโภคทรัพยากรที่ไม่จำเป็น ลองมาสำรวจกันว่า เราจะลดการ

บริโภคที่ไม่จำเป็นตรงไหนได้บ้าง โดยเฉพาะการลดการบริโภคทรัพยากรที่ใช้แล้วหมดไป เช่น น้ำมัน ก๊าซธรรมชาติ ถ่านหิน และแร่ธาตุต่าง ๆ การลดการใช้นี้ ทำได้ง่าย ๆ โดยการเลือกใช้เท่าที่จำเป็น เช่น ปิดไฟทุกครั้งที่ไม่ใช้งานหรือเปิดเฉพาะจุดที่ใช้งาน ปิดคอมพิวเตอร์และเครื่องปรับอากาศ เมื่อไม่ใช่เป็นเวลานาน ๆ ถอดปลั๊กของเครื่องใช้ไฟฟ้า เช่น กระติกน้ำร้อนออกเมื่อไม่ได้ใช้ เมื่อต้องการเดินทางใกล้ ๆ ก็ควรใช้วิธีเดิน ขี่จักรยาน หรือนั่งรถโดยสารแทนการขับรถไปเอง เป็นต้น เพียงเท่านี้เราก็สามารถเก็บทรัพยากรด้านพลังงานไว้ใช้ได้นานขึ้น ประหยัดพลังงานและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมอีกด้วย

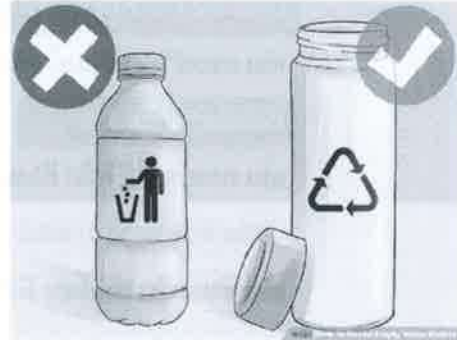


กับการจัดการของเสียภายในโรงงาน



R : Reuse

คือ การใช้ทรัพยากรให้คุ้มค่าที่สุด โดยการนำสิ่งของเครื่องใช้มาใช้ซ้ำ ซึ่งบางอย่างอาจใช้ซ้ำได้หลาย ๆ ครั้ง เช่น การนำชุดทำงานเก่าที่ยังอยู่ในสภาพดีมาใส่เล่นหรือใส่นอนอยู่บ้านหรือนำไปบริจาค แทนที่จะทิ้งไปโดยเปล่าประโยชน์ การนำกระดาษรายงานที่เขียนแล้ว หน้า มาใช้ในหน้าที่เหลือหรืออาจนำมาทำเป็นกระดาษโน้ต ช่วยลดปริมาณการตัดต้นไม้ได้เป็นจำนวนมาก การนำขวดแก้วมาใส่น้ำ รับประทานหรือนำมาประดิษฐ์เป็นเครื่องใช้ต่างๆ เช่น แจกันดอกไม้หรือที่ใส่ดินสอ เป็นต้น นอกจากจะช่วยลดค่าใช้จ่าย ลดการใช้พลังงานพลังงานแล้วยังช่วยรักษาสิ่งแวดล้อมและยังได้ของน่ารักๆ จากการประดิษฐ์ไว้ใช้งานอีกด้วย



R : Recycle

คือ การนำหรือเลือกใช้ทรัพยากรที่สามารถนำกลับมารีไซเคิล หรือนำกลับมาใช้ใหม่ เป็นการลดการใช้ทรัพยากรในธรรมชาติ



จำพวกต้นไม้ แร่ธาตุต่าง ๆ เช่น ทราชเหล็ก อลูมิเนียม ซึ่งทรัพยากรเหล่านี้สามารถนำมารีไซเคิลได้ยกตัวอย่างเช่น เศษกระดาษสามารถนำไปรีไซเคิลกลับมาใช้เป็นกล่องหรือถุงกระดาษ การนำแก้วหรือพลาสติกมาหลอมใช้ใหม่เป็นขวด ภาชนะใส่ของ หรือเครื่องใช้อื่นๆ ฝากระป๋องน้ำอัดลมก็สามารถนำมาหลอมใช้ใหม่หรือนำมาบริจาคเพื่อทำขาเทียมให้ กับคนพิการได้



ภาคผนวก ข-14

สัดส่วนพนักงานท้องถิ่น

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

สัดส่วนพนักงานท้องถิ่นของโครงการ ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

เดือน	จำนวนพนักงาน ทั้งหมด ณ สิ้นเดือน	จำนวนพนักงานที่เข้างาน ระหว่าง ก.ค.-ธ.ค.67			สัดส่วน พนักงาน ในพื้นที่ระยอง	หมายเหตุ	
		พนักงานในพื้นที่ระยอง	พนักงานในพื้นที่ ต่างจังหวัด	รวม		ชาย	หญิง
กรกฎาคม 2567	142	1	-	1	0.70	1	-
สิงหาคม 2567	141	-	1	1	-	1	-
กันยายน 2567	142	-	1	1	-	1	-
ตุลาคม 2567	143	1	1	2	0.70	1	1
พฤศจิกายน 2567	141	-	-	-	-	-	-
ธันวาคม 2567	139	-	-	-	-	-	-

สรุปข้อมูลปัจจุบัน	จำนวนพนักงาน ทั้งหมด	พนักงานในพื้นที่ระยอง	พนักงานจากพื้นที่ ต่างจังหวัด	รวม	สัดส่วน พนักงาน ในพื้นที่ระยอง
	140	44	96	140	31.43

ภาคผนวก ข-15

แผนการประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโรงงาน

แผนการดำเนินงานกิจกรรมเพื่อสังคม (เมษายน 2567 - มีนาคม 2568)

Function		Job Detail	CSR Plan FY25											
			Apr24 - Mar25											
			Timeline											
			Apr-24	May-24	Jun-24	Jul-24	Aug-24	Sep-24	Oct-24	Nov-24	Dec-24	Jan-25	Feb-25	Mar-25
Employee Involvement														
	1	Activity with other Department via LINE Group												
Environment														
	1	Tree Planting Project												
	2	กิจกรรม "คัดแยกขยะ"			Waste Value			Waste Value			Waste Value			Waste Value
	3	แจกต้นกล้าพืชผัก จากสวนเกษตร			กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อม			Farm for Home			Farm for Home			Farm for Home
Education														
	1	Children Day												
	2	Donate Stationery												
	3	English is Fun												
	4	กิจกรรม English Camp												
Health														
	1	Blood Donation Save Lives												
	2	SIW Games connect with the community												
Culture & Folk wisdom Communities														
	1	งานประเพณีทำบุญข้าวหลาม												
	2	งานถวายเทียนพรรษา												
	3	กิจกรรมวันพระราชสมภพ ร.10												
	4	กิจกรรมวันพระราชสมภพพระราชนิ												
	5	วันแม่แห่งชาติ												
	6	วันพ่อแห่งชาติ												
	7	กิจกรรมสงกรานต์ เช่น รณรงค์ความปลอดภัยบนท้องถนน/รดน้ำดำหัวผู้สูงอายุ/มอบของขวัญผู้สูงอายุ												
	8	ทอดกฐิน/ทอดผ้าป่า												
Other Activity														
	1	Project Helping COVID-19												
	2	CSR Project with Customer												
	3	Green Market "ตลาดนัดสีเขียว เพื่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม"												
	4	Open House												
	5	Other Donation												
EIA Committee (In Law)														
	1	EIA Committee meeting												
PR Plan														
	1	Promote Energy												
	2	Promote Environment												

ผู้จัดทำ

ผู้จัดการ - CSR ภายในองค์กร

ผู้อนุมัติ

ผู้จัดการส่วน-การพัฒนาองค์กรอย่างยั่งยืน

แผนการสื่อสาร / ประชาสัมพันธ์กับชุมชน (เมษายน 2567 - มีนาคม 2568)
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด / บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

ลำดับ	แผนงาน	รายละเอียด	เดือน											
			2567									2568		
			เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.
1	ร่วมกิจกรรมกับชุมชน	งานประเพณีสงกรานต์												
		งานถวายเทียนพรรษา												
		งานวันแม่แห่งชาติ												
		กิจกรรมทอดกฐิน / ผ้าป่า วัดในชุมชน												
		งานวันพ่อแห่งชาติ												
		งานวันเด็กแห่งชาติ												
		งานประเพณีทำบุญข้าวหลาม - ภูมิปัญญาดั้งเดิม												
		กิจกรรมช่วยเหลือชุมชนกลุ่มเปราะบาง ร่วมกับ สาธารณสุข												
2	เข้าพบ / เยี่ยมเยือนชุมชน (เดือนละ 1- 2 ครั้ง)	เข้าพบผู้นำชุมชน เยี่ยมเยือนชาวบ้าน												
3	Open House	เชิญชุมชน หน่วยงานราชการ เข้าเยี่ยมชมโรงงาน												
4	รับคณะศึกษาดูงาน	ต้อนรับคณะนักศึกษา / ลูกค้า / ชุมชน / หน่วยงานราชการ												
		เข้าศึกษาดูงานภายในบริษัท												
5	โครงการ School - BIRD (School - Based Integrated Rural Development)	การเปิดธนาคารหมู่บ้าน 6 ธนาคาร ประจำตำบล												
6	ประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม													
7	กิจกรรมอื่นๆ	สำรวจความพึงพอใจของชุมชน 11 หมู่ในตำบลหนองละลอก												

ผู้จัดทำ

ผู้จัดการ -CSR ภายในองค์กร

ผู้อนุมัติ

ผู้จัดการส่วน-การพัฒนาองค์กรอย่างยั่งยืน

ภาคผนวก ข-16

แผนชุมชนสัมพันธ์และการสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน

แผนการดำเนินงานกิจกรรมเพื่อสังคม (เมษายน 2567 - มีนาคม 2568)

CSR Plan FY25		Apr 24 - Mar 25											
Function	Job Detail	Timeline											
		Apr-24	May-24	Jun-24	Jul-24	Aug-24	Sep-24	Oct-24	Nov-24	Dec-24	Jan-25	Feb-25	Mar-25
Employee Involvement	1 Activity with other Department via LINE Group												
Environment	1 Tree Planting Project												
	2 กิจกรรม "คัดแยกขยะ"												
	3 แจกถัง分类ขยะจากสวนเกษตร												
Education	1 Children Day												
	2 Donate Stationery												
	3 English is Fun												
	4 กิจกรรม English Camp												
Health	1 Blood Donation Save Lives												
	2 SIW Games connect with the community												
Culture & Folk wisdom Communities	1 งานประเพณีทำบุญข้าวหลาม												
	2 งานถวายเทียนพรรษา												
	3 กิจกรรมวันพระราชสมภพ ร.10												
	4 กิจกรรมวันพระราชสมภพพระราชนิ												
	5 วันแม่แห่งชาติ												
	6 วันพ่อแห่งชาติ												
	7 กิจกรรมสงกรานต์ เช่น รณรงค์ความปลอดภัยบนท้องถนน/รดน้ำดำหัวผู้สูงอายุ/มอบของขวัญผู้สูงอายุ												
	8 หอตกหิน/หอตกน้ำ												
Other Activity	1 Project Helping COVID-19												
	2 CSR Project with Customer												
	3 Green Market "ตลาดนัดสีเขียว เพื่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม"												
	4 Open House												
	5 Other Donation												
EIA Committee (in Law)	1 EIA Committee meeting												
PR Plan	1 Promote Energy												
	2 Promote Environment												

ผู้จัดทำ

ผู้จัดการ - CSR ภายในองค์กร

ผู้อนุมัติ

ผู้จัดการส่วน-การพัฒนาองค์กรอย่างยั่งยืน

แผนการสื่อสาร / ประชาสัมพันธ์กับชุมชน (เมษายน 2567 - มีนาคม 2568)

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด / บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

ลำดับ	แผนงาน	รายละเอียด	เดือน											
			2567									2568		
			เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.
1	ร่วมกิจกรรมกับชุมชน	งานประเพณีสงกรานต์												
		งานถวายเทียนพรรษา												
		งานวันแม่แห่งชาติ												
		กิจกรรมทอดกฐิน / ผ้าป่า วัดในชุมชน												
		งานวันพ่อแห่งชาติ												
		งานวันเด็กแห่งชาติ												
		งานประเพณีทำบุญข้าวหลาม - ภูมิปัญญาดั้งเดิม												
		กิจกรรมช่วยเหลือชุมชนกลุ่มเปราะบาง ร่วมกับ สาธารณสุข												
2	เข้าพบ / เยี่ยมเยียนชุมชน (เดือนละ 1-2 ครั้ง)	เข้าพบผู้นำชุมชน เยี่ยมเยียนชาวบ้าน												
3	Open House	เชิญชุมชน หน่วยงานราชการ เข้าเยี่ยมชมโรงงาน												
4	รับคณะศึกษาดูงาน	ต้อนรับคณะนักศึกษา / ลูกค้า / ชุมชน / หน่วยงานราชการ												
		เข้าศึกษาดูงานภายในบริษัทฯ												
5	โครงการ School - BIRD (School - Based Integrated Rural Development)	การเปิดธนาคารหมู่บ้าน 6 ธนาคาร ประจำตำบล												
6	ประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม													
7	กิจกรรมอื่นๆ	สำรวจความพึงพอใจของชุมชน 11 หมู่ในตำบลหนองละลอก												

ผู้จัดทำ

ผู้จัดการ - CSR ภายในองค์กร

ผู้อนุมัติ

ผู้จัดการส่วน-การพัฒนาองค์กรอย่างยั่งยืน



Corporate Social Responsibility

Jan 2024 – Jun 2024

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

11 Jan'24



- TSN Wires handing over old calendars desk from employees to Foundation for the blind in Thailand under the royal patronage of h.m the queen to make a braille code book for blind people eyes.



- TSN Wires organized the community relations project 'Children's Day and Mobile Medical Unit, 15th Edition,' provided to the students of Ban Mabtong School, Nong Lalok Subdistrict, Ban Khai District, Rayong Province.



- "Open house SIW and TSN Wires" for people who come from Local agencies, leaders of communities, and communities.



- TSN Wires joined in donating electronic waste , leftover items and second-hand clothing for Nong Lalok Subdistrict Administrative Organization to be handed over to the Suan Kaew Foundation.



ภาคผนวก ข-17

เอกสารขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน และสถิติการร้องเรียนจากชุมชน

สรุปสถิติการร้องเรียนจากชุมชน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2567			
เดือน	มี	ไม่มี	เรื่องที่ร้องเรียน
กรกฎาคม	-	/	-
สิงหาคม	-	/	-
กันยายน	-	/	-
ตุลาคม	-	/	-
พฤศจิกายน	-	/	-
ธันวาคม	-	/	-

THE ULTIMATE SOLUTION FOR SUSTAINABLE GROWTH



ที่ WHA RIL.OP.033/2567

วันที่ 16 พฤษภาคม 2567

เรื่อง รับรองข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เรียน คุณจุมพล คาวีวงศ์
รองกรรมการผู้จัดการ-การผลิต

อ้างถึง หนังสือ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ ที่ TSN 033/2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ 199 หมู่ 11 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120 ดำเนินการผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี และบริษัทฯอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) เพื่อนำเสนอรายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไปจากรายงานฉบับเดิม ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และขอให้เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง (เขตประกอบการฯ) บริหารโดย บริษัท ดับบลิวเอชเอ ระยอง ที่ดินอุตสาหกรรม จำกัด ออกหนังสือรับรองให้ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง หรือผู้ที่เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงาน ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 จนถึงปัจจุบัน เพื่อเป็นหลักฐานดังกล่าว

เขตประกอบการฯ ได้ตรวจสอบข้อมูลแล้ว พบว่าในช่วงเวลาดังตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 จนถึงปัจจุบัน บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง หรือผู้ที่เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงาน มาร้องเรียนต่อเขตประกอบการฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(น

ผู้จัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง





ที่ รย ๐๐๑๔.๒/ ศสช

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
ถนนสมุทรคงคำ รย ๒๑๐๐๐

๓๑๐ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับรองเรื่องข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ที่ TSN ๐๓๑/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม
ดับบลิวเอชเอ ระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ดำเนินโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี อยู่ระหว่าง
จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ ๒) จึงขอความอนุเคราะห์ตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียน
จากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้อง ที่เกิดจากการดำเนินการของบริษัทฯ ในช่วงที่ผ่านมา พร้อมทั้งออกหนังสือรับรอง
เรื่องข้อร้องเรียน เพื่อเป็นข้อมูลประกอบการนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
พิจารณาให้ความเห็นชอบต่อไป นั้น

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ขอเรียนว่า ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อมูล
เรื่องร้องเรียนปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อมในส่วนที่เกี่ยวข้อง ในช่วงที่ผ่านมาจนถึงปัจจุบันแล้ว พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียน
ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการดังกล่าวของบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๓๘๖๑ ๑๐๐๘

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๔๒๕๘

forest.rayong@gmail.com

"No Gift policy ทส. โปร่งใสและเป็นธรรม"



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
เลขที่ 1649
วันที่ ๑๔ พ.ค. ๒๕๖๗
เวลา

ที่ TSN 031/2567

14 พฤษภาคม 2567 15 พ.ค. 2567

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์หนังสือรับรองเรื่องข้อร้องเรียน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

ด้วยบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง (เดิม
ชื่อ เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง) อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ดำเนินโครงการ โรงงานผลิต
ลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัทฯ อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ (ครั้งที่ 2)
เพื่อนำเสนอรายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไปจากรายงานฯ ฉบับเดิม ต่อสำนักงาน นโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาให้ความเห็นชอบต่อไป

ดังนั้น บริษัทฯ มีความประสงค์ขอความอนุเคราะห์หนังสือรับรองเรื่องข้อร้องเรียนจากหน่วยงานของ
ท่าน เพื่อใช้ในการประกอบการพิจารณารายงานฯ ให้มีความครบถ้วนสมบูรณ์ยิ่งขึ้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอ ความ
อนุเคราะห์ในการตรวจสอบว่าที่ผ่านมาพบปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง หรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้น จาก
การดำเนินการของบริษัทฯ หรือไม่ โดยบริษัทฯ ได้มอบหมายให้นางสาวพรพิมล วงศ์เยี่ยมสวัสดิ์ ตำแหน่ง
เจ้าหน้าที่บริหารงานบุคคลอาวุโส-แรงงานสัมพันธ์และธุรการ โทรศัพท์ 062-9232896 หรือ email :
pompimon_w@tsnwires.co.th เป็นผู้รับผิดชอบในการประสานงาน จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและ
ขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

รองกรรมการผู้จัดการ-การผลิต



กุลดิษฐ์
พิกุล/ดอน
วิมลรัตน์/วิมลรัตน์
วิมลรัตน์
วิมลรัตน์

- ☐ หัวหน้าแผนก
- ☒ ฝ่ายสิ่งแวดล้อม
- ☐ ฝ่ายปฏิบัติการ
- ☐ ฝ่ายวิศวกรรม
- ☐ ฝ่ายบริหาร
- ☐ ฝ่ายกฎหมาย
- ☐ ฝ่ายอื่น

เรียน ผอ.ทสจ.รย.

บ. ที เอส เอ็น ไวร์ จก. ตั้งอยู่เขตประกอบการฯ WHA อ.บ้านค่าย
จ.ระยอง ประกอบกิจการผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ขอความอนุเคราะห์
ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชนที่เกิดขึ้นในช่วงที่ผ่านมา และออก
หนังสือรับรองเรื่องข้อร้องเรียน เพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบการนำเสนอ
รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ (ครั้งที่ ๒) ให้ สผ. พิจารณาต่อไป

สวล. ได้ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนด้านปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม
ในส่วนที่เกี่ยวข้องแล้ว พบว่า ในช่วงที่ผ่านมาจนถึงปัจจุบัน ไม่มีข้อ
ร้องเรียนเกี่ยวกับการประกอบกิจการโรงงานดังกล่าวแต่อย่างใด จึงได้
ร่างหนังสือรับรองเรื่องข้อร้องเรียนเพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบการจัดทำ
รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบ โปรดลงนามในหนังสือ
ที่เสนอมาพร้อมนี้

(
[Redacted])
นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ

๓๐ พ.ค. ๖๗

ความคืบหน้า

(
[Redacted])
(นางสาว [Redacted] [Redacted])

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง



ที่ รย ๗๓๔๐๔/๑๑๐๙

องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก
๑๙๙ หมู่ที่ ๔ ตำบลหนองละลอก
อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐

๑๖ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอรับรองการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ที่ TSN ๐๓๒/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามที่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ระยอง (เดิม ชื่อเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหม ราชระยอง) อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ดำเนินโครงการ
โรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัทฯ อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ
(ครั้งที่๒) เพื่อนำเสนอรายละเอียด โครงการที่เปลี่ยนแปลงไปจากรายงานฯ ฉบับเดิม ต่อสำนักงาน นโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาให้ความเห็นชอบ จึงขอสอบถามเกี่ยวกับ
ข้อร้องเรียนที่ทำให้เกิดผลกระทบจากประชาชนในเขตพื้นที่ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก ที่เกิดจาก
การดำเนินการประกอบกิจการ ของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ จนถึงปัจจุบัน นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก ได้ดำเนินการตรวจสอบแล้ว ปรากฏว่าไม่พบ
ข้อร้องเรียนจากประชาชนต่อ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นาย [Redacted] [Redacted])

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐-๓๘๘๖-๘๘๒๑ ๐-๓๘๖๔-๒๓๖๕ ต่อ ๑๐๖

โทรสาร ๐-๓๘๘๖-๘๘๒๑ ต่อ ๑๐๘

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๒๐๕๗



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๓๑ พ.ค. ๒๕๖๗

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ที่ TSN ๐๓๐/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๖ ถึงปัจจุบัน มายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อมูลแล้ว ปรากฏว่าช่วงระยะเวลาดังกล่าว ไม่พบข้อร้องเรียน จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๗

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

E-mail : moi_rayong@industry.go.th

ภาคผนวก ข-18

ผลการสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการและชุมชน



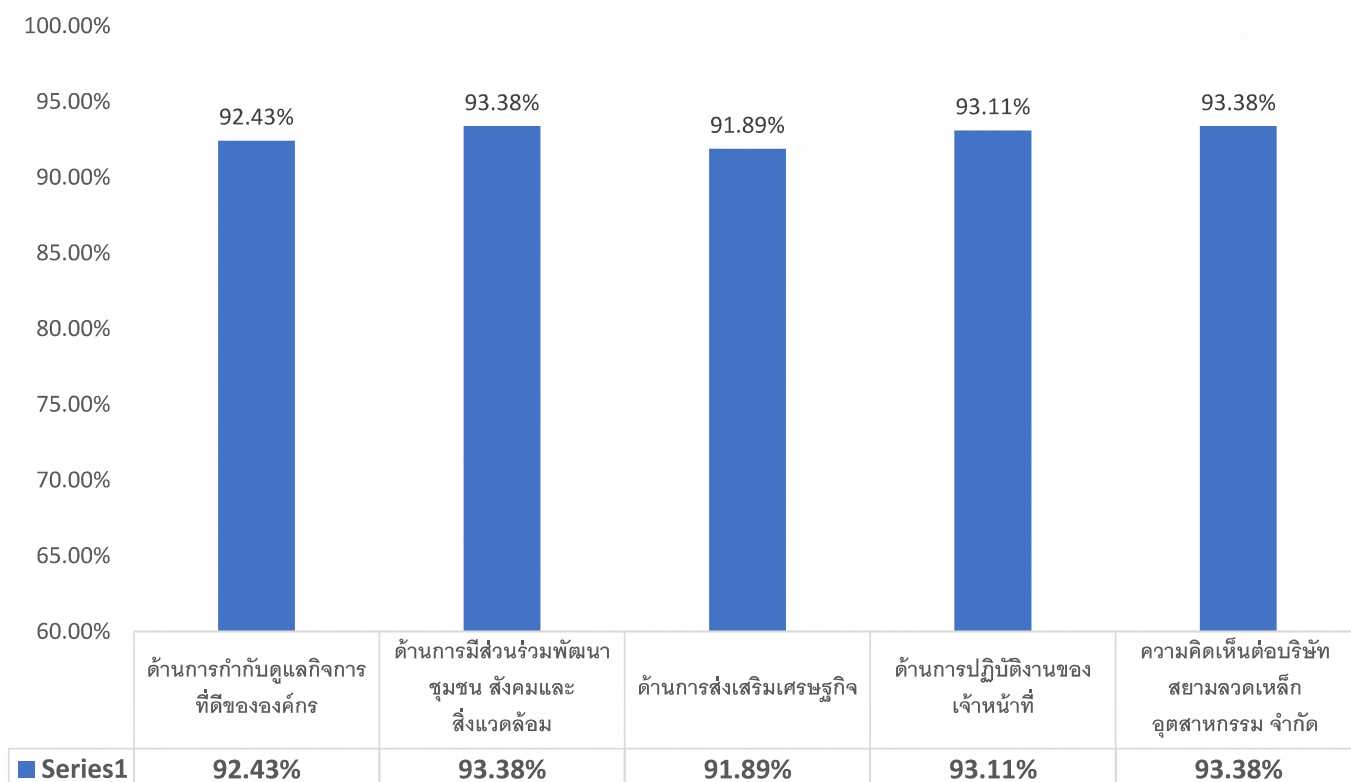
Community Engagement Survey FY24

www.siw.co.th |   

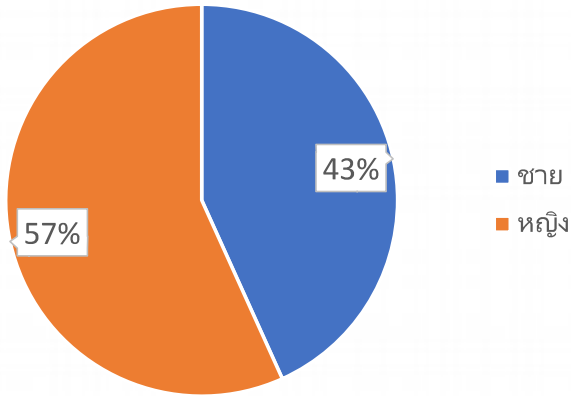
Community Engagement Survey FY24



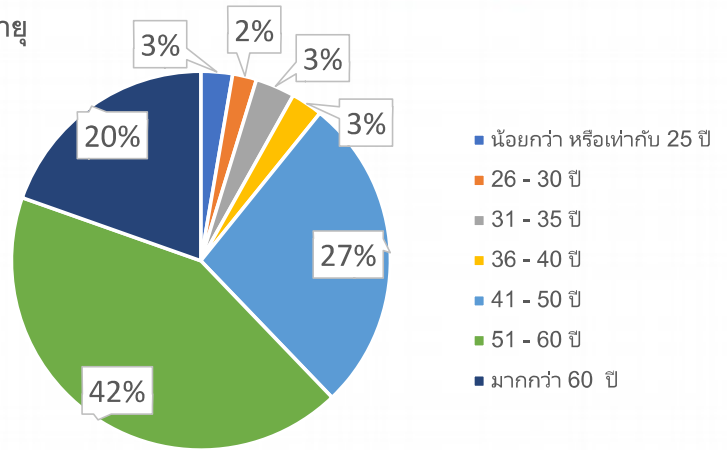
ผลการสำรวจความพึงพอใจทั้งหมด รวม 148 คน



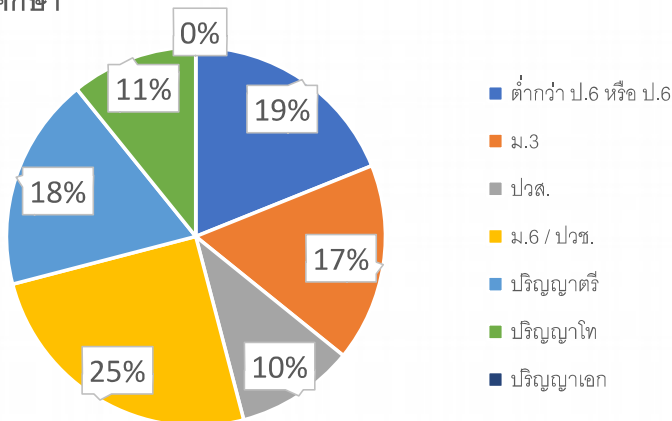
เพศ



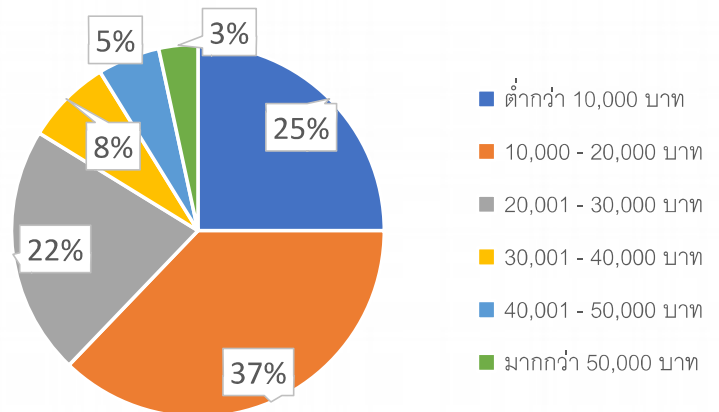
อายุ



การศึกษา



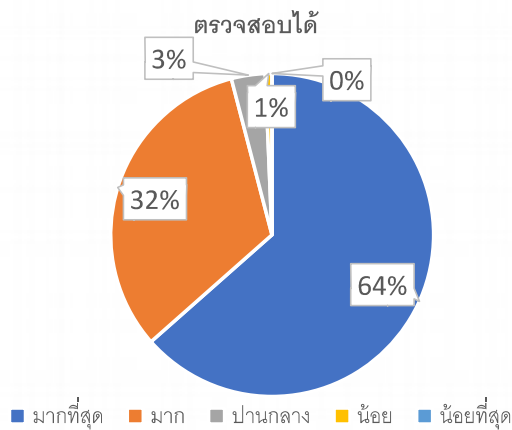
รายได้ต่อเดือน



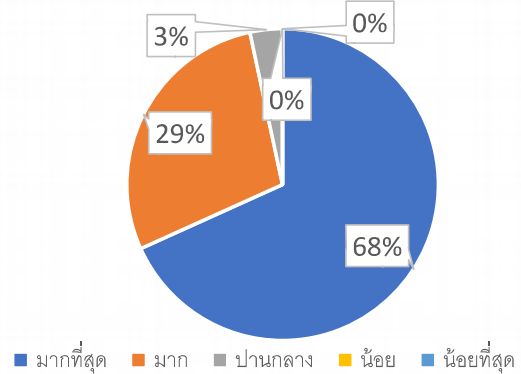
3

ด้านการกำกับดูแลกิจการที่ดีขององค์กร

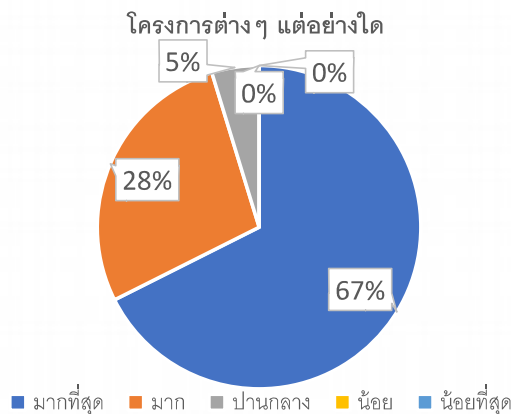
บริษัทมีการดำเนินธุรกิจอย่างมีจริยธรรม โปร่งใส สามารถ



บริษัทมีการกำหนดลักษณะและรูปแบบของกิจกรรมหรือโครงการต่างๆในการดูแลชุมชนของบริษัทในหลายรูปแบบ

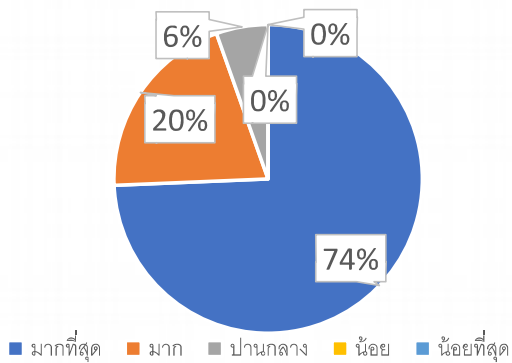


บริษัท มีการร่วมมือในการทำงานร่วมกับชุมชน, หน่วยงานท้องถิ่น หรือองค์กรต่างๆ โดยไม่แสวงหาผลกำไร ในโครงการต่างๆ แต่อย่างไร

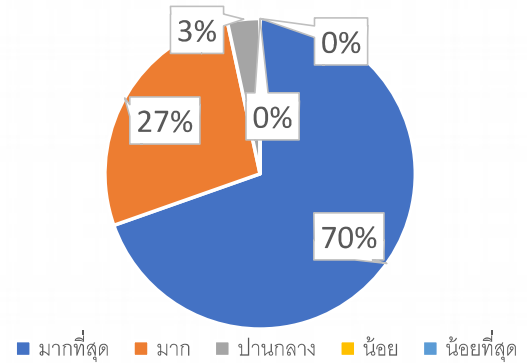


4

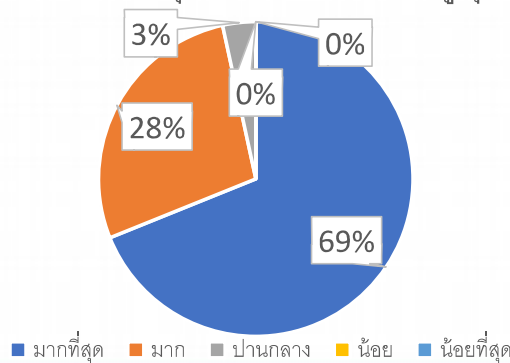
บริษัทฯ มีส่วนร่วมในการร่วมพัฒนาสังคมและชุมชน ในโครงการต่างๆ เช่น ด้านการศึกษา ด้านสุขภาพ ด้านวัฒนธรรมและประเพณีดั้งเดิมของชุมชน เป็นต้น



ความพึงพอใจของท่านที่มีต่อกิจกรรมหรือโครงการต่างๆของบริษัทฯ เช่น ด้านการศึกษา ด้านสุขภาพ ด้านวัฒนธรรมและประเพณีดั้งเดิมของชุมชน เป็นต้น



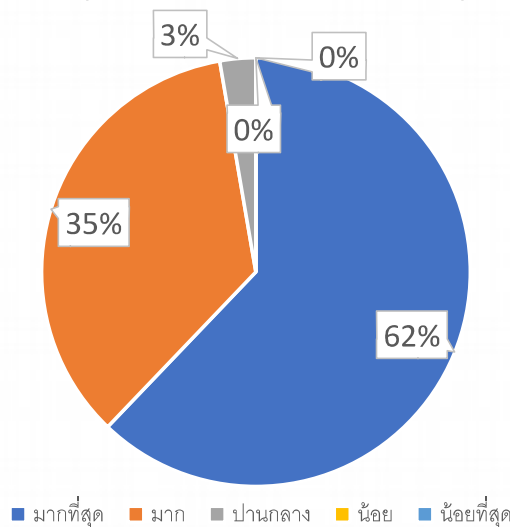
บริษัทฯ ให้ความร่วมมือกับชุมชน ช่วยในการดูแลสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งปลูกฝังให้คนในชุมชนช่วยกันรักษาสภาพแวดล้อมให้น่าอยู่ เช่น การนำวัสดุเหลือใช้จากโรงงานและชุมชนมาใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด หรือ กิจกรรมปลูกต้นไม้ เป็นต้น



5

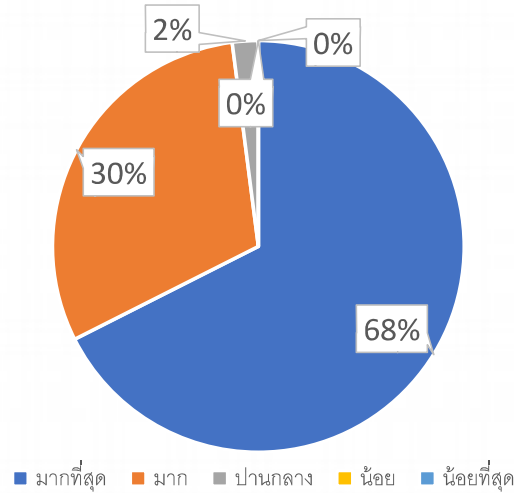
ด้านการส่งเสริมเศรษฐกิจ

บริษัทฯ ส่งเสริมคุณภาพชีวิตที่ดีให้กับชุมชน เพื่อให้มีความเป็นอยู่ที่ดีขึ้น เช่น โครงการ "การพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชน" (ธนาคารชุมชนฯ) โครงการ "ตลาดนัดสีเขียวเพื่อชุมชน" เป็นต้น



6

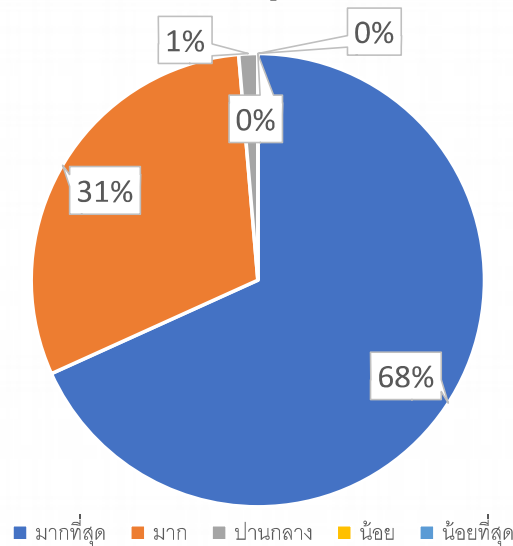
ท่านมีความพึงพอใจต่อการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ที่รับผิดชอบกิจกรรมหรือโครงการ
มีมนุษยสัมพันธ์ เป็นกันเองและรับฟังปัญหาของชุมชน



7

ความคิดเห็นต่อบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

เมื่อพูดถึงบริษัท สยามลวดเหล็กฯ ท่านจะนึกถึงการดูแลรับผิดชอบต่อสังคมที่ดี และปฏิบัติอย่างจริงจัง



8

ภาคผนวก ข-19

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานและรายงานการประชุมคณะกรรมการฯ



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ประกาศ TSN 10/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน(คปอ.)

เนื่องจากตามกฎกระทรวง การจัดทำมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือ คณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2565 หมวด 2 คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้าง จำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถาน ประกอบกิจการภายในสามสิบวันนับแต่วันที่มีลูกจ้างครบจำนวนดังกล่าว คณะกรรมการความปลอดภัยตามวรรคหนึ่ง ต้อง ประกอบด้วย นายจ้างหรือผู้แทนนายจ้างระดับ บริหาร เป็นประธานกรรมการความปลอดภัย ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา และผู้แทนลูกจ้าง เป็นกรรมการความปลอดภัย ในการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยตามวรรคสอง หากสถาน ประกอบกิจการ คำนวณวรรคหนึ่ง เป็นสถานประกอบกิจการในบัญชี 1 หรือบัญชี 2 ให้นายจ้างแต่งตั้งผู้แทนนายจ้าง ระดับ บังคับบัญชาซึ่งเป็นผู้มีหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคขั้นสูงหรือระดับวิชาชีพ จำนวนหนึ่งคน แล้วแต่กรณี เป็นกรรมการความปลอดภัยและเลขานุการ ข้อ 26 คณะกรรมการความปลอดภัยตามข้อ 25 ให้มีจำนวน ดังต่อไปนี้ โดย ต้องมีอำนาจกรรมการความปลอดภัยซึ่งเป็นผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชาและกรรมการความปลอดภัย ซึ่งเป็นผู้แทน ลูกจ้างในสัดส่วนที่เท่ากัน (2) ไม่น้อยกว่าสี่คน สำหรับสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนหนึ่งร้อยคนขึ้นไป แต่ไม่ ถึงห้าร้อยคน

ดังนั้นบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด จึงขอประกาศแต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังรายละเอียดต่อไปนี้

- | | | |
|----|------------|-------------------------|
| 1. | [Redacted] | ประธานคณะกรรมการฯ |
| 2. | [Redacted] | กรรมการระดับบังคับบัญชา |
| 3. | [Redacted] | กรรมการระดับบังคับบัญชา |
| 4. | [Redacted] | กรรมการระดับปฏิบัติการ |
| 5. | [Redacted] | กรรมการระดับปฏิบัติการ |
| 6. | [Redacted] | กรรมการระดับปฏิบัติการ |
| 7. | [Redacted] | กรรมการและเลขานุการ |

สำนักงานใหญ่ : อาคาร ราชา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Rama Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370066-69
โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมตำบลบึงบัวเลขที่ 199 หมู่ 11 ต.หนองจอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
FACTORY : WHA Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nongloek, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand Tel. +66 (0) 38 924178 Fax. +66 (0) 38 924180



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานมีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

- (1) จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อฝ่าย
- (2) จัดทำแผนทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอื่นเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อฝ่าย
- (3) รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแผนทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานของนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของ ลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- (4) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (5) พิจารณายุติว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อ เสนอความเห็นต่อฝ่าย
- (6) ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมถึงสถิติการประสบ อันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการ ความปลอดภัยทุกครั้ง
- (7) พิจารณาโครงการหรือ แผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการ อบรมเกี่ยวกับบทบทน์ที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และ บุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อฝ่าย
- (8) จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนตระหนักถึงหน้าที่ที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ต่อฝ่าย
- (9) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องข้อเสนอต่อฝ่าย
- (10) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของ คณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อฝ่าย
- (11) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (12) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 23 สิงหาคม 2566 เป็นต้นไป ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน เริ่มปฏิบัติหน้าที่ จนกระทั่งถึงวันที่ 22 สิงหาคม 2568

จึงประกาศมาเพื่อทราบ โดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 25 กรกฎาคม 2566

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

กรรมการผู้จัดการ

สำนักงานใหญ่ : อาคาร ราชา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Rama Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370066-69
โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมตำบลบึงบัวเลขที่ 199 หมู่ 11 ต.หนองจอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
FACTORY : WHA Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nongloek, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand Tel. +66 (0) 38 924178 Fax. +66 (0) 38 924180

รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 1/2566

วันที่ 26 กรกฎาคม 2566 เวลา 16.00-17.00 น.

ณ ห้องประชุม VC

เข้าร่วมประชุม

1. [Redacted]
2. [Redacted]
3. [Redacted]
4. [Redacted]

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

กรรมการและเลขานุการ

กรรมการ

กรรมการ

ผู้บังคับเข้าร่วมประชุม

คุณวิไล เสงี่ยม

Chief Production Officer (CPO)

ลาเข้าร่วมประชุม

กรรมการ

คุณณิชา ดาพิย์

กรรมการ

กรรมการ

ผู้ดำเนินการประชุม

ผู้ตรวจสอบ

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ที่	วาระการประชุม	ดำเนินการโดย	ดำเนินการโดย
1.	Safety Pause บทเรียนจากเหตุในอดีต : Safety Pause - Lesson from the past วันที่ 5 เมษายน 2563 ผู้จัดตั้ง : [Redacted] ประสงค์การประชุม : 6 ปี สถานที่ : ชั้น 2 ชั้น GI เหตุผล : [Redacted] หมายเหตุ : [Redacted] จะออกเรื่องถึงฝ่ายความปลอดภัย ให้มีการประเมินราคา เปรียบเทียบราคา สาเหตุ : ไม่มีการกำหนดวิธีปฏิบัติงาน มาตรการป้องกัน : [Redacted] กำหนดวิธีการประเมินความเสี่ยงที่จะเกิดอันตรายที่มาจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน	ปัสสา อ.	ผู้ประสานทรัพยากร
2.	ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2.1 ติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - สถิติอุบัติเหตุ/เจ็บป่วย : 5511 คน (ทั้งหมด 26 กรกฎาคม 2566) - เป้าหมายอุบัติเหตุ/เจ็บป่วย : 3,653 คน 2.2 รายงานสถิติอุบัติเหตุ - ลงไปพิจารณาจากอุบัติเหตุ/เจ็บป่วยในไตรมาสก่อนหน้า 2566 : อุบัติเหตุ/เจ็บป่วย (LT) 0 ครั้ง : อุบัติเหตุ/เจ็บป่วย (FAC) 0 ครั้ง	ปัสสา อ.	ผู้ประสานทรัพยากร

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ที่	รายละเอียดการประชุม	ดำเนินการโดย	ความคิดเห็น
5.1	<p>5.1 การติดตาม ทำงาปกติ</p> <p>PM รณภัส : 25 พฤษภาคม 2566 (PM ปีละ 2 ครั้ง รอบคองในเรื่องพฤติกรรม 2566)</p> <p>สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปกติ</p> <p>การตรวจรอบ : ปกติทุกรายการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - อีเมลวันที่ PM แบบเรด ว่าง - เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อคนละครั้ง ถึงร้อยละ (098-1529090) <p>5.2 การติดตาม ทำงาปกติ</p> <p>PM ลลิต : 25 พฤษภาคม 2566 (PM ปีละ 1 ครั้ง รอบคองในเรื่องพฤติกรรม 2567)</p> <p>สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปกติ</p> <p>การตรวจรอบ : ปกติทุกรายการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - อีเมลวันที่ PM แบบเรด ว่าง - เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อคนละครั้ง ถึงร้อยละ (098-1529090) <p>วันที่ 20 มิถุนายน 2566</p> <p>คุณวิชัย(เจ้าหน้าที่ BC) รับงานเข้ามาส่งข้อมูลตามปีใบตรวจแล้ว</p> <p>นายอนุ ฤดี ดำเนินการส่งข้อมูลให้เจ้าหน้าที่ อนุพัทธ์ 2566</p> <p>BC แจ้งเรื่องส่งงานไม่เพียงพอ ขอความร่วมมือให้ดำเนินการติดตามส่งงานเป็นรายจุดที่ติดค้างรวมถึงเจ้าหน้าที่</p> <p>สถานะ : ทีมส่งมอบจุดที่ส่งงานยังไม่ทันพื้นที่ส่งมอบงานแล้ว และติดค้างส่งงานอยู่ที่พื้นที่ตามนี้ใบตรวจแล้ว</p>	ปติศา อ.	ให้ดำเนินการ
5.2	<p>5.2 การติดตาม ทำงาปกติ</p> <p>PM รณภัส : 25 พฤษภาคม 2566 (PM ปีละ 2 ครั้ง รอบคองในเรื่องพฤติกรรม 2566)</p> <p>สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปกติ</p> <p>การตรวจรอบ : ปกติทุกรายการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - อีเมลวันที่ PM แบบเรด ว่าง - เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อคนละครั้ง ถึงร้อยละ (098-1529090) <p>5.2 การติดตาม ทำงาปกติ</p> <p>PM ลลิต : 25 พฤษภาคม 2566 (PM ปีละ 1 ครั้ง รอบคองในเรื่องพฤติกรรม 2567)</p> <p>สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปกติ</p> <p>การตรวจรอบ : ปกติทุกรายการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - อีเมลวันที่ PM แบบเรด ว่าง - เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อคนละครั้ง ถึงร้อยละ (098-1529090) <p>วันที่ 20 มิถุนายน 2566</p> <p>คุณวิชัย(เจ้าหน้าที่ BC) รับงานเข้ามาส่งข้อมูลตามปีใบตรวจแล้ว</p> <p>นายอนุ ฤดี ดำเนินการส่งข้อมูลให้เจ้าหน้าที่ อนุพัทธ์ 2566</p> <p>BC แจ้งเรื่องส่งงานไม่เพียงพอ ขอความร่วมมือให้ดำเนินการติดตามส่งงานเป็นรายจุดที่ติดค้างรวมถึงเจ้าหน้าที่</p> <p>สถานะ : ทีมส่งมอบจุดที่ส่งงานยังไม่ทันพื้นที่ส่งมอบงานแล้ว และติดค้างส่งงานอยู่ที่พื้นที่ตามนี้ใบตรวจแล้ว</p>	ปติศา อ.	ให้ดำเนินการ
6.	<p>เปลี่ยนชื่อการพิจารณา</p> <p>6.1 Night Audit มิถุนายน</p> <p>Best Practice</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำเอกสาร OPL พร้อมงานปล่อย 	ปติศา อ.	SP

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TSN Week

ที่	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจ
	<p>Night Audit</p> <ul style="list-style-type: none"> - ไม่เห็นคนนอนหลับเมื่อออกพบลูกค้า - วางตัวไม่ถูกต้องตามระเบียบ - ไม่ปฏิบัติตามระเบียบเรื่องการรับเงินค่า - สลัดผ้าไม่เก็บกับหรือทำผิด <p>6.2 ความปลอดภัยพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบ Safety Latch ช่างชุด ชุด Jib Crane NO 3 พื้นที่ SP - ประเมินการประกอบการศึกษา Wind Sock ที่ใหม่ รปภ. - ตรวจสอบรถลิฟท์ในอาคารใหม่ พร้อมใช้งาน - ตรวจสอบ Jib Crane ใหม่ บริเวณ เครื่องล้าง - สลัดผ้าเก็บผ้าแห้ง บริเวณใหม่ รปภ. - ไม่มีข้อสงสัยจากช่างเครื่อง QC 	<p>MTS LSS LSS GI SP SP SP MTS SEU QC</p> <p>เก็บเงิน ร้อยแก้ว เก็บเงิน ร้อยแก้ว เก็บเงิน ร้อยแก้ว เก็บเงิน ร้อยแก้ว เก็บเงิน ร้อยแก้ว เก็บเงิน ร้อยแก้ว เก็บเงิน ร้อยแก้ว เก็บเงิน ร้อยแก้ว เก็บเงิน ร้อยแก้ว เก็บเงิน ร้อยแก้ว</p>
7.	<p>เรื่องระบบและอื่นๆ</p> <p>7.1 ตรวจสอบกล้องวงจรปิด ช่วง Big Shut down 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - สภาพการทำงานกล้องวงจรปิดอยู่ไม่ห่าง Big Shut down 2023 <p>การตั้งมุมกล้องงาน โดยให้ใช้การ Lock-out Tag-out ที่บริเวณพื้นที่ Line GI และ ที่ห้อง control room โดย มี ช่างผู้รับผิดชอบ ช่างควบคุม และช่างปฏิบัติงาน จนจบงานดูแล เมื่อเสร็จงานแล้ว ถึงปลดทุกจุด</p> <ul style="list-style-type: none"> - สภาพการทำงานกล้องวงจรปิดอยู่ไม่ห่าง Big Shut down 2023 <p>ตรวจสอบการทำการงานในสนามได้ อุปกรณ์ PPE ที่ไม่เหมาะสมกับงาน และ บิดก็เห็นได้ ด้วยพนักงานดูแล มีการตรวจสอบได้เพื่อหลีกเลี่ยงและลดสิ่งๆ ที่มีความไม่ปลอดภัยในการทำงานที่ซ้ำๆไม่ได้ จึงทำเข้ามาเปลี่ยนใหม่ และ นำช่างช่างตรวจใหม่</p>	<p>ปกติ ๑.</p>

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TSN Week

ที่	รายละเอียด	วันที่	ผู้ดำเนินการ
3.	<p>การอบรม การสื่อสาร และกิจกรรม</p> <p>3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปีงบประมาณ 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> - อบรมบุคลากรด้านความปลอดภัย (Near miss) ประจำปีงบประมาณ 2566 : รวมทั้งหมด 0 ครั้ง (พนักงาน 0 ครั้ง, พนักงานสัญญา 0 ครั้ง, ผู้รับเหมา 0 ครั้ง) <p>3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปีงบประมาณ 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> - อบรมด้านความปลอดภัยและเทคนิคการป้องกันและลดอุบัติเหตุ วันที่ 2 มิถุนายน 2566 - สวมหมวกกันน็อก วันที่ 7 มิถุนายน 2566 - Safety Leader & Night Audit วันที่ 22 มิถุนายน 2566 <p>3.3 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปีงบประมาณ 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> - การปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับบัญชา ผู้ปฏิบัติงานและผู้บังคับบัญชา ผู้ปฏิบัติงานและผู้บังคับบัญชา วันที่ 18-20 กรกฎาคม 2566 - Safety Leader & Night Audit วันที่ 26 กรกฎาคม 2566 	<p>วันที่ 2 มิถุนายน 2566</p> <p>วันที่ 7 มิถุนายน 2566</p> <p>วันที่ 22 มิถุนายน 2566</p> <p>วันที่ 18-20 กรกฎาคม 2566</p> <p>วันที่ 26 กรกฎาคม 2566</p>	<p>ที่ประชุมผู้บริหาร</p>
4.	<p>ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน</p> <p>❖ ตรวจเช็คระบบป้องกันอัคคีภัยประจำปีงบประมาณ 2566</p> <p>ผลการตรวจ : ใช้งานได้ปกติ ยกเว้น ถังดับเพลิง และ ไขกุญแจ</p> <p>- ถังดับเพลิง 47 ถัง ตรวจพบถังดับเพลิงที่มีถัง จำนวน 2 ถัง ที่ต้องส่งตรวจถังใหม่ เนื่องจากได้</p> <p>นำมาใช้งานแล้ว 1 ถัง และ แรตมีนาชนิดกัก 1 ถัง</p> <p>- ไขกุญแจที่มีไฟ 17 ชุด</p> <p>- หัวรับน้ำดับเพลิง 1 ชุด</p> <p>- สายน้ำดับเพลิง 2 1/2" 4 เส้น</p> <p>- สายน้ำดับเพลิง 1" 13 เส้น</p> <p>- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 6 ชุด</p> <p>- ไขกุญแจ 42 ชุด ตรวจพบ 1 ชุด บริเวณโรงอาหารใช้งานไม่ได้ จึงทำการสั่งซื้อใหม่</p>	<p>วันที่ 2 มิถุนายน 2566</p>	<p>ที่ประชุมผู้บริหาร</p>

การประเมินผลกระทบการวางผังเมือง

ที่	รายละเอียด	ดำเนินการโดย	การดำเนินการ
5.	<p>❖ ผลการทดสอบปั๊มน้ำดับเพลิงประจำปี 2565 ทดสอบแรงดันน้ำ (Performance test) 15 พฤศจิกายน 2565 ผลการตรวจสอบ : ทดสอบและสันนิษฐาน เรื่องแจ้งแก้ไขรายการ : หัวจ่ายตัวควบคุม Fire pump ไม่ติด แนวทางการแก้ไข : เปลี่ยนหัวจ่ายใหม่ (เปลี่ยน FY 2024 สีเทา 2566) เรื่องแจ้งเพื่อพิจารณา : สายพจนกันหัวจ่ายชุด แนวทางการแก้ไข : เปลี่ยนสายพจนกันหัวจ่ายใหม่ (จัดซื้อหัวพจนกันชุดเก่าซึ่งมีมาตราของเจ้าคณะ พิจารณาเปลี่ยน โดยเป็นค่าใช้จ่ายของหน่วยงาน SEU) มติที่ประชุม : เห็นชอบเปลี่ยนหัวจ่ายออกไปก่อนเนื่องจากสถานการณ์ปัจจุบันจึงขอใช้จนพร้อม</p> <p>❖ ผลการทดสอบระบบป้องกันและยับยั้งอัคคีภัยประจำปี 2565 ทดสอบ ลำจุต : 15-16 พฤศจิกายน 2565 สถานะปัจจุบัน : ใช้งานได้ (ยกเว้น รายการด้านล่าง) ผลการตรวจสอบ : พบอุปกรณ์ชำรุด (ตามรายการด้านล่าง) การแก้ไข : เสนอราคาซื้อเปลี่ยนอุปกรณ์ชำรุด รายการที่ชำรุด</p> <ul style="list-style-type: none"> - Manual, Alarm Bell Zone 5 (ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว) - Smoke detector ห้องเก็บของใต้ดิน 1, ห้องนำตู้ล้าง carcase (ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว) - Beam detector Zone 12 (ยังไม่มีแผนดำเนินการซ่อม) - ตู้ control panel reset beam detector (ยังไม่มีแผนดำเนินการซ่อม) 		

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TSN Week

ที่	วาระการประชุม	ดำเนินการโดย	กรณีอื่นๆ
1.	<p>Safety Pause</p> <p>บทเรียนจากอุบัติเหตุ : Safety Pause - Lesson from the past วันที่ : 3 มีนาคม 2021 เวลา : 13.00 pm.</p> <p>ผู้ดำเนิน : [REDACTED] (Periox Contractor)</p> <p>อายุการทำงานที่ TSN : 2 เดือน</p> <p>พื้นที่ : LSS</p> <p>เหตุการณ์ : C-hook ที่กำลังยกน้ำหนักอยู่ใกล้กับตู้เย็นที่กำลังทำงาน ทำให้เกิดอุบัติเหตุ (ผู้บาดเจ็บ : [REDACTED])</p> <p>สาเหตุ : ผู้ปฏิบัติงานมีความเสี่ยงไม่ได้รับ C-hook ไว้ที่ตำแหน่ง</p> <p>การดำเนินการแก้ไข : ย้าย C-hook ยางและทึบ C-hook ในตำแหน่งที่กำหนด</p> <p>การดำเนินการป้องกัน :</p> <p>1. กักตุน OPL และ OJT - ผู้ดำเนินการและผู้รับเหมา</p> <p>2. ตรวจสอบตู้เย็น C - Hook ใหม่</p>	[REDACTED]	ที่ประชุมรับทราบ
2.	<p>ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>2.1 ติดตามผลการดำเนินงานที่ผ่านมา</p> <ul style="list-style-type: none">- กรณีอุบัติเหตุของรถบรรทุก : 3,538 วัน (ทั้งหมด 22 สิงหาคม 2566)- ปัญหาอุบัติเหตุของรถบรรทุก : 3,653 วัน <p>2.2 รายงานสถิติอุบัติเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none">- จบไว้จากงานการเกิดอุบัติเหตุในสำนักงาน 2566- อุบัติเหตุรุนแรง (LT) 0 ครั้ง- อุบัติเหตุรุนแรง (FAC) 0 ครั้ง	[REDACTED]	ที่ประชุมรับทราบ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย 4 TSN Wins

ที่	วาระการประชุม	ดำเนินการโดย	กรณีอื่นๆ
7.2	<p>แจ้งผลการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none">- เป็นการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 2 วันที่ 23 สิงหาคม 2566 ณ วันที่ 22 สิงหาคม 2566 <p>รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม</p> <p>[REDACTED]</p> <p>ประธานคณะกรรมการ กรรมการระดับต้นผู้ช่วย กรรมการระดับต้นผู้ช่วย กรรมการระดับต้นผู้ช่วย กรรมการระดับต้นผู้ช่วย กรรมการระดับต้นผู้ช่วย กรรมการระดับต้นผู้ช่วย</p>	[REDACTED]	
7.3	<p>แจ้งผลการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none">- เป็นการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 2 วันที่ 23 สิงหาคม 2566 ณ วันที่ 22 สิงหาคม 2566 <p>รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม</p> <p>[REDACTED]</p> <p>ประธานคณะกรรมการ กรรมการระดับต้นผู้ช่วย กรรมการระดับต้นผู้ช่วย กรรมการระดับต้นผู้ช่วย กรรมการระดับต้นผู้ช่วย กรรมการระดับต้นผู้ช่วย กรรมการระดับต้นผู้ช่วย</p>	[REDACTED]	

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย 4 TSN Wins

ที่	วาระการประชุม	ดำเนินการโดย	กรณีอื่นๆ
	<ul style="list-style-type: none">- รายงานผลการเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss Report) 2566 : วันที่ 2 กรกฎาคม 2566 เวลา 15.55 น. ผู้ดำเนินการ : [REDACTED] อายุการทำงานที่ TSN : 7 ปี <p>พื้นที่ : GI</p> <p>เหตุการณ์ : รถบรรทุกที่บรรทุกน้ำหนักเกินบรรทุก (Overload) และ ขับขึ้นทางลาดชัน</p> <p>สาเหตุ : รถบรรทุกบรรทุกน้ำหนักเกินบรรทุก (Overload) และ ขับขึ้นทางลาดชัน</p> <p>การดำเนินการแก้ไข : เปลี่ยนทางบรรทุกน้ำหนักเกินบรรทุก (Overload) และ ขับขึ้นทางลาดชัน</p> <p>การดำเนินการป้องกัน : ใช้รถบรรทุก</p> <p>Near Miss Report</p> <p>วันที่ : 24 กรกฎาคม 2566 เวลา : 11:50 น.</p> <p>ผู้ประสานงาน : [REDACTED] (JK-Field chon)</p> <p>อายุการทำงานที่ TSN : 2 ปี 2 เดือน</p> <p>สถานที่ : Stand machine area</p> <p>เหตุการณ์ : รถบรรทุกบรรทุกน้ำหนักเกินบรรทุก (Overload) และ ขับขึ้นทางลาดชัน</p> <p>สาเหตุ : รถบรรทุกบรรทุกน้ำหนักเกินบรรทุก (Overload) และ ขับขึ้นทางลาดชัน</p> <p>การดำเนินการแก้ไข : เปลี่ยนทางบรรทุกน้ำหนักเกินบรรทุก (Overload) และ ขับขึ้นทางลาดชัน</p> <p>การดำเนินการป้องกัน : ใช้รถบรรทุก</p>	[REDACTED]	

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย 4 TSN Wins

	<p>รายงานการประชุม</p> <p>คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p> <p>ครั้งที่ 8/2566</p> <p>วันที่ 22 สิงหาคม 2566 เวลา 16.00-17.00 น.</p> <p>ณ ห้องประชุม VC</p>		
1.	ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย	ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย	กรรมการ
2.	กรรมการระดับต้นผู้ช่วย	กรรมการระดับต้นผู้ช่วย	กรรมการ
3.	กรรมการระดับต้นผู้ช่วย	กรรมการระดับต้นผู้ช่วย	กรรมการ
4.	กรรมการระดับต้นผู้ช่วย	กรรมการระดับต้นผู้ช่วย	กรรมการ
1.	Chief Production Officer (CPO)	Chief Production Officer (CPO)	กรรมการ
2.	ผู้จัดการแผนกการผลิต	ผู้จัดการแผนกการผลิต	กรรมการ
3.	พนักงานผลิตสินค้า	พนักงานผลิตสินค้า	กรรมการ
4.	พนักงานผลิตสินค้า	พนักงานผลิตสินค้า	กรรมการ
1.	ประธานการประชุม	ประธานการประชุม	กรรมการ
2.	กรรมการระดับต้นผู้ช่วย	กรรมการระดับต้นผู้ช่วย	กรรมการ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย 4 TSN Wins

ผู้	วัตถุประสงค์	ดำเนินการโดย	การดำเนินการ
5.	<p>สถานการณ์ฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - Smoke detector หรือสโมกเกอร์ได้ปิด, หักมันทิง cardlock (ดำเนินการรีบร้อยแล้ว) - Beam detector Zone 12 (ยังไม่มีแผนดำเนินการซ่อม) - ตู้ control panel reset beam detector (ยังไม่มีแผนดำเนินการซ่อม) 		
5.1	<p>สถานการณ์ทั่วไปของท่าอากาศยาน</p> <p>5.1.1 การแจ้งเตือน ท่าอากาศยาน</p> <p>PM รอยต่อชุด : 25 พฤษภาคม 2566 (PM ปีละ 2 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2566)</p> <p>สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย</p> <p>การตรวจรอบ : ปกติทุกรายการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - อัปเดตวันที่ PM บนบอร์ด เรียบร้อย - เปลี่ยนเชื้อเพลิงต่อบนบอร์ด เรียบร้อย(ดูเลขแถว 098-1529090) 	ปฐิศา อ.	โจธานันต์ ปิสิ
5.2	<p>การแจ้งเตือนของ ท่าอากาศยาน</p> <p>PM ลำดับชุด : 25 พฤษภาคม 2566 (PM ปีละ 1 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2567)</p> <p>สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย</p> <p>การตรวจรอบ : ปกติทุกรายการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - อัปเดตวันที่ PM บนบอร์ด เรียบร้อย - เปลี่ยนเชื้อเพลิงต่อบนบอร์ด เรียบร้อย(ดูเลขแถว 098-1529090) <p>วันที่ 20 มิถุนายน 2566</p> <p>คุณวิชัย(เจ้าหน้าที่ BG) นำมาเตือนว่ายังสัญญาณสถานีไม่ได้ตรงแล้ว</p> <p>นายเบญญ BG ดำเนินการซ่อมและหาชิ้นส่วนจริง กุมภาพันธ์ 2566</p> <p>BG แจ้งเรื่องและสร้างใบแจ้งโทษ ขอด่วนว่ากรณีนี้ยังไม่ดำเนินการชี้แจงลงว่าบริเวณจุดติดตั้งได้รวมแล้ว</p> <p>เห็นทางปฐิศา</p>	ปฐิศา อ.	โจธานันต์ ปิสิ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TSN With

ที่	ข้อมูลการประเมิน	ดำเนินการโดย	การดำเนินการ
	หมายเหตุ : ทีมช่างบำรุงรักษาคณะสงฆ์จำเป็นต้องเข้าพื้นที่วัดก่อนแล้ว และติดตั้งกล้องวงจรปิดที่พื้นที่ภายในโบสถ์จนแล้ว		
6.	<p>เมื่อแจ้งทราบและพิจารณา</p> <p>6.1 Night Audit วันที่ 26 กรกฎาคม 2566</p> <p>Night Audit</p> <ul style="list-style-type: none"> - การทำความสะอาดพื้นที่ วัดท่า 5 ม. ทุกครั้งเมื่อเลิกงาน - เก็บ Fumaco ให้ทำการเปิดทิ้งไว้ทิ้งไว้ ไม่ควรเอาไปรม - ยึดประตูห้องเมื่อใช้เสร็จ ปิดประตูที่ไม่ได้ใช้งาน ไม่ทำการเก็บหรือย้ายของจากพื้นที่เมื่อเลิก - สิ้นวัน ปะชี้ จู่ๆมาเจออุปกรณ์ที่ไม่ได้ถึงใช้จาก <p>6.2 ความผิดปกติที่พบเมื่อลงตรวจตาม</p> <ul style="list-style-type: none"> - เมื่อเข้ามาพบเมื่อตอนตรวจสอบ ready check ของ พอร์ทัลที่เป็นของ Toyota - คิดถึงปัญหาอันนี้ใช้ไม่ได้ว่า อุปกรณ์ซ่อมแซม (จี. ปก) ไม่ดี support พอร์ทัลนี้ไม่ได้ใช้งาน - คิดถึงถังดับเพลิงแบบไม่ระบุขนาดและน้ำหนัก ปก Zinc ของ GI - คิดถึงถังดับเพลิงแบบดับเพลิง กับตัวพอร์ทัลที่ฟท์ ที่ 2 คู - ขณะสังเกตการ ติดตามไฟที่พบภายในสำนักงานของกรม ผู้ใช้ซึ่งใช้งานระบบไฟฟ้ - ติดตามการดำเนินงานดับเพลิง ซึ่งต้องมาวิ่งรอบของเขตท่า 2.5 ชั่วโมงอยู่ ท่า 1,200 บาท 	<p>นพิตา อ.</p> <p>GI</p> <p>GI</p> <p>DRG</p> <p>DRG</p> <p>LSS</p> <p>LSS</p> <p>GI</p> <p>LSS</p> <p>SEU</p> <p>SEU</p> <p>อยู่ระหว่างการดำเนินการ</p>	
7.	<p>เมื่อลงแบบประเมินฯ</p> <p>7.1 ตรวจสอบกล้องวงจรปิด Big Shut down 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - สภาพการทำงานของกล้องวงจรปิด Big Shut down 2023 <p>การตั้งเวลาการนอน โดยให้ใช้วิธีการ Lock out ที่บริเวณฟุตที่ Line GI และ ฟ้ห้อง control room โดย มี ผู้ปฏิบัติงานอยู่ภายใน และผู้ปฏิบัติงาน ขณะตรวจดูและ เมื่อเสร็จงานแล้ว ปิดประตูและ</p>	นพิตา อ.	ที่ประชุมแจ้งทราบ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TSN Watch

ที่	รายละเอียดกิจกรรม	ระยะเวลาประเมิน	ดำเนินการโดย	ประเมินโดย
3.	การอบรม การสื่อสาร และกิจกรรม 3.1 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปีเดือนกุมภาพันธ์ 2566 - Safety Leader วันที่ 26 กรกฎาคม 2566 - Night Audit วันที่ 26 กรกฎาคม 2566 และมาตรการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและกั้นการแพร่เชื้อด้วย - จัดทำและนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและกั้นการแพร่เชื้อ เอกสารทาง การส่งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และระบบ Smart EIA	ปัสสิดา 8. ที่ประชุมบริหาร		
3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปีเดือนสิงหาคม 2566 - Big Cleaning day วันที่ 8 สิงหาคม 2566 - Safety Leader วันที่ 22 สิงหาคม 2566 - Night Audit วันที่ 22 สิงหาคม 2566 - ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม 24 สิงหาคม 2566 - อบรมวิธีการใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 24 สิงหาคม 2566 - อบรมความรู้และกฏในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีและการใช้คอมพิวเตอร์ในการค้นหาสารเคมีที่ไวต่อ				
4.	อบรมเชิงปฏิบัติการและจัดตั้งศูนย์โรงงาน ❖ ตรวจเช็คระบบป้องกันอัคคีภัยประจำปี ประจำปี 2566 ผลการตรวจรอบ : ใช้งานได้ดี ยกเว้น ตู้ดับเพลิง ไม่ถูกเก็บ และสายดับเพลิง 1 1/2" - ตู้ดับเพลิง 47 ตู้ ตรวจพบตู้ดับเพลิงมีน้ำเต็ม จำนวน 2 ตู้ ที่ต้องส่งซ่อมและดำเนินการ เนื่องจากเกิด น้ำมาใช้งานแล้ว 1 ตู้ และ แรงสั่นภายในตู้เกิด 1 ตู้ ซึ่งดำเนินการเก็บน้ำและจัดซื้อถังดับเพลิงชนิด ดับเพลิงใช้ฟลูออโรน 2 ตู้ -ห้องควบคุมห้อง 17 ชุด -หัวดับเพลิงดับเพลิง 1 ชุด	ปัสสิดา 8. ที่ประชุมบริหาร		

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TSN Wires

[illegible]

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TSN Wireless

ที่	รายละเอียดประเด็น	ดำเนินการโดย	การดำเนินการ
	<p>ความคิดเห็นของงานการปฏิบัติตามมาตรการ EIA จก. ยม. ฉบับประชาชนตามกฎหมาย - ธันวาคม 2565</p> <p>PDS</p> <p>1.2 ปรับปรุงป้องกันเชื้อ</p> <p>HR</p> <p>4.3.2) เปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีย้อนหลัง 3 ปี</p> <p>(ขอทราบผล ประสานบริษัทตรวจสุขภาพประจำปีของผู้เข้าผู้ปฏิบัติงานตรวจครั้งถัดไป)</p> <p>GA</p> <p>1.3 ที่พื้นที่ป่าของเขื่อนลือสาปานาน</p> <p>1.4 แนวกับทิวเขื่อนลือสาปานาน แนวป่าไม้ต้น แรกไม้ทึบ และแนวระบายเขื่อนลือสาปานาน</p> <p>4.3.4)</p> <p>2. การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ความเสี่ยงประชาชนใน 5 กิโลเมตรความเขื่อนลือสาปานาน</p> <p>SEU</p> <p>1.1 จัดทำ Environment Compliance Audit โดย Third Party (ดำเนินการแล้ว น.ค. - ธ.ค. 2565)</p> <p>4.2 การประเมินผลกระทบ PPE สรุปผลการตรวจประเมินด้านสุขภาพของชุมชน</p> <p>4.3.3) สรุปผลปัจจัยเสี่ยงต่อชุมชน 3 ปี</p>	<p>PDS</p> <p>HR</p> <p>GA</p> <p>SEU</p>	<p>อยู่ในระหว่างดำเนินการรวบรวมเอกสาร</p> <p>อยู่ในระหว่างดำเนินการรวบรวมเอกสาร</p> <p>อยู่ในระหว่างดำเนินการรวบรวมเอกสาร</p> <p>อยู่ในระหว่างดำเนินการรวบรวมเอกสาร</p>

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TSN Wine

คณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ
รายงานการปฏิบัติงาน ประจำปี ๒๕๖๒

Ed
A54V 11 / 2566

วันที่ 22 พฤศจิกายน 2566 เวลา 16.00-17.00 น.

คุณ ทวีป ประทุม VC

5

1

100

ประเทศไทย

รูป	รายละเอียดการตรวจ	ดำเนินการโดย	การดำเนินการ
	<p>ทดสอบ ลำโพง : 15-16 พฤศจิกายน 2565</p> <p>สถานะปัจจุบัน :ใช้งานได้ (ตามรายการด้านล่าง)</p> <p>ผลการตรวจพบ: พบอุปกรณ์ชำรุด (ตามรายการด้านล่าง)</p> <p>การแก้ไข : เสนอขอหาเพิ่มเปลี่ยนอุปกรณ์ลำโพง</p> <p>รายการที่ชำรุด</p> <ul style="list-style-type: none"> - Manual, Alarm Bell, Zone 5 (ดำเนินการเรื่องเรียบร้อยแล้ว) - Smoke detector ห้องเก็บของใต้บันได, ห้องช่างอยู่ (ดำเนินการเรื่องเรียบร้อยแล้ว) - Beam detector Zone 12 (ยังไม่มีแผนดำเนินการซ่อม) - ตู้ control panel reset beam detector (ยังไม่มีแผนดำเนินการซ่อม) 		
5.	<p>สถานะข้อมูลวิทยุประจำเรือจำนวน</p> <p>5.1 กีฬาเมืองโบราณ ท่าบางปะกิติ</p> <p>PM รถลำโพง : 25 พฤษภาคม 2566 (PM ปีละ 2 ครั้ง รวมต่อเนื่องพบอุปกรณ์ 2566)</p> <p>สถานะปัจจุบัน :ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย</p> <p>การตรวจพบ : ปกติทุกรายการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ยึดตัวรับที่ PM บนบอร์ด เข็มพร้อม - เปลี่ยนรีเลย์คู่ต่อบนบอร์ด เข็มพร้อม (อุปกรณ์ 098-1529090) <p>5.2 กีฬาในโบราณ ท่าบางปะกิติ</p> <p>PM ลำโพง : 25 พฤษภาคม 2566 (PM ปีละ 1 ครั้ง รวมต่อเนื่องพบอุปกรณ์ 2567)</p> <p>สถานะปัจจุบัน :ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย</p> <p>การตรวจพบ : ปกติทุกรายการ</p>	<p>ปกติ ๑.</p> <p>ใช้งานปกติ</p> <p>ใช้งานปกติ</p>	

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TSN พริ๑

ที่	รายละเอียดการประเมิน	ค่าในงบการเงิน	การคำนวณ
6.	<p>เรื่องเงินทดรองและกิจการอา</p> <p>6.1 Night Audit วันที่ 21 กันยายน 2566 Night Audit</p> <ul style="list-style-type: none"> - การจัดทำบัญชีที่ทำงาน ให้เป็นระเบียบ - การเปิดการตรวจสอบการคิดที่เป็นจุดแข็ง บวก มีเวลาจำกัดไม่ครบถ้วน - การพิจารณาว่ามีความเสี่ยงจากการตกได้ใช้บัญชีเงินและผู้ที่เกี่ยวข้อง - formality ระบบ brake ซ้ำชุด <p>6.2 ความผิดปกติที่พบเกี่ยวกับภาษี</p> <ul style="list-style-type: none"> - การสำเนาไม่ครบถ้วนกับในแผนทำงานดูหน้าหลังกิจการ - คิดตามการให้ขอเอกสาร formality - การสำเนาที่ถูกต้องเพื่อเป็นการเชื่อมโยงกับที่ทำงานที่มีเสียงดัง ตลอดเวลา - การให้ใบเสร็จที่ถูกต้อง - การสำเนาไม่ครบถ้วนกับการทำงาน - สอบสวนการทุจริตเชิงรุก 	<p>ปกติ a. Barbed Wire GI LSS LSS</p> <p>SEU SEU DMG SEU LSS LSS</p>	<p>เมื่อก่อนเขียนแล้ว เมื่อก่อนเขียนแล้ว เมื่อก่อนเขียนแล้ว มีการส่งเอกสารทาง Toyotsu Spare มาให้ใช้ก่อน</p> <p>เมื่อก่อนเขียนแล้ว มีการส่งเอกสารทาง Toyotsu เมื่อก่อนเขียนแล้ว เมื่อก่อนเขียนแล้ว เมื่อก่อนเขียนแล้ว เมื่อก่อนเขียนแล้ว</p>
7	เรื่องอื่นๆ / ข้อเสนอแนะ		

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TSN พิธี

ที่	รายละเอียด	ดำเนินการโดย	การดำเนินการ
	<p>สถานที่ : DRG (Grinding Section)</p> <p>เหตุการณ์ : เวลาปฏิบัติงานไม่ครบตามตัวบ่งชี้ที่กำหนดจาก งานควบคุมความปลอดภัย</p> <p>สาเหตุ : การสวมอุปกรณ์ PPE</p> <p>การแก้ไข / ป้องกันการเกิดซ้ำ : ที่สถานีปฏิบัติงานทุกคนสวมอุปกรณ์ PPE ตลอดเวลาใน พื้นที่ทำงาน</p> <p>ผู้รับผิดชอบ : TSN</p>		
3.	<p>การอบรม การสื่อสาร และกิจกรรม</p> <p>3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำเดือนตุลาคม 2566</p> <ul style="list-style-type: none">- อบรมประเมินความรู้เรื่อง วันที่ 2 วันที่ 2 ตุลาคม 2566- รับรางวัลงานประกอบกิจกรรมด้านความปลอดภัย เดือนตุลาคม 2566- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader และ กิจกรรมแข่งขัน Night alarm วันที่ 25 ตุลาคม 2566 <p>3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำเดือนพฤศจิกายน 2566</p> <ul style="list-style-type: none">- อบรมประชุมสายงานเบื้องต้นและการช่วยเหลือกันเบื้องต้น วันที่ 2 พฤศจิกายน 2566- อบรมดับเพลิงขั้นต้น 29 พฤศจิกายน 2566- สักซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและอพยพหนีไฟ 29 พฤศจิกายน 2566	บริษัท อ.	ที่ประชุมหัวหน้างาน
4.	<p>ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน</p> <p>❖ ตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัยประจำเดือนพฤศจิกายน 2566</p> <p>ผลการตรวจสอบ : ใช้ตามใบปกติ</p> <p>- อัคคีดับเพลิง 47 ตู้</p> <p>- ชุดความปลอดภัย 17 ชุด</p>	บริษัท อ.	ที่ประชุมหัวหน้างาน

การประเมินผลเหตุการณ์ความผิดปกติ ๑ TSN Wins

ที่	รายละเอียด	ดำเนินการโดย	การดำเนินการ
	<p>หัวรับดับเพลิง 1 ชุด</p> <p>- สายดับเพลิง 2 1/2" 4 เส้น</p> <p>- สายดับเพลิง 1" 13 เส้น</p> <p>- หัวจ่ายดับเพลิง 4 ชุด</p> <p>- อุปกรณ์ 42 ชุด</p> <p>❖ ผลการทดสอบระบบดับเพลิงประจำปี 2565</p> <p>ทดสอบแรงดันน้ำ (Performance test) 15 พฤศจิกายน 2565</p> <p>ผลการตรวจสอบ : ทดสอบแรงดันน้ำผ่าน</p> <p>เสียงแจ้งเตือนสัญญาณ : หัวจ่ายตัวควบคุม Fire pump ไม่ติด</p> <p>แนวทางการแก้ไข : เปลี่ยนหัวจ่ายใหม่ (เปลี่ยน FY 2024 สิงหาคม 2566)</p> <p>วิธีแจ้งเตือนสัญญาณ : สายพานตัวแจ้งเตือน</p> <p>แนวทางการแก้ไข : เปลี่ยนสายพานตัวแจ้งเตือน (ดำเนินการเปลี่ยน สายพานตัวแจ้งเตือนแล้ว)</p> <p>นวัตกรรมการแก้ไข : เปลี่ยนการเชื่อมต่อสายพานตัวแจ้งเตือนไปยังตู้ควบคุม</p> <p>หมายเหตุ : เปลี่ยนการเชื่อมต่อสายพานตัวแจ้งเตือนเป็นแบบ 2567</p> <p>❖ ผลการทดสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2565</p> <p>ทดสอบ ล่าจุด : 15-16 พฤศจิกายน 2565</p> <p>สายและอุปกรณ์ : ใช้ตามใบ (ยกเว้น รายการตัวถังต่าง)</p> <p>ผลการตรวจสอบ : ทดสอบล่าจุด (ตามรายการด้านล่าง)</p> <p>การแก้ไข : เสนอรายการเพิ่มสัญญาณตัวถังล่าจุด</p> <p>รายการที่ล่าจุด</p> <ul style="list-style-type: none">- Manual, Alarm Bell Zone 5 (ดำเนินการซ่อมแล้ว)- Smoke detector ที่ถังถังของถังน้ำมัน, ห้องวางถัง canteen (ดำเนินการซ่อมเรียบร้อยแล้ว)- Beam detector Zone 12 (ยังไม่ดำเนินการซ่อม)- ตู้ control panel reset beam detector (ยังไม่ดำเนินการซ่อม)		

การประเมินผลเหตุการณ์ความผิดปกติ ๑ TSN Wins

ที่	รายละเอียด	ดำเนินการโดย	การดำเนินการ
1.	<p>Safety Pause</p> <p>บทเรียนจากเหตุในอดีต : Safety Pause - Lesson from the past</p> <p>วันที่ : 10 มีนาคม 2566</p> <p>ผู้รับผิดชอบ : [REDACTED]</p> <p>อายุการทำงานที่ TSN : 5 ปี</p> <p>พื้นที่ : Barbed wire</p> <p>เหตุการณ์ : เวลาทำงานด้วยเครื่องตัดหญ้า เกิดไฟลุกไหม้ที่บริเวณดูแล</p> <p>สาเหตุ : เกิดตัว</p> <p>การดำเนินการแก้ไข : เปลี่ยนตัวถังใหม่ทั้งหมด</p> <p>การดำเนินการป้องกัน : ทำรายการตรวจสอบอุปกรณ์</p>	บริษัท อ.	ที่ประชุมหัวหน้างาน
2.	<p>ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัยหรืออาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>2.1 ติดตามผลการดำเนินงานที่ผ่านมา</p> <ul style="list-style-type: none">- สถิติอุบัติเหตุจากงานปีศูนย์ : 3,632 ครั้ง (เกิดจาก 22 พฤศจิกายน 2566)- เป้าหมายอุบัติเหตุจากงานปีศูนย์ : 3,633 ครั้ง <p>2.2 รายงานสถิติอุบัติเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none">- จบปีเสร็จรายงานการเกิดอุบัติเหตุในเมื่อตุลาคม 2566- ยุติเหตุการณ์เหตุฉุกเฉิน (LTI) 0 ครั้ง- อุบัติเหตุเจ็บป่วยยกยาด (FAC) 2 ครั้ง- Near Miss 2 ครั้ง	บริษัท อ.	ที่ประชุมหัวหน้างาน

การประเมินผลเหตุการณ์ความผิดปกติ ๑ TSN Wins

ที่	รายละเอียด	ดำเนินการโดย	การดำเนินการ
	<p>Near Miss Report</p> <p>วันที่ 6 ตุลาคม 2566 เวลา : 9.30 น.</p> <p>ผู้พบเหตุการณ์ : [REDACTED]</p> <p>อายุการทำงานที่ TSN : 3 เดือน</p> <p>พื้นที่ : GI</p> <p>เหตุการณ์ : ขณะใช้รถยกถ่ายขยะขึ้น ตามรถยนต์กับทางลาดรถส่วนความสะอาด</p> <p>สาเหตุ : รถยังไม่ระงับเบรก</p> <p>การดำเนินการแก้ไข : ขอเปลี่ยนเบรกใหม่</p> <p>การดำเนินการป้องกัน : ใช้รถยกถ่ายขยะขึ้นตามทางลาด</p> <p>Near Miss Report</p> <p>วันที่ 22 ตุลาคม 2566 เวลา 12.30 น.</p> <p>เกิดเหตุ : นาย อาวุฒ ศรีมณ</p> <p>สถานที่ : DRG</p> <p>เหตุการณ์ : เวลาใช้รถยกถ่ายขยะขึ้นตามรถยนต์</p> <p>สาเหตุ : รถยังไม่ระงับเบรก</p> <p>การดำเนินการแก้ไข : เปลี่ยนเบรกใหม่</p> <p>การดำเนินการป้องกัน : ใช้รถยกถ่ายขยะขึ้นตามทางลาด</p> <p>หมายเหตุ : เปลี่ยนเบรกใหม่</p> <p>Near Miss Report</p> <p>วันที่ 06 พฤศจิกายน 2566 เวลา : 15.00 น.</p> <p>ผู้เกิดเหตุ : ณ 088</p> <p>ประมาณการค่าเสียหาย : 5 ปี</p>		

การประเมินผลเหตุการณ์ความผิดปกติ ๑ TSN Wins

ที่	รายละเอียดประชุม	ดำเนินการโดย	การดำเนินการ
1.	<p>Safety Pause</p> <p>บทเรียนจากอุบัติเหตุ : Safety Pause - Lesson from the past วันที่ : 9 กุมภาพันธ์ 2562 ผู้รับผิดชอบ : พนักงาน GI</p> <p>ประชุมการนำกิจกรรม TSN : 1 ปี</p> <p>สถานที่ : ฝึกอบรม Cleaning GI</p> <p>เหตุการณ์ : พนักงานเฝ้าระวังระบบน้ำดื่มชำรุดเสียหาย ทำให้มีน้ำดื่มส่งต่อส่งจากห้องเครื่องไปใช้ดื่มได้</p> <p>สาเหตุ : การดูแลห้องเครื่องระบบน้ำดื่มและเครื่องกรองน้ำไม่ทั่วถึง การดำเนินการแก้ไข : ทำความสะอาดท่อระบบน้ำทุกเดือน</p> <p>การดำเนินการป้องกัน : ปิดกั้นห้องเครื่อง</p>	เบ็ลล่า อ.	ที่ประชุมรวบรวม
2.	<p>ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยตามแผนปฏิบัติการด้าน</p> <p>2.1 ติดตามผลการดำเนินงานที่ผ่านมา</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผลปฏิบัติงานตามแผนปฏิบัติงาน : 3,658 วัน (เทียบ 20 ธันวาคม 2566) <p>เป้าหมายอุบัติเหตุตามแผนปฏิบัติงาน : 3,653 วัน</p> <p>2.2 รายงานอุบัติการณ์ฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - พบ: วิศวกรระบบการไหลเวียนน้ำดื่มในห้องเครื่อง 2566 <ul style="list-style-type: none"> : อุบัติเหตุรั่วไหล (LTI) 0 ครั้ง : อุบัติเหตุขึ้นบันไดเลื่อน (FAC) 1 ครั้ง : Near Miss 3 ครั้ง <p>อุบัติเหตุขึ้นบันไดเลื่อน (FAC)</p> <p>วันที่ 27 พฤศจิกายน 2566 เวลา 11.20 น. ซึ่งผู้ประสบเหตุ : นายเจตน์ สานธิสา อายุ 36 ปี ชาย</p>	เบ็ลล่า อ.	ที่ประชุมรวบรวม

การประจักษ์ภาวะกระบวนการความปลอดภัย ฯ TSN ๒๒๔๕

[illegible]

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ TSN wires

[illegible]

การประเมินคณะกรรมการความปกติกัย 4 TSN Wires

ที่	รายการประเมิน	ดำเนินการโดย	การดำเนินการ
	การเก็บใบปลิว ชื่อท่า CPL การฝึกอบรมรถแข่งผู้ขับขี่เพลิงเล็ก (รถดับเพลิง) การอบรม การสื่อสาร และการจัดการ		
3.	3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับเจ้าพนักงานดับเพลิง 2566 <ul style="list-style-type: none"> - อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับภัยอันตรายจากเพลิงไหม้ 2 พฤศจิกายน 2566 - กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader และ กิจกรรมอบรม Night audit วันที่ 22 พฤศจิกายน 2566 - อบรมป้องกันอัคคีภัย 29 พฤศจิกายน 2566 3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับรถแข่งดับเพลิง 2566 <ul style="list-style-type: none"> - อบรมรถแข่ง Fire Pump ประจำปี 2566 วันที่ 1 ธันวาคม 2566 - กิจกรรมรถแข่งเข้างานดับเพลิง ณ สถานีดับเพลิง วันที่ 15 ธันวาคม 2566 - กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader และ กิจกรรมอบรม Night audit วันที่ 26 ธันวาคม 2566 อบรมเกี่ยวกับรถแข่งดับเพลิงชนิดใหญ่ในโรงงาน	ปศุสัตว์ อ.	ที่ประชุมหัวหน้างาน
4.	❖ ตรวจเช็ครถแข่งประจำปีที่มีผู้ขับขี่ความปลอดภัย 2566 ผลการตรวจสอบ : ไล่ตามไปแก้ไข -ผู้ขับขี่เพลิง 47 คน -รถแข่งดับเพลิง 17 ชุด ผู้ขับขี่ดับเพลิง 1 ชุด -ยานบังคับเพลิง 2 1/2" 4 คัน -ยานบังคับเพลิง 1" 13 คัน -ผู้ร่วมแข่งขันเพลิง 4 ชุด -ไฟฉุกเฉิน 42 ชุด ❖ ผลการทดสอบรถแข่งดับเพลิงประจำปี 2566 ทดสอบรถแข่งดับเพลิง (Performance test) : 1 ธันวาคม 2566	ปศุสัตว์ อ.	ที่ประชุมหัวหน้างาน

การประเมินและจัดการความขัดแย้ง TSN wires

การดำเนินการแก้ไข : เปลี่ยนสื่อ

รายละเอียด Near Miss

วันที่ : 9 ธ.ค. 2566 เวลา : 14.15 น.

ผู้พบเห็นเหตุการณ์ : นายวิฑูรย์ นิลนาคะ

ประเภทเหตุการณ์/การทํางาน : TSN : 10 ปี

บริเวณที่ : Furnace GI

เกิดอะไรขึ้น? : พนักงานได้ยินเสียงดังจึงไปพบว่าไคโมไฟว์ลงมา

สาเหตุ : ป้อนเศษขยะจากเป็นด้านหนึ่งซึ่งเครื่องแขวน คว้นเสียงของเครื่องฟั่นไคโมไฟ

มาตรการป้องกัน : ออกเฝ้าระวังจากพื้นที่ (Obser) สภาพแวดล้อมในการทำงาน หากแสงสว่างไม่พอ จะเปลี่ยนจุดติดตั้งแสงสว่าง)

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 3 การสื่อสาร การอบรมและกิจกรรม

3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัยประจำปี 2566

- ตรวจสอบ Fire Pump ประจำปี 2566 วันที่ 1 ธันวาคม 2566
- กิจกรรมส่งพนักงานกลับบ้าน แลกของขวัญ วันที่ 15 ธันวาคม 2566
- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader และ กิจกรรมเดิน Night audit วันที่ 20 ธันวาคม 2566

3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปี 2567

- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader และ กิจกรรมเดิน Night audit วันที่ 25 มกราคม 2567

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

4.1 ตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัยประจำปี 2566

ผลการตรวจสอบ : ใช้งานได้ปกติ

- ใช้น้ำดับเพลิง 47 ถัง

- ช่องทางหนีไฟ 17 จุด

- หัวดับเพลิง 1 จุด

- สายน้ำดับเพลิง 2 1/2" 4 เส้น

- สายน้ำดับเพลิง 1" 13 เส้น

- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 4 จุด

- ไฟฉุกเฉิน 42 จุด

4.2 ผลการทดสอบเป็นน้ำดับเพลิงประจำปี 2566

ทดสอบแรงดันน้ำ (Performant test) 1 ธันวาคม 2566

ผลการตรวจสอบ : ทดสอบแรงดันน้ำผ่าน

4.3 ผลการทดสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2566

ทดสอบ ลำสุด : 22 - 23 พฤศจิกายน 2566

สถานะปัจจุบัน : ใช้งานได้ (ยกเว้น รายการด้านล่าง)

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ฟ จำกัด

6.2 ความผิดปกติที่พบเดือนธันวาคม 2566

- ตรวจพบอุปกรณ์ตู้ถัง ช่าง
- การย้ายตู้ถังดับเพลิง ตู้ถังดับเพลิง QC
- ตรวจพบเสียงของเครื่องที่ใช้การฉีดน้ำ
- ทำตรวจพบแรงดันภายใน Fire Pump มีค่าแรงดันขึ้นสูง
- จัดเปลี่ยนสายลิ้นแตร ในพื้นที่โถง ลวดตี
- ตรวจพบสายพานและสายไฮดรอลิก พบสายแตกสายและลิก

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ / ข้อเสนอแนะ

ไม่มี

มติที่ประชุม : รับทราบ

ผลการตรวจสอบ : พบอุปกรณ์ชำรุด (ตามรายการด้านล่าง)

การแก้ไข : เสนอราคาเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด

รายการที่ชำรุด

- ตู้ Fire Alarm Control แบตเตอรี่สำรองภายในตู้เสื่อมสภาพตามอายุการใช้งาน (เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่)
- Smoke Detector Module ไฟแสดงสถานะการทำงานไม่ติดทำให้ตู้อุปกรณ์ไม่ส่งสัญญาณไปที่หน้าตู้
- Smoke Detector (1ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect (แก้ไขอุปกรณ์)
- Heat Detector (3ตัว) แร่งดินต่ำกว่ามาตรฐาน (แก้ไขอุปกรณ์)
- Beam Detector (1ตัว) Alarm ค้างตลอดเวลา (แก้ไขอุปกรณ์)
- Beam Detector (5ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect (แก้ไขอุปกรณ์)
- Manual Station (6ตัว) Module ช่าง, Bell ไม่สามารถทำงานได้ (แก้ไขอุปกรณ์)

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 5 สถานีย่อยก๊าซประจําโรงงาน

5.1 ก๊าซไฮโดรเจน ทํางานปกติ

PM รอบล่าสุด : 15 พฤศจิกายน 2566

สถานะปัจจุบัน : ปกติทํางานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

- อัปเดตวันที่ PM บนบอร์ด เปรียบเทียบ

- เปลี่ยนเชื้อเพลิงคํานวณอัตโนมัติ เปรียบเทียบ(ศูนย์ศูนย์ 098-1529090)

5.2 ก๊าซไนโตรเจน ทํางานปกติ

PM ล่าสุด : 25 พฤษภาคม 2566 (PM ปีละ 1 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2567)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทํางานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

- อัปเดตวันที่ PM บนบอร์ด เปรียบเทียบ

เปลี่ยนเชื้อเพลิงคํานวณอัตโนมัติ เปรียบเทียบ(ศูนย์ศูนย์ 098-1529090)

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 6 เรื่องแจ้งทราบและพิจารณา

6.1 Night Audit วันที่ 20 ธันวาคม 2566

Night Audit

- มีพนักงานเข้าห้อง Control room ให้ทางซ่อมบำรุงนำออก (หาชุดชุดเก็บใหม่)
- มีการเก็บแก๊สที่เข้าห้อง Control room ให้ทางซ่อมบำรุงนำออก (หาชุดชุดเก็บใหม่)
- วางถังน้ำดับเพลิงให้ทางซ่อมบำรุงนำออกและนำออกจากพื้นที่
- จัดกลุ่มลิฟท์ไม่ทํางานของรถลิฟท์
- หน่วยงานออกโรงงานขึ้นสูง
- ให้ย้ายจุดติดตั้งถังดับเพลิงไปที่สายข้างเครื่อง Stand

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ฟ จำกัด

รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 2 / 2567

วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 16.00 น. - 17.00 น.

ณ ห้องประชุม VC

เข้าร่วมประชุม

- | | | |
|----|--|---------------------|
| 1. | | ประธานคณะกรรมการ |
| 2. | | กรรมการ |
| 3. | | กรรมการ |
| 4. | | กรรมการ |
| 5. | | กรรมการและเลขานุการ |

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

- | | | |
|----|---|--------------------------------------|
| 1. | ค | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม |
| 2. | ค | ผู้ประสานงานบริษัทเวอร์เทค |

ลาเข้าร่วมประชุม

- | | | |
|----|--|---------|
| 1. | | กรรมการ |
| 2. | | กรรมการ |

ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจสอบ

กรรมการและเลขานุการ ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

การประชมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็ม ไวร์ จำกัด

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 3 / 2567

วันที่ 20 มีนาคม 2567 เวลา 16.00 น. - 17.00 น.

ณ ห้องประชุม VC

เข้าร่วมประชุม

- ประธานคณะกรรมการ
- กรรมการ
- กรรมการ
- กรรมการ
- กรรมการและเลขานุการ

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ผู้ประสานงานบริษัท เอส.พี.เค.
- ผู้ประสานงานบริษัท PJK

ลาเข้าร่วมประชุม

- กรรมการ
- กรรมการ

ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจสอบ

กรรมการและเลขานุการ ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ บทเรียนจากเหตุในอดีต

(Safety Pause - Lesson from the past)

วันที่ : วันที่ 5 พฤษภาคม 2563

ผู้พบเห็นเหตุ : [REDACTED]

ประเภทเหตุการณ์ทำงานใน TSN : 1 ปี

ที่คือ : Zn bath

เกิดอะไรขึ้น?

คุณพิสิษฐ์ ก. เข้าทำงานซ่อมที่ Zn bath เพื่อตรวจสอบการรั่วของท่อน้ำร้อน ต้องทำการถอดแม่บิดวางระบายน้ำ ที่ท่อระบบท่อเป็นท่อเหล็กหล่อ หรือที่งานซ่อมบำรุงจึงใช้แรงในการถอดแม่บิดวางระบายน้ำทิ้ง และเมื่อพายุเพื่อเปิดแผ่นระบายน้ำจึงทำการสั่งทีมงาน เมื่อเห็นทีมงานทำงานไม่ปลอดภัยเขาจึงพูดกับทีมงาน ให้หยุดและถอดแม่บิดวางระบายน้ำทิ้งไว้ แต่ทีมงานเขาไม่ได้ฟังสิ่งที่เขาพูด จนกระทั่งทีมงานเขาได้ถอดแม่บิด วางเปิดท่อได้และเมื่อมีพายุมาของน้ำร้อนในท่อเขาได้เข้ามาซ่อมบำรุงจนบาดเจ็บ

สาเหตุหลัก :

- ขาดการสื่อสารที่ไม่ชัดเจน
- ขาดเครื่องมือที่เหมาะสมกับงาน

การดำเนินการแก้ไข :

- จัดให้มีขั้นตอนการทำงานและวางแผนงานในการสื่อสารที่ชัดเจน
- จัดหาเครื่องมือที่เหมาะสม

วาระที่ 2 ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

2.1 ติดตามผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

- สถิติอุบัติเหตุบาดเจ็บเป็นศูนย์ : 73 (ข้อมูลถึงวันที่ 20 มีนาคม 2567)
- เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเมื่อ : 7 มกราคม 2567
- เป้าหมายอุบัติเหตุบาดเจ็บเป็นศูนย์ : 3,653 วัน

2.2 รายงานสถิติอุบัติเหตุเดือนกุมภาพันธ์ 2567

- อุบัติเหตุบาดเจ็บ (LTD) 0 ครั้ง
- อุบัติเหตุบาดเจ็บ (FAC) 0 ครั้ง
- Near Miss 2 ครั้ง

รายละเอียด Near Miss

วันที่ : 08 ก.พ. 2567 เวลา : 13.52 น.

ผู้ประทุเหตุ : [REDACTED]

ประเภทเหตุการณ์ทำงาน TSN : 1 ปี

บริเวณที่ : DRG

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

เกิดอะไรขึ้น?

ขณะที่คนงานกำลังทำงาน เขากลับมาด้วยเหตุฉุกเฉินบริเวณนี้เมื่อเขาได้ยินเสียงดัง

สาเหตุ : การทำงานที่ไม่ถูกต้อง

มาตรการป้องกัน : สื่อสารการทำงานที่ถูกต้องไปยังผู้ปฏิบัติงานและผู้รับเหมาทั้งหมด ให้ผู้รับเหมาทราบว่าการดำเนินการป้องกัน : CUT การตัดสายเคเบิล หรือวิธีใดไปยังผู้ปฏิบัติงานและผู้รับเหมาทั้งหมด (2 ภาษา คือ ไทยและอังกฤษ)

รายละเอียด Near Miss

วันที่ : 09 กุมภาพันธ์ 2567

เกิดอะไรขึ้น? : อุบัติเหตุระหว่างการส่งของจาก รถเข็น 65-9722

Vendor : บริษัท ไทยซิง ลดี จำกัด จากการที่คนขับรถเข็นไปชนกับเสาอากาศที่อยู่ด้านหลังโรงงาน ในขณะนี้ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ แต่มีของชำร่วยเสียหาย ในเบื้องต้นทางคนขับรถเข็นและได้มีการแจ้งเจ้าหน้าที่โรงงานแล้ว

การดำเนินการแก้ไข :

โดยจะมีการซ่อมเสาอากาศให้กลับทางโรงงาน

วาระที่ 3 การสื่อสาร การอบรมและกิจกรรม

3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัยประจำปีเดือนกุมภาพันธ์ 2567

- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2567
- กิจกรรมเดิน Night audit วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2567
- กิจกรรมอบรม สบพ. หัวข้อ การติดตั้ง รื้อถอน และตรวจสอบชิ้นงานชนิด Independent Tube & Coupling เบื้องต้น รุ่นที่ 2 วันที่ 28 - 29 กุมภาพันธ์ 2567

3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปีเดือนมีนาคม 2567

- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader และ กิจกรรมเดิน Night audit วันที่ 20 มีนาคม 2567
- กิจกรรมอบรม คปอ. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ NPC มาบตาพุด วันที่ 14 -15 มีนาคม 2567

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

4.1 ตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัยประจำปีเดือนกุมภาพันธ์ 2567

4.2 ผลการตรวจสอบ : ใช้งานได้ปกติ

- ถังดับเพลิง 47 ถัง
- ช่องทางหนีไฟ 17 จุด
- หัวรับน้ำดับเพลิง 1 จุด
- สายน้ำดับเพลิง 2 1/2" 4 เส้น
- สายน้ำดับเพลิง 1" 3 เส้น
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 4 จุด

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

การแก้ไข : เสนอราคาเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด

ความผิดปกติที่พบเดือนมีนาคม ของ Fire pump

หม้อไอน้ำควบคุม Fire pump ไม่ติด

แนวทางแก้ไข : เปลี่ยนหม้อไอน้ำใหม่

สถานะ : เปลี่ยน FY2025

ระดับภายในท่อดับเพลิง ค่อนข้างสูง

แนวทางแก้ไข : แจ้งซ่อมบำรุงตรวจสอบ และมีการตรวจสอบเป็นประจำทุกวันเพื่อทำการระบายออก

เปลี่ยนแบตเตอรี่ของ Fire Pump เนื่องจากแบตเตอรี่ชำรุด สถานะ แก้ไขแล้ว

ติดตั้งบรรจวงถังน้ำใหม่ ตามข้อเสนอแนะของประกันภัย สถานะ แก้ไขแล้ว

มีรถขับบริเวณสายท่อดับเพลิง สถานะ แก้ไขแล้ว

45 รายการที่ชำรุดของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2566

- Smoke Detector Module ไฟแสดงสถานะการทำงานไม่ติดทำให้ตัวอุปกรณ์ไม่ส่งสัญญาณไปที่หน่วย
- Smoke Detector (1ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect (แก้ไขอุปกรณ์)
- Heat Detector (3ตัว) ระดับต่ำกว่ามาตรฐาน (แก้ไขอุปกรณ์)
- Beam Detector (1ตัว) Alarm ค้างตลอดเวลา (แก้ไขอุปกรณ์)
- Beam Detector (5ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect (แก้ไขอุปกรณ์)
- Manual Station (4ตัว) Module ชำรุด, Bell ไม่สามารถทำงานได้ (แก้ไขอุปกรณ์)

มติที่ประชุม : รับทราบ

ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี

สัญญาณ Fire Alarm ดังประจำเดือนกุมภาพันธ์ - มีนาคม 2567

สัญญาณเตือนฉุกเฉิน

โซนพื้นที่ Zone12 วันที่ 5/2/67 7/2/67 21/2/67 เวลา 9.00 น. 18.07 น. 09.40 น.

โซนพื้นที่ Zone07 วันที่ 21/2/67 เวลา 15.44 น.

โซนพื้นที่ Zone11 วันที่ 24/2/67 เวลา 16.48 น.

สัญญาณเตือนฉุกเฉิน

โซนพื้นที่ Zone14 วันที่ 12/3/67 14/3/67 เวลา 13.23 น. 09.55 น. 10.02 น. 11.20 น.

หมายเหตุ : Zone12 ทำความสะอาดเครื่อง

Zone07 ทำความสะอาด

Zone11 ทำความสะอาด

Zone14 PM เครื่องใช้ และ ทำความสะอาด

วาระที่ 5 สถานีย่อยก๊าซประจำโรงงาน

5.1 ก๊าซไฮโดรเจน ทำงานปกติ

PM รอบล่าสุด : 15 พฤศจิกายน 2566

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกระบบ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

- อีเมลวันที่ PM บนบอร์ด เรียบร้อย
- เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อบนบอร์ด เรียบร้อย(คุณบุญพร 098-1529090)

5.2 ภาษีในโครงการ สำนักงาน

PM ล่าสุด : 25 พฤษภาคม 2566 (PM ปีละ 1 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2567)
สถานะปัจจุบัน : ภาษีชำระได้อย่างปกติ
การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

- อีเมลวันที่ PM บนบอร์ด เรียบร้อย

เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อบนบอร์ด เรียบร้อย(คุณบุญพร 098-1529090)

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 6 เรื่องแจ้งทราบและพิจารณา
6.1 Night Audit 15 กุมภาพันธ์ 2567

Night Audit

- จัดหาที่พักสำหรับของอุปกรณ์ช่วยเหลือของรถโฟล์คลิฟท์ (แก้ไขแล้ว)
- ส่งค่าจัดของที่สิ้นออกมาด้านนอกพื้นที่เก็บ (แก้ไขแล้ว)
- คัดลอก ของที่ไป ขยะจากกระบวนการผลิต (รอดำเนินการแก้ไข)
- ตรวจสอบเซ็นเซอร์ ทำให้ไม่สามารถทำงานได้ในเวลาเดินเครื่องจักร (แก้ไขแล้ว)
- บุหรี่ที่ปิดกันแดดในออฟฟิศ (รอดำเนินการแก้ไข)
- ปลั๊กพ่วงแฉกของบริเวณ ลวดหนาม (รอดำเนินการแก้ไข)

6.2 ความผิดปกติที่พบเดือนกุมภาพันธ์ 2567

- จุดปลายทางน้ำ ที่ทาง UAE เข้ามาเก็บด้วยอย่างน้ำ มีสภาพที่ไม่เหมาะสม จึงขอเปลี่ยนจุดน้ำ (แก้ไขแล้ว)
- พบอุปกรณ์ช่วยเหลือไม่มีการเก็บเข้าที่วาง เมื่อคืนก่อนรายก่อนอื่น (แก้ไขแล้ว)
- หลี่น้ำไปทั่วจุดไม่เหมาะสมแก่การใช้งาน แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงาน เปลี่ยนโหนดโดยทันที (แก้ไขแล้ว)
- คัดลอกใหม่ เพื่อทำการเปลี่ยนจุดจุดน้ำ (แก้ไขแล้ว)
- ขยับจุดวาง ปลา ตัวใหญ่ เนื่องจากจุดวางแคบ (แก้ไขแล้ว)
- เช็กระยะจุดเครื่องจักรทำงานกับลมทำงาน ระยะห่างต้องเกิน 80 ซม. ตามข้อกำหนดกฎหมาย (แก้ไขแล้ว)

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ / ข้อเสนอแนะ

ไม่มี

มติที่ประชุม : รับทราบ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น ไลน์ จำกัด

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ครั้งที่ 4 / 2567
วันที่ 24 เมษายน 2567 เวลา 16.00 น. - 17.00 น.
ณ ห้องประชุม VC

เข้าร่วมประชุม

1.		ประธานคณะกรรมการ
2.		กรรมการ
3.		กรรมการ
4.		กรรมการ
5.		กรรมการ
6.		กรรมการ
7.		กรรมการและเลขานุการ

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

1.		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับ
2.		ผู้ประสานงานบริษัท เวิร์ดไคท์ส จำกัด
3.		ผู้ประสานงานบริษัท พี.เค. เอเซีย จำกัด
4.		ผู้ประสานงานบริษัท ศรีราชา จำกัด
5.		เจ้าหน้าที่คอมพิวเตอร์

ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจสอบ

กรรมการและเลขานุการ

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น ไลน์ จำกัด

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ บทเรียนจากเหตุในอดีต
(Safety Pause - Lesson from the past)

วันที่ : 28 ตุลาคม 2017

ผู้พบเห็นเหตุ : [REDACTED] (ผู้รับทราบ Vertex)

ประเภทเหตุการณ์ทำงานใน TSN : 1 เดือน

พื้นที่ : Strand area.

เกิดอะไรขึ้น? : ในขณะที่พนักงานผู้รับทราบที่ปฏิบัติงานอยู่ใกล้ตัวรถยกบรรทุก ซึ่งได้มีเพื่อนร่วมงานที่เป็นคนขับ
รถขึ้น โดยทำงานร่วมกัน 2 คน แต่เพื่อนที่ทำงานร่วมไม่ได้ยิน จึงถูกเขี่ยรถขึ้นตัว

สาเหตุหลัก : การสื่อสารที่ตรงกันและขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย

การดำเนินการแก้ไข :

- Morning talk
- จัดทำวิเคราะห์ความเสี่ยงและขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย (JSA)

การดำเนินการป้องกัน

- จัดทำป้าย
- จัดทำ SOP และ OJT พนักงานและผู้รับทราบเกี่ยวกับวิธีการที่ปลอดภัย

วาระที่ 2 ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

2.1 ติดตามผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

- สถิติอุบัติเหตุลดจากเดิมเป็นศูนย์ : 108 (ข้อมูลถึงวันที่ 20 มีนาคม 2567)
- เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเมื่อ : 7 มกราคม 2567
- เป้าหมายอุบัติเหตุลดจากเดิมเป็นศูนย์ : 3,653 วัน

2.2 รายงานอุบัติการณ์เหตุฉุกเฉินมีนาคม 2567

- อุบัติเหตุขึ้นรถยก (LTI) 0 ครั้ง
- อุบัติเหตุขึ้นรถยก (FAC) 0 ครั้ง
- Near Miss 1 ครั้ง

รายละเอียด Near Miss

วันที่ : 15 มีนาคม 2567 เวลา : 08.05 น.

ผู้ประสบเหตุ : [REDACTED]

ประเภทเหตุการณ์ทำงาน TSN : 1 ปี 10 เดือน

บริเวณที่เกิด : Barbed wires.

เหตุการณ์ :

ขณะที่พนักงานผู้รับทราบทำการใช้รถบรรทุก เพื่อทำการยกกระเบื้องขึ้นรถบรรทุก และยืนอยู่
ระหว่างรถบรรทุกกับกระเบื้อง ยกกระเบื้องขึ้นรถบรรทุกแล้วให้กระเบื้องและรถบรรทุกขึ้นขึ้นของ
พนักงานผู้รับทราบที่ปฏิบัติงานเกิด

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น ไลน์ จำกัด

สาเหตุ :

- การทำงานที่ลัดคิว และ ไม่ระมัดระวัง
- ไม่ผ่านการอบรมการใช้รถบรรทุก (ผู้รับทราบ Vertex)

มาตรการป้องกัน แก้ไข :

- สื่อสารการดำเนินงานที่ถูกต้องไปยังผู้ปฏิบัติงานและผู้รับทราบทั้งหมด
- อบรมการใช้รถบรรทุกและรถบรรทุกประจำปี
- ปรับเปลี่ยนหน้างานให้ผู้ประสบอุบัติเหตุปฏิบัติงานแล้วตรวจสอบรถบรรทุก และผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักร เสร็จ
เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 3 การสื่อสาร การอบรมและฝึกอบรม

3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัยประจำเดือนมีนาคม 2567

- กิจกรรมและ Safety Leader วันที่ 20 มีนาคม 2567
- กิจกรรมและ Night audit วันที่ 20 มีนาคม 2567

3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำเดือนเมษายน 2567

- กิจกรรมและ Night audit ช่วงเทศกาล สงกรานต์ 5 เมษายน 2567
- กิจกรรมและ Safety Leader และ กิจกรรมและ Night audit วันที่ 24 เมษายน 2567

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 4 ระบบป้องกันและรับอัคคีภัย

4.1 ตรวจเช็คระบบป้องกันอัคคีภัยประจำเดือนมีนาคม 2567

4.2 ผลการตรวจเช็ค : ใช้งานได้ปกติ ดังรายการด้านล่าง

- อัคคีภัย 48 ปี
- ข้อบกพร่อง 15 จุด
- หัวรับน้ำดับเพลิง 1 จุด
- สายน้ำดับเพลิง 2 1/2" 4 เส้น
- สายน้ำดับเพลิง 1" 13 เส้น
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 4 จุด
- ไฟฉุกเฉิน 44 จุด

4.3 ผลการทดสอบปั๊มน้ำดับเพลิงประจำปี 2566

ทดสอบแรงดันน้ำ (Performance test) 1 ธันวาคม 2566

ผลการตรวจเช็ค : ทดสอบแรงดันน้ำผ่าน

4.3.1 ความผิดปกติที่พบมีนาคมของปีมีน้ำดับเพลิง

1.) หน้าจอตัวควบคุมปั๊มน้ำดับเพลิงไม่ทำงาน

แนวทางแก้ไข : เปลี่ยนหน้าจอใหม่

สถานะ : วางแผนงบประมาณปี 2025

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น ไลน์ จำกัด

2.) แร่ดินภายในห้องดับเพลิง ค่อนข้างสูง

แนวทแยงมีเงา : แจ้งซ่อมบำรุงตรวจสอบ และในตรวจเร่งด่วนเป็นปัจจัยทุกรีนเพื่อทำการ
กระบวนออก

4.4 ผลการทดสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2566

ทดสอบ คำสุด : 22 - 23 พฤศจิกายน 2566

สถานะปัจจุบัน : ใช้งานได้ (ยกเว้น รายการด้านล่าง)

ผลการตรวจสอบ : พบอุปกรณ์ชำรุด (ตามรายการด้านล่าง)

การแก้ไข : เสนอราคาเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด

4.4.1 รายการที่ชำรุดของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2566

- Smoke Detector Module โหมดสถานะการทำงานไม่ติดทำให้ตัวอุปกรณ์ไม่ส่งสัญญาณไม่
ที่หน้าผู้
- Smoke Detector (3ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect (คำนับเปิด PR แล้ว)
- Heat Detector (3ตัว) แร่ดินต่ำกว่ามาตรฐาน (คำนับเปิด PR แล้ว)
- Beam Detector (1ตัว) Alarm ใช้งานไม่ได้ (แก้ไขอุปกรณ์)
- Beam Detector (5ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect (แก้ไขอุปกรณ์)
- Manual Station (4ตัว) Module ชำรุด, Bell ไม่สามารถทำงานได้ (คำนับเปิด PR แล้ว)

ดำเนินการเปิด PR ในวันที่ 27 มีนาคม 2567 ถึงอุปกรณ์ตามรายการที่ติดรายการด้านล่าง ขณะนี้อยู่
ในขั้นตอนการจัดซื้อ

- รายการที่ 1 Smoke Detector "SYSTEM SENSOR" NO.882 จำนวน 1 PC
- รายการที่ 2 Heat Detector "SYSTEM SENSOR" NO.5151 จำนวน 3 PC
- รายการที่ 3 Manual Station "NOTIFIER" NMG-12 จำนวน 4 PC

4.5 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2566

สัญญาณ Fire Alarm ดังประจำเดือนมีนาคม - เมษายน 2567

4.5.1 สัญญาณดังเดือนมีนาคม

โซนพื้นที่ Zone14 วันที่ 12/3/67 14/3/67 เวลา 13.23 น. 09.55 น. 10.02 น. 11.20 น.

หมายเหตุ : Zone14 PM เครื่องดัง และ ทำความสะอาด

4.5.2 สัญญาณดังเดือนเมษายน

โซนพื้นที่ Zone 11 วันที่ 23/4/67 เวลา 14.50

หมายเหตุ : Zone11 เป่าฝุ่นเครื่องดัง และ ซ่อมบำรุงงาน

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 5 สถานีย่อยกิจกรรมประจำปี 2566

5.1 กีฬาไตรathlon ทำงานปกติ

PM ลาสุดสุด : 15 พฤศจิกายน 2566

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปกติ

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

- ยื่นขอพรวิเทศ PM บบยอร์ด เรียบร้อย

- เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อระบบบอร์ค เรียบร้อย(ศูนย์ควบคุมฯ 098-1529090)

5.2 กีฬาไตรathlon ทำงานปกติ

PM ลาสุด : 25 พฤษภาคม 2566 (PM บบยอร์ด 1 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2567)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปกติ

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

- ยื่นขอพรวิเทศ PM บบยอร์ด เรียบร้อย

- เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อระบบบอร์ค เรียบร้อย(ศูนย์ควบคุมฯ 098-1529090)

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 6 เดือนเจ็ดทรวงและพิจารณา

6.1 Night Audit 20 มีนาคม 2567

Night Audit

- วาขึ้นงานจากตู้จุดดับเพลิง (แก้ไขแล้ว)
- เก็บอุปกรณ์ดับเพลิงที่เกี่ยวข้องไม่ได้เครื่องจักร (แก้ไขแล้ว)
- ประสิทธิภาพการดับเพลิง (รอดำเนินการแก้ไข)
- ถังขยะแตกใช้งานไม่ได้วางอุปกรณ์วางระบอบน้ำ (แก้ไขแล้ว)
- ตู้เก็บน้ำที่ปิดกับแคสในออฟฟิศใกล้ติด (รอดำเนินการแก้ไข)
- ปลั๊กพ่วงขจรนอกบริเวณ ลวดหนาม (รอดำเนินการแก้ไข)

6.2 ความผิดปกติที่พบเดือนมีนาคม 2567

- ที่ล้างจานดับเพลิง เนื่องจากระบายน้ำตัน (แก้ไขแล้ว)
- ราวลิฟต์อุปกรณ์วางจุดดับเพลิง (แก้ไขแล้ว)
- Morning talk แจ้งเรื่องถนนภายในให้ถนนที่ใช้งานใหม่และกับการสวมใส่อุปกรณ์ PPE (ติดตามการ
ทำงานและตรวจสอบ)
- ยกขนำยาคาเพื่อทำจุดดับเพลิงใหม่บริเวณ พลังค์ง QC และ แผนก GI (แก้ไขแล้ว)
- เปลี่ยนวงจรไฟฟ้าของไฟส่องสว่างจากกันน้ำชำรุด (แก้ไขแล้ว)
- ตรวจสอบสภาพลิฟต์บันไดประจันเลื่อน (แก้ไขแล้ว)

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ / ข้อเสนอแนะ

ไม่มี

มติที่ประชุม : รับทราบ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น ไรซ์ จำกัด

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น ไรซ์ จำกัด

รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 5 / 2567

วันที่ 21 พฤษภาคม 2567 เวลา 16.00 น. - 17.00 น.

ณ ห้องประชุม VC

เข้าร่วมประชุม

- | | |
|----|---------------------|
| 1. | ประธานคณะกรรมการ |
| 2. | กรรมการ |
| 3. | กรรมการ |
| 4. | กรรมการ |
| 5. | กรรมการ |
| 6. | กรรมการ |
| 7. | กรรมการและเลขานุการ |

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

- | | | |
|----|------|--|
| 1. | หรือ | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม |
| 2. | | ผู้ประสานงานบริษัท เวิร์คพอยท์ เอ็นเทอร์เทนเมนท์ จำกัด |
| 3. | | ผู้ประสานงานบริษัท ที.เอส.เค. เอเซีย จำกัด |
| 4. | | ผู้ประสานงานบริษัท ศรีราชา จำกัด |
| 5. | | ผู้ประสานงานบริษัท เคเอสเค ซัพพลาย จำกัด |

ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจสอบ

กรรมการและเลขานุการ

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ บทเรียนจากเหตุในอดีต

(Safety Pause - Lesson from the past)

วันที่ : 16 กรกฎาคม 2019

ที่ : Barbed Wire # 2

เกิดอะไรขึ้น? : ระหว่างที่ปฏิบัติงานที่เครื่อง BWP2 เมื่อเปิดประตูเพื่อเปลี่ยนตัวนำถักถวณด้านหลัง
ประตูเปิดติดทางเข้า-ออกทำให้ประตูเปิดพังกระแทกกับตัวนำถักถวณ แต่ไม่มีผู้ใดได้รับบาดเจ็บ

สาเหตุหลัก : ล้อประตูแตก

การดำเนินการแก้ไข :

แจ้งซ่อมบำรุงเข้ามาทำการแก้ไข

การดำเนินการป้องกัน:

ผู้ปฏิบัติงานต้องทำการตรวจสอบประตูประจำเครื่องก่อนทุกครั้ง

วาระที่ 2 ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

2.1 ติดตามผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

- สถิติอุบัติเหตุจากงานเป็นศูนย์ : 135 (ข้อมูลย้อนหลังวันที่ 21 พฤษภาคม 2567)
- เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเมื่อ : 7 มกราคม 2567
- เป้าหมายอุบัติเหตุจากงานเป็นศูนย์ : 3,653 วัน

2.2 รายงานสถิติอุบัติเหตุเดือนเมษายน 2567

- อุบัติเหตุขึ้นรถยก (LTI) 0 ครั้ง
- อุบัติเหตุขึ้นรถยก (FAC) 0 ครั้ง
- Near Miss 0 ครั้ง

วาระที่ 3 การสื่อสาร การอบรมและพิจารณา

3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัยประจำปีเดือนเมษายน 2567

- กิจกรรมขึ้นปีความปลอดภัยช่วงเทศกาล สงกรานต์ 5 เมษายน 2567
- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 24 เมษายน 2567
- กิจกรรมเดิน Night audit วันที่ 24 เมษายน 2567

3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปีเดือนพฤษภาคม 2567

- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 21 พฤษภาคม 2567
- กิจกรรมเดิน Safety Patrol วันที่ 21 พฤษภาคม 2567
- ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน แสงสว่าง เสียง ความร้อน อากาศ (สารเคมี) 7-8 พฤษภาคม 2567
- การปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบัญชา ผู้ติดเกาะรถ หรือผู้ควบคุมการใช้บันได
ชนิดบันไดหนีไฟ 27 - 29 พฤษภาคม 2567
- มติที่ประชุม : รับทราบ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น ไรซ์ จำกัด

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น ไรซ์ จำกัด

วาระที่ 4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

4.1 ตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัยประจำปีตามแผนงาน 2567

4.2 ผลการตรวจสอบ : ใช้งานปกติ ดังรายการด้านล่าง

- ถังดับเพลิง 88 ถัง
- ช่องทางหนีไฟ 15 จุด
- หัวรับน้ำดับเพลิง 1 จุด
- สายน้ำดับเพลิง 2 1/2" 4 เส้น
- สายน้ำดับเพลิง 1" 13 เส้น
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 4 จุด
- ไฟฉุกเฉิน 44 จุด

4.3 ผลการทดสอบปั้มน้ำดับเพลิงประจำปี 2566

ทดสอบแรงดันน้ำ (Performance test) : 1 ธันวาคม 2566

ผลการตรวจสอบ : ทดสอบแรงดันน้ำผ่าน

4.3.1 ความผิดปกติที่พบเมื่อตรวจสอบปั้มน้ำดับเพลิง

1.) หน้าจอตัวควบคุมปั้มน้ำดับเพลิงยังไม่ชัดเจน

แนวทางแก้ไข : เปลี่ยนหน้าจอใหม่

สถานะ : วางแผนงบประมาณปี 2567

2.) แรงดันภายในถังดับเพลิง ค่อนข้างสูง

แนวทางแก้ไข : แจ้งซ่อมบำรุงตรวจสอบ และปรับแรงดันเป็นประจำวันเพื่อทำการระบายออก

ผลการทดสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2566

ทดสอบล่าสุด : 22 - 23 พฤศจิกายน 2566

สถานะปัจจุบัน : ใช้งานได้ (ยกเว้น รายการด้านล่าง)

ผลการตรวจสอบ : พบอุปกรณ์ชำรุด (ตามรายการด้านล่าง)

การแก้ไข : เสนอราคาเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด

4.4 รายการที่ชำรุดของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2566

- Smoke Detector Module ไฟแสดงสถานะการทำงานไม่ติดทำให้ตัวอุปกรณ์ไม่ส่งสัญญาณไปตู้หน้าตู้
- Smoke Detector (1ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect (ดำเนินการ PR แล้ว)
- Heat Detector (3ตัว) แรงดันต่ำกว่ามาตรฐาน (ดำเนินการ PR แล้ว)
- Beam Detector (1ตัว) Alarm ค้างตลอดเวลา (แก้ไขอุปกรณ์)
- Beam Detector (5ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect (แก้ไขอุปกรณ์)
- Manual Station (4ตัว) Module ชำรุด, Bell ไม่สามารถทำงานได้ (ดำเนินการ PR แล้ว)
- หมายเลข : รอดำเนินการแก้ไขเปลี่ยนอุปกรณ์ ที่ชำรุดเสียหายร่วมกับทางซ่อมบำรุง
- รายการที่ 1 Smoke Detector "SYSTEM SENSOR" NO.882 จำนวน 1 PC
- รายการที่ 2 Heat Detector "SYSTEM SENSOR" NO.5151 จำนวน 3 PC

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

- ตรวจสอบเพลิงไหม้และติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ (แก้ไขแล้ว)
- ตรวจสอบบริเวณจุดทำงานของตู้ (แก้ไขแล้ว)
- ตรวจสอบเข้าห้อง FIREPUMP (แก้ไขแล้ว)
- น้ำดับเพลิง เครื่องสูบน้ำดับเพลิงให้เครื่องยังใช้งานได้ (แก้ไขแล้ว)
- น้ำดับเพลิง เครื่องสูบน้ำดับเพลิงจากห้องสูบน้ำ (แก้ไขแล้ว)
- น้ำดับเพลิง จากหลังคา ในบริเวณจุดเก็บสินค้า และ ใกล้กับ บันไดและตู้ไฟฟ้า (แก้ไขแล้ว)

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ / ข้อเสนอแนะ

ไม่มี

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 8 เติมน้ำมันเชื้อเพลิง

- ติดตามงานซ่อม การปฏิบัติงานที่ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาและผู้ปฏิบัติงาน ผู้ให้สัญญา หรือผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน ชนิดเป็นชิ้นหรือครั้ง ของผู้รับเหมาทุกบริษัท
- อัปเดตรายชื่อผู้รับเหมาทุกบริษัทที่ผ่านกระบวนการควบคุมการปฏิบัติงาน ชนิดเป็นชิ้นหรือครั้ง
- ติดตาม Near Miss ของทางแผนก QC และ ผู้รับเหมาบริษัทฯ การใช้เครื่องจักรกลคืบ สรุปส่งเข้าประชุมของเดือนมิถุนายน 2567
- ติดตามประเด็นที่พบในกรณี Safety Patrol มีการดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จตามข้อเสนอแนะ
- ติดตามงานพัฒนาชิ้นงานโดยใช้หลักการ 5S

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

- รายการที่ 3 Manual Station "NOTIFIER" NBG-12

จำนวน 4 PC

4.5 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2567

สัญญา Fire Alarm ดังประจำเดือนเมษายน - พฤษภาคม 2567

4.5.1 สัญญาณเตือนเมษายน

โซนพื้นที่ Zone14 วันที่ 12/3/67 14/3/67 เวลา 13.23 น. 09.55 น. 10.02 น. 11.20 น.

หมายเหตุ : Zone14 PM เครื่องเตือน และ ทำความสะอาด

4.5.2 สัญญาณเตือนพฤษภาคม

โซนพื้นที่ Zone 11 วันที่ 23/4/67 เวลา 14.50

หมายเหตุ : Zone11 เป่าฝุ่นเครื่องเตือน และ ซ่อมระบบ

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 5 สถานะปัจจุบันประจำปี 2567

5.1 ภาษีโรงเรือน ภาษีที่ดิน

PM รอบล่าสุด : 15 พฤศจิกายน 2566

สถานะปัจจุบัน : ภาษีที่ดินได้จ่ายพร้อมด้วย

การตรวจสอบ : ภาษีที่ดินรายการ

- อัปเดตวันที่ PM บนบอร์ด เรียบร้อย
- เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อบนบอร์ด เรียบร้อย (คุณบุญรอด 098-1529090)

5.2 ภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา

PM ล่าสุด : 25 พฤษภาคม 2566 (PM ปีละ 1 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2567)

สถานะปัจจุบัน : ภาษีที่ดินได้จ่ายพร้อมด้วย

การตรวจสอบ : ภาษีที่ดินรายการ

- อัปเดตวันที่ PM บนบอร์ด เรียบร้อย
- เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อบนบอร์ด เรียบร้อย (คุณบุญรอด 098-1529090)

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 6 เรื่องแจ้งทราบและพิจารณา

6.1 Safety Patrol 24 เมษายน 2567

- สายไฟและรางไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้ว ให้ทำการถอดออก (แก้ไขแล้ว)
- ไม่มีไม้แขวนรองเท้า ลวดคืบ (แก้ไขแล้ว)
- Guard บิด ด้านหลังเครื่อง Barbed Wire (แก้ไขแล้ว)
- แก้ไขเทพื้น ปูเสา รั้วและเชื่อมต่อภาพ (แก้ไขแล้ว)
- ผู้ที่นำรถที่ปิดกั้นเขตในออฟฟิศ (รอดำเนินการแก้ไข)
- ปลั๊กพ่วงแวนลอยบริเวณ ลวดหนาม (รอดำเนินการแก้ไข)

6.2 ความผิดปกติที่พบเมื่อตรวจสอบ 2567

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 6 / 2567

วันที่ 26 มิถุนายน 2567 เวลา 16.00 น. - 17.00 น.

ณ ห้องประชุม VC

เข้าร่วมประชุม

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

ประธานคณะกรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการและเลขานุการ

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

1.

2.

3.

4.

5.

6.

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงานบริษัท เวอร์เท็กซ์เซอร์วิส จำกัด

ผู้ประสานงานบริษัท พี.เจ.เค. เอเซีย จำกัด

ผู้ประสานงานบริษัท ศรีราชา จำกัด

ผู้ประสานงานบริษัท เคเอสเค ซัพพลาย จำกัด

ผู้ประสานงานบริษัท พจ.พรประภา 1989

ผู้บันทึกการประชุม

(ลงนามและลงนาม)

กรรมการและเลขานุการ

ผู้ตรวจสอบ

(ลงนามและลงนาม)

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

ក្រសួងវប្បធម៌ និង រចនាសម្ព័ន្ធ
ក្រសួងអប់រំ យុវជន និង កីឡា

รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 7 / 2567

วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 16.00 น. - 17.00 น.

ณ ห้องประชุม VC

เข้าร่วมประชุม

1.		ประธานคณะกรรมการ
2.		กรรมการ
3.		กรรมการ
4.		กรรมการ
5.		กรรมการ
6.		กรรมการและเลขานุการ

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

1.		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
2.		ผู้ประสานงานบริษัท เวิร์คพอยท์ จำกัด
3.		ผู้ประสานงานบริษัท ศรีราชา จำกัด
4.		ผู้ประสานงานบริษัท เคเอสเค ซัพพลาย จำกัด
5.		ผู้ประสานงานบริษัท พก.พรประภา 1989

ลาเข้าร่วมประชุม

1.		กรรมการ
----	--	---------

ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจสอบ

กรรมการและเลขานุการ

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

- มีน้ำดื่มบริเวณข้อต่อของตู้เย็น (แก้วน้ำ)
- สายกระแทกหรือรั่วไหลของเครื่องปรับอากาศมีการนำทาบไปปิด (แก้วน้ำ)
- ติดตั้งจุดตรวจอุณหภูมิและระดับน้ำดื่ม ตามข้อกำหนดของกฎหมาย กฎกระทรวงฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2535) พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร (แก้วน้ำ)
- หมายเหตุ : พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร 1.สำหรับระดับพื้นล่าง อย่างน้อย 1 คืบ โดยเป็นพื้นที่ว่างและไม่มีสิ่งกีดขวางเดินเชื่อมระหว่างอาคาร มีความกว้างไม่น้อยกว่า 3.00 เมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 10.00 เมตร 2. สำหรับอาคารพาณิชย์หรืออาคารพาณิชย์ที่มีความสูงเกินกว่า 4 ชั้น อย่างน้อย 1 คืบ มีความกว้างไม่น้อยกว่า 2.40 เมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 7.00 เมตร รายละเอียดเกี่ยวกับพื้นที่สำหรับยานพาหนะตามวรรคหนึ่ง ให้เป็นไปตามที่กำหนดท้าย กฎกระทรวงนี้

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ / ข้อเสนอแนะ

รายการเปิด Work Permit ประจำเดือนพฤษภาคม

- งานสายเคเบิลเครื่องขึ้น วันที่ 2 พฤษภาคม 2567 เจ้าของงาน คุณพรพหล โฉมศิริ Work Permit งานทั่วไป, งานเกี่ยวกับขึ้น
- งานกับตัวถังถังน้ำ วันที่ 7 พฤษภาคม 2567 เจ้าของงาน คุณศุภานัน อินัน Work Permit งานทั่วไป
- งานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม วันที่ 8 - 10 พฤษภาคม 2567 เจ้าของงาน ปณิศา อิ่มเอี่ยม Work Permit งานทั่วไป
- งานกับตัวถังถังน้ำ วันที่ 23 พฤษภาคม 2567 เจ้าของงาน คุณศุภานัน อินัน Work Permit งานทั่วไป
- งานตรวจสอบอุปกรณ์ Station Hydrogen Nitrogen BIG A เจ้าของงาน คุณณัฐวิ นิระนิตย์ Work Permit งานทั่วไป

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 8 เติมน้ำดื่ม ข้อเสนอแนะอื่นๆ

- ติดตั้งประตูเหล็กในการเดิน Safety Patrol มีการดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จตามข้อเสนอแนะ
- ติดตั้งประตูเหล็กในตู้เย็น ทุกวัน เริ่มเก็บตั้งแต่ต้นเดือนวันที่ 26 มิถุนายน 2567
- ใบบันทึก บริเวณข้างตู้ตู้เย็น G1 ไม่พาดลง ไม่ได้งาน (รอกำจัด)
- บริเวณตู้ ตู้ประปาใช้ท่อ Zn (รอกำจัด)
- เคียวตู้ ตู้เย็น เคียวตู้ ตู้เย็น บริเวณจุดตั้งตู้ (รอกำจัด)
- เคียวตู้ ตู้เย็น ที่ไม่ใช้งาน บริเวณประตู 3 ด้านหลังเครื่อง 6 รอบข้างโรงงาน (รอกำจัด)
- เคียวตู้ ตู้เย็น ที่ไม่ใช้งาน บริเวณประตู 4 ด้านหลังเครื่อง 6 รอบข้างโรงงาน (รอกำจัด)
- เคียวตู้ ตู้เย็น ที่ไม่ใช้งาน บริเวณประตู 4 ด้านหลังเครื่อง 6 รอบข้างโรงงาน (รอกำจัด)
- เคียวตู้ ตู้เย็น ที่ไม่ใช้งาน บริเวณประตู 4 ด้านหลังเครื่อง 6 รอบข้างโรงงาน (รอกำจัด)

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วาระที่ : เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ บทเรียนจากเหตุการณ์

(Safety Pause - Lesson from the past)

วันที่ : 9 กรกฎาคม 2566

เวลา : 15.55 น.

ผู้ให้เหตุผลกรณี

พนักงาน : GI

ประธานกรรมการดำเนินงาน TSN : 7 ปี

ที่ตั้ง : GI

เกิดอะไรขึ้น? : ก่อนเกิดอุบัติเหตุทำให้อุปกรณ์ Tune Down และทำให้ไฟฟ้าแรงดันสูงและลุกลามไป

ถึงขั้นเสียชีวิต

สาเหตุหลัก : ก่อนเกิดอุบัติเหตุ

การดำเนินการแก้ไข : ก่อนเกิดอุบัติเหตุขนาดเท่ากันคือขนาด 1/4

การดำเนินการป้องกัน : การใช้คลิปยึด

2.1 ติดตามผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

- สถิติอุบัติเหตุรุนแรงเป็นศูนย์ : 193 (ข้อมูลถึงวันที่ 18 กรกฎาคม 2567)
- เกิดอุบัติเหตุรุนแรงทุกวันนี้ : 7 มกราคม 2567
- เป้าหมายอุบัติเหตุรุนแรงเป็นศูนย์ : 3,653 วัน

2.2 รายงานสถิติอุบัติเหตุเดือนมิถุนายน 2567

- อุบัติเหตุรุนแรง (LT) 0 ครั้ง
- อุบัติเหตุรุนแรง (FAC) 0 ครั้ง
- Near Miss 0 ครั้ง

รายละเอียด Near Miss

วันที่ : 26 พฤษภาคม 2567 เวลา : 21.30 น.

ผู้ปฏิบัติงาน : ผู้รับเหมา (บริษัท ศรีราชา)

ประเภทการดำเนินงาน : TSN : 1 ปี 6 เดือน

พื้นที่ : Drawing section

เกิดอะไรขึ้น : ผู้รับเหมาศรีราชาเดินรถเครนหมายเลข 1 ในขณะนั้น โกว์นำสิ่งของหมายเลข 1 สลัดสู่พื้น

สาเหตุหลัก : การทำงานที่ไม่ถูกต้องทำให้เครื่องเสีย

แนวทางการแก้ไข : เปลี่ยนวิธีการรับสิ่งของรถเครนเพื่อให้ใช้งานเครนได้อย่าง

การดำเนินการป้องกัน : การตรวจสอบการทำงานของคนก่อนเริ่มงานทุกครั้ง

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

2.3 กฎหมายประจําเดือนมิถุนายน

รายการกฎหมายใหม่ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย เดือน มิถุนายน 2567

รายการกฎหมายใหม่

ระเบียบกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ว่าด้วยการดำเนินคดีแรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๗ (ร. ๒๕๖๗)

สาระสำคัญของพระราชบัญญัติ

1. ร่างพระราชบัญญัติจัดตั้งศาลแรงงานและวิธีพิจารณาคดีแรงงาน (ฉบับที่ ...) พ.ศ. ...

กำหนดให้เมื่อเปิดศาลแรงงานจังหวัดในท้องที่ของศาลแรงงานภาคใด ห้ามมิให้ศาลแรงงานภาคดังกล่าวรับคดีที่อยู่ในท้องที่ของศาลแรงงานจังหวัดนั้นไว้พิจารณาพิพากษา และกำหนดให้ข้อบัญญัติพิพากษาศาลแรงงานภาคดังกล่าวของศาลแรงงานจังหวัดในท้องที่

2. ร่างพระราชบัญญัติจัดตั้งศาลแรงงานจังหวัดสมุทรปราการและศาลแรงงานจังหวัดระยอง

พ.ศ. ... กำหนดให้มีการจัดตั้งศาลแรงงานขึ้นในจังหวัดสมุทรปราการและจังหวัดระยอง

โครงสร้างศาลแรงงาน ประกอบด้วย

1. ศาลแรงงานภาค 1 แห่ง มีที่ตั้งอยู่ที่กรุงเทพมหานคร และมีเขตอำนาจในกรุงเทพมหานคร

2. ศาลแรงงานภาค 9 แห่ง โดยศาลแรงงานภาค 1 มีที่ตั้งอยู่ที่จังหวัดสระบุรี และมีเขตอำนาจในจังหวัดขึ้นทางจังหวัดนครราชสีมา จังหวัดปทุมธานี จังหวัดพระนครศรีอยุธยา จังหวัดลพบุรี จังหวัดสมุทรปราการ จังหวัดสระบุรี

จังหวัดสิงห์บุรี และจังหวัดอ่างทอง (ปัจจุบันศาลแรงงานภาค 1 เปิดทำการสาขา ตั้งอยู่ที่จังหวัดพระนครศรีอยุธยา) ส่วนศาลแรงงานภาค 2 มีที่ตั้งอยู่ที่จังหวัดชลบุรี และมีเขตอำนาจในจังหวัดชลบุรี จังหวัดฉะเชิงเทรา จังหวัดตราด จังหวัดนครนายก จังหวัดปราจีนบุรี จังหวัดระยอง และจังหวัดสระแก้ว

(ปัจจุบันศาลแรงงานภาค 2 เปิดทำการสาขา ตั้งอยู่ที่จังหวัดระยอง) (อ้างอิงจากพระราชกฤษฎีกากำหนดจำนวน ที่ตั้ง เขตศาล และวันเปิดทำการของศาลแรงงานภาค (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2561 และพระราชกฤษฎีกากำหนดจำนวน ที่ตั้ง เขตศาล และวันเปิดทำการของศาลแรงงานภาค (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2561)

1 สถิติจำนวนคดีรับใหม่ของศาลแรงงานภาค 1 (เฉพาะจังหวัดสมุทรปราการ) (1) ปี พ.ศ. 2563 มี 1,184 คดี (2) ปี พ.ศ. 2564 มี 3,076 คดี (3) ปี พ.ศ. 2565 มี 1,683 คดี และ (4) ปี พ.ศ. 2566 (มกราคม - กันยายน) มี 1,683 คดี

สถิติจำนวนคดีรับใหม่ของศาลแรงงานภาค 2 (เฉพาะจังหวัดระยอง) (1) ปี พ.ศ. 2563 มี 971 คดี (2) ปี พ.ศ. 2564 มี 939 คดี (3) ปี พ.ศ. 2565 มี 655 คดี และ (4) ปี พ.ศ. 2566 (มกราคม - กันยายน) มี 600 คดี

หมายเหตุ : เจตนารมณ์ ของกฎหมายฉบับนี้เพื่อให้ข้อบัญญัติพิพากษาศาลแรงงานในจังหวัดระยอง โดยตรงสำหรับแรงงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่จังหวัดระยอง

วาระที่ 3 การสื่อสาร การอบรมและกิจกรรม

3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัยประจำปีเดือนมิถุนายน 2567

- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 26 มิถุนายน 2567
- กิจกรรมเดิน Safety Patrol วันที่ 26 มิถุนายน 2567
- Calibration Hydrogen Detector ประจำจุดประปา Zn วันที่ 4 มิถุนายน 2567
- กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย สุขภาพ สิ่งแวดล้อม
- อบรมคัมภีร์ความปลอดภัย สวม หมวกกันน็อก เดือนมิถุนายน

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

- อุบัติเหตุจากการทำงานและสิ่งแวดล้อม (Occupational and Environmental Diseases) วันที่ 27 มิถุนายน 2567

3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปีเดือนกรกฎาคม 2567

- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 18 กรกฎาคม 2567
- กิจกรรมเดิน Safety Patrol วันที่ 18 กรกฎาคม 2567
- นิตินิเทศ : รับทราบ

วาระที่ 4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

4.1 ตรวจสอบและปรับปรุงระบบป้องกันอัคคีภัยประจำปีเดือนมิถุนายน 2567

4.2 ผลการตรวจสอบ : ใช้งานได้ปกติ ดังรายการด้านล่าง

- ถังดับเพลิง 48 ถัง
- ช่องทางหนีไฟ 15 จุด
- หัวรับน้ำดับเพลิง 1 จุด
- สายน้ำดับเพลิง 2 1/2" 4 เส้น
- สายน้ำดับเพลิง 1" 13 เส้น
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 4 จุด
- ไฟฉุกเฉิน 44 จุด

4.3 ผลการทดสอบปั๊มน้ำดับเพลิงประจำปี 2566

ทดสอบแรงดันน้ำ (Performant test) 1 ธันวาคม 2566

ผลการตรวจสอบ : ทดสอบแรงดันน้ำผ่าน

ผลการทดสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2566

ทดสอบ ลำดับ : 22 - 23 พฤศจิกายน 2566

สถานะปัจจุบัน : ใช้งานได้ (ยกเว้น รายการด้านล่าง)

ผลการตรวจสอบ : พบอุปกรณ์ชำรุด (ตามรายการด้านล่าง)

การแก้ไข : เสนอรายการเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด

4.3.1 ความผิดปกติที่พบเดือนพฤษภาคมของปีน้ำดับเพลิง

1.) หน้าจอตู้ควบคุมปั๊มน้ำดับเพลิงของไม่ชัดเจน

แนวทางการแก้ไข : เปลี่ยนหน้าจอใหม่

สถานะ : วางแผนงบประมาณเปลี่ยน FY25

2.) แรงดันภายในท่อดับเพลิง ค่อนข้างสูง

แนวทางการแก้ไข : แจ้งซ่อมบำรุงตรวจสอบ และปรับแรงดันเป็นประจำปีทุกวันเพื่อทำการระบายออก

4.4 รายการที่ชำรุดของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2566

- Smoke Detector Module ไฟแสดงสถานะการทำงานไม่ติดทำให้ตัวอุปกรณ์ไม่ส่งสัญญาณไปที่หน่วย (การแก้ไข คือ เปลี่ยน Module ที่ส่งสัญญาณ)
- Smoke Detector (1ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect (ดำเนินแก้ไขแล้ว)
- Heat Detector (3ตัว) แรงดันต่ำกว่ามาตรฐาน (ดำเนินแก้ไขแล้ว)

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

- Beam Detector (1ตัว) Alarm ค้างตลอดเวลา (แก้ไขนำกลับมาทำงานสถานะปกติหรืออาจเปลี่ยนอุปกรณ์)
- Beam Detector (5ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect (แก้ไขนำกลับมาทำงานสถานะปกติหรืออาจเปลี่ยนอุปกรณ์)
- Manual Station (4ตัว) Module ชำรุด, Bell ไม่สามารถทำงานได้ (ดำเนินแก้ไขแล้ว)

หมายเหตุ : ดำเนินการแก้ไขเปลี่ยนอุปกรณ์ ที่ชำรุดเสียหายร่วมกับทางซ่อมบำรุง วันที่ 29 มิถุนายน 2567

4.5 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำโรงงาน

สัญญาณ Fire Alarm ตั้งประจำเดือน มิถุนายน - กรกฎาคม 2567

4.5.1 สัญญาณดับเพลิงเดือนมิถุนายน

- ไม่มี

4.5.2 สัญญาณดับเพลิงกรกฎาคม

พื้นที่ Zone 1 วันที่ 3 กรกฎาคม 67 เวลา 20.28 น. จำนวน 1 ครั้ง

พื้นที่ Zone 11 วันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 21.04 จำนวน 1 ครั้ง

หมายเหตุ : Zone 1 บริเวณ บิโอม ปลูก เนื่องจากทำความสะอาด Zone 11 บริเวณ เครื่องหึ่ง 1 มีการเผาเชื้อเพลิงจึงเกิดฝุ่น

นิตินิเทศ : รับทราบ

วาระที่ 5 สถานีจ่ายก๊าซประจำโรงงาน

5.1 ก๊าซไฮโดรเจน ทำงานปกติ

PM รอบล่าสุด : 30 พฤษภาคม 2567

(PM ปีละ 2 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤศจิกายน 2567)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

การแก้ไข : การเปลี่ยนท่อระบายสายส่งสัญญาณของ SIG A และมีการทดแทนเปลี่ยน Pack H2 No H0665 ที่หมดอายุการใช้งาน จึงทำการเปลี่ยน Pack H2 ใหม่ในวันที่ 6 กรกฎาคม 2567 จะหมดอายุในเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2572

อัปเดตวันที่ PM บบยอร์ด เรียบร้อย

เปลี่ยนชุดผู้ติดต่อบนบอร์ด เรียบร้อย

(นาย กรองพล ห้วยทราย 0650929978)

หมายเหตุ : Calibration Hydrogen Detector ประจำจุดบ่อ Zn ในวันที่ 4 มิถุนายน 2567 ผลปกติ

5.2 ก๊าซไนโตรเจน ทำงานปกติ

PM ล่าสุด : 30 พฤษภาคม 2567

(PM ปีละ 1 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2567)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

อัปเดตวันที่ PM บบยอร์ด เรียบร้อย

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

เปลี่ยนชุดผู้ติดต่อบนบอร์ด เรียบร้อย

(นาย กรองพล ห้วยทราย 0650929978)

หมายเหตุ : แก้ไขวางสายท่อส่งและวางสายเคเบิลบน วาล์วเดิมล่าง ดำเนินการเปลี่ยน O-ring และ ทำความสะอาด

นิตินิเทศ : รับทราบ

วาระที่ 6 เรื่องแจ้งทราบและพิจารณา

6.1 Safety Patrol 26 มิถุนายน 2567

- ฝ่าย ฉุกเฉิน ตรวจสอบ เปิดคลุมรถดับไฟไม่มีการจัดเก็บให้ถูกต้อง เป็นเศษขยะประจำวัน (แก้ไขแล้วและมีการเปิดเพื่อสำหรับเรื่องขยะบริเวณโรงงาน)
- จัดพื้นที่วางวัสดุ สีของ การทำ 5 ส.ไม่พื้นที่ทำงาน (แก้ไขแล้ว)
- ติดตามพื้นที่วางของรถโฟล์คสิฟท์ (รอดำเนินการแก้ไข)
- ทิศรอบจุดเสียไฟฟ้า ไม่มี (รอดำเนินการแก้ไข)
- ผู้ใช้หน้ากากปิดกั้นในออฟฟิศใกล้กับ (รอดำเนินการแก้ไข)
- ปลั๊กพ่วงรวมรอบบริเวณ ลวดหนาม (รอดำเนินการแก้ไข)

6.2 ความผิดปกติที่พบเดือนมิถุนายน

- เซพดีแม็กซ์ ชำรุด ไม่ปิดสนิทกับ ตะขอรถใช้ ของ Jib Cranes (แก้ไขแล้ว)
- ใบพัดของ Cooling Tower ชำรุด ขึ้นตรวจสอบจึง ดำเนินการให้ผู้รับเหมาบริษัท PINNOVA เข้ามาซ่อมแซม แก้ไข Cooling Tower (แก้ไขแล้ว)
- ทำความสะอาดบ่อ 300 โดยใช้ น้ำจากบ่อน้ำสำรอง ในการเติมน้ำเข้าบ่อ ใช้สายดับเพลิงอยู่ดับเพลิง ด้านหลังเครื่อง 1 ในการเติมน้ำเข้าบ่อ 300)
- BIG A เข้ามาเปลี่ยนวาล์วบน แท็คไนโตรเจน (ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว)
- ทิศรอบใช้ของ Jib Cranes เปิดออก ไม่ปิดสนิท เสียจากการหลุดในขณะทำงาน (แก้ไขแล้ว)

นิตินิเทศ : รับทราบ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ / ข้อเสนอแนะ

รายการเปิด Work Permit ประจำเดือนมิถุนายน

- งานซ่อมแซมเครื่องจักร วันที่ 13 มิถุนายน 2567 เจ้าของงาน คุณพิสิฏฐ์ กั้วกั๊ต Work Permit งานทั่วไป, งานเกี่ยวกับขึ้น
- งานกับตัวอย่างน้ำ วันที่ 15 มิถุนายน 2567 เจ้าของงาน คุณพิสิฏฐ์ กั้วกั๊ต Work Permit งานทั่วไป
- งานเปลี่ยน Pack H2 1 Pack วันที่ 21 มิถุนายน 2567 เจ้าของงาน ปิสิศา อิ่มเอียด Work Permit งานทั่วไป
- งานกับตัวอย่างน้ำ วันที่ 28 มิถุนายน 2567 เจ้าของงาน คุณศุภกาน อินนิธ Work Permit งานทั่วไป
- ติดตั้งใบพัดของ Cooling Tower เจ้าของงาน คุณพิสิฏฐ์ กั้วกั๊ต Work Permit งานทั่วไป, งานบนที่สูง

นิตินิเทศ : รับทราบ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

วาระที่ 8 เฝ้าเดิม ข้อเสนอแนะอื่นๆ

- ติดตามประเด็นที่พบในการเดิน Safety Patrol มีการดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จตามคำแนะนำ
- ติดตามขยะ และ วัสดุที่ไม่เป็นอันตราย เริ่มเก็บตั้งแต่ข้อมูลวันที่ 26 มิถุนายน 2567 ถึง วันที่ 18 กรกฎาคม 2567

ในพื้นที่ บริเวณข้างจุดสูบลบ G1 ไม่พาสเปก ไม่ได้งาน (มีการดำเนินการกำจัดบางส่วนแล้ว)

เศษวัสดุ อุปกรณ์ที่ขึ้นบ่อ Zn (รอกำจัด)

เศษวัสดุ ขยะเศษแครงเหล็ก บริเวณจุดทิ้งขยะ (รอกำจัด)

เศษลวดและวัสดุ ที่ไม่ใช้งาน บริเวณประตู 3 ด้านหลังเครื่อง 6 รอบข้างโรงงาน (มีการดำเนินการกำจัดบางส่วนแล้ว)

เศษลวดและวัสดุ ที่ไม่ใช้งาน บริเวณประตู 4 ด้านจุดทิ้งขวดหนาม รอบข้างโรงงาน (มีการดำเนินการกำจัดบางส่วนแล้ว)

เศษเหล็กและวัสดุ เหลือใช้ รอนำกลับมาใช้ใหม่ของพื้นที่หน้า Shop MTS (ดำเนินการกำจัดเรียบร้อยแล้ว)

ข้อเสนอแนะจากการประชุม

- ติดตาม อุปกรณ์ที่เข้ามาบริเวณด้านหลังโรงงาน และ แนวท่อสู่บ่อ Zn และ LSS ดำเนินการประสานงานกับทางผู้เช่าเพื่อทำการเสนอให้นำกลับในเบื้องต้นที่บ่อน้ำดิบหรือประสานกับการนิคม MWA
- ติดตามการซ่อมอุปกรณ์ PPE จากเคสเคส ในการเซ็นเซอร์ชนิด การเปิด ดำเนินการแจ้งเรื่องเจ้าหน้าที่ประชุมฝ่ายผลิตให้ดำเนินการต่อ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ครั้งที่ 8 / 2567
วันที่ 22 สิงหาคม 2567 เวลา 16.00 น. - 17.00 น.
ณ ห้องประชุม VC

เข้าร่วมประชุม

1.		ประธานคณะกรรมการ
2.		กรรมการ
3.		กรรมการ
4.		กรรมการ
5.		กรรมการ
6.		กรรมการและเลขานุการ

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

1.		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
2.		ผู้ประสานงานบริษัท เวิร์คพอยท์ เอ็นเทอร์เทนเมนท์ จำกัด
3.		ผู้ประสานงานบริษัท หจก.พรประภา 1989
4.		ผู้ประสานงานบริษัท พี.เจ.เค. เอเชีย จำกัด

ลาเข้าร่วมประชุม

1.		กรรมการ
----	--	---------

ผู้บันทึกการประชุม

ปลัด
(น.ส. ปัทมา อิ่มเอี่ยม)
กรรมการและเลขานุการ

ผู้ตรวจสอบ

(นายจุฑา คาวีวงศ์)
ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ บทเรียนจากเหตุในอดีต
(Safety Pause - Lesson from the past)

วันที่ : 15 กรกฎาคม 2567

ผู้กระทำการ : พนักงานขับรถไฟฟ้า

ประสบการณ์ทำงานใน TSN : 1 เดือน

ที่ตั้ง : Strander control room

เกิดอะไรขึ้น? : คอมพิวเตอร์โดนไวรัสโจมตี

สาเหตุหลัก : คอมพิวเตอร์ไม่มีตัวป้องกันจากภายนอก

การดำเนินการแก้ไข : ซ่อมคอมพิวเตอร์

การดำเนินการป้องกัน : ติดตั้งการ์ดเพื่อป้องกันคอมพิวเตอร์

2.1 ติดตามผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

- สถิติอุบัติเหตุจากงานเป็นศูนย์ : 228 วัน (ข้อมูลถึงวันที่ 22 สิงหาคม 2567)
- เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้ายเมื่อ : 7 มกราคม 2567
- เป้าหมายอุบัติเหตุจากงานเป็นศูนย์ : 3,653 วัน

2.2 รายงานสถิติอุบัติเหตุเดือนมิถุนายน 2567

- อุบัติเหตุขึ้นรถ (LTI) 0 ครั้ง
- อุบัติเหตุขึ้นรถพยาบาล (FAC) 0 ครั้ง
- Near Miss 1 ครั้ง

รายละเอียด Near Miss

วันที่ : 8 กรกฎาคม 2567 เวลา : 08.30 น.

ผู้ปฏิบัติงาน : คุณวิมล แสงประเสริฐ

ประสบการณ์ทำงานใน TSN : 5 ปี

พื้นที่ : Take up GI

เกิดอะไรขึ้น : นายวิมล พบรางสายไฟบริเวณเขตวิทยาสถา 41 มีควันขึ้น เมื่อตรวจสอบพบว่าสาย

สายไฟที่ไม่ได้ใส่ (ซึ่งพันหอบไว้) เกิดไฟฟ้าลัดวงจร และมีความร้อนในรางสายไฟ

สาเหตุหลัก : 1.สายไฟที่ไม่ได้ใส่ในตู้ควบคุมการเดินไฟ

2.มีน้ำพอลงอยู่ในช่องสายเคเบิล

แนวทางแก้ไข : 1.ระบุและถอดสายไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งาน

2.ทำความสะอาดและเชื่อมต่อสายไฟให้แน่น

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

2.3 กฎหมายประจำเดือนสิงหาคม

กฎหมายใหม่ สิงหาคม 2567

- ระเบียบกรมทรัพยากรน้ำบาดาล ว่าด้วยการกำหนดรหัสหมายเลขใบอนุญาตใช้น้ำบาดาลประเภทที่สองและประเภทที่สาม พ.ศ. ๒๕๖๗ (๓ ส.ค. ๖๗)
- ประกาศกระทรวงดิจิทัลเพื่อเศรษฐกิจและสังคม เรื่อง แต่งตั้งพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. ๒๕๖๒ (ฉบับที่ ๔) (๓ ส.ค. ๖๗)
- ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ขยายกำหนดเวลาดำเนินการตามพระราชบัญญัติภาษีที่ดินและสิ่งปลูกสร้าง พ.ศ. ๒๕๖๒ เฉพาะกรณีที่ดินประเภทที่ ๖ ประเภทที่ ๗ และประเภทที่ ๘ ที่ดินประเภทที่ ๖ และประเภทที่ ๗ เพราะเหตุการอื่นอันใดอันหนึ่งซึ่งมีความผิดอยู่ (๓ ส.ค. ๖๗)
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษเพื่อรายงานผลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๗ (๔ ส.ค. ๖๗)
- ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง แนวทางการเก็บตัวอย่างสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศที่แนวรั้วรอบเขตของโรงงานจากการเชื่อมบำรุงใหญ่ พ.ศ. ๒๕๖๗ (๔ ส.ค. ๖๗)
- ประกาศคณะกรรมการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล เรื่อง หลักเกณฑ์ในการลบหรือทำลาย หรือทำให้ข้อมูลส่วนบุคคลเป็นข้อมูลที่ไม่สามารถระบุตัวบุคคลที่เป็นเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคลได้ พ.ศ. ๒๕๖๗ (๑๐ ส.ค. ๖๗)
- กฎกระทรวงความปลอดภัยในการดำเนินการตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการค้าปลีก พ.ศ. ๒๕๖๗ (๑๔ ส.ค. ๖๗)
- กฎกระทรวงการว่าจ้างลูกจ้าง การสั่งพักใช้ในอนุญาต หรือการพักงานในอนุญาต เกี่ยวกับสภาพจิตใจ และโรคอุกฤติ พ.ศ. ๒๕๖๗ (๑๔ ส.ค. ๖๗)

หมายเหตุ : อ้างอิง กฎหมายใหม่ แต่ ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับบริษัท TSN Wire

วาระที่ 3 การสื่อสาร การอบรมและกิจกรรม

3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัยประจำเดือนกรกฎาคม 2567

- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 18 กรกฎาคม 2567
- กิจกรรมเดิน Safety Patrol วันที่ 18 กรกฎาคม 2567

3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำเดือนสิงหาคม 2567

- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ สิงหาคม 2567
- กิจกรรมเดิน Safety Patrol วันที่ สิงหาคม 2567
- อบรม ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับ / การปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้คำแนะนำ หรือผู้ควบคุมการปฏิบัติงาน ชนิดเป็นขั้นเป็นตอน วันที่ 27-29 สิงหาคม 2567
- ตรวจสอบความปลอดภัยในการบริหารการผลิต บริษัท UAE วันที่ 3 สิงหาคม 2567
- ตรวจสอบ Fire Alarm ประจำปี 2567 วันที่ 28-30 สิงหาคม 2567

มติที่ประชุม : รับทราบ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

วาระที่ 4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

4.1 ตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัยประจำเดือนกรกฎาคม 2567

4.2 ผลการตรวจสอบ : ใช้งานได้ตามปกติ ดังรายการด้านล่าง

- ถังดับเพลิง ๑8 ถัง
- ช่องทางหนีไฟ 15 จุด
- หัวรับน้ำดับเพลิง 1 จุด
- สายน้ำดับเพลิง 2 1/2" 4 เส้น
- สายน้ำดับเพลิง 1" 13 เส้น
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 4 จุด
- ไฟฉุกเฉิน 44 จุด

4.3 ผลการทดสอบเป็นน้ำดับเพลิงประจำปี 2566

ทดสอบแรงดันน้ำ (Performant test) 1 ธันวาคม 2566

ผลการตรวจสอบ : ทดสอบแรงดันน้ำผ่าน

ผลการทดสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2566

ทดสอบ ล้อชุด : 22 - 23 พฤศจิกายน 2566

สถานะปัจจุบัน : ใช้งานได้ (ยกเว้น รายการด้านล่าง)

ผลการตรวจสอบ : พบอุปกรณ์ชำรุด (ตามรายการด้านล่าง)

การแก้ไข : เสนอรำราคาเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด

4.3.1 ความผิดปกติที่พบเดือนพฤษภาคมของปีน้ำดับเพลิง

1.) หน้าจอตู้ควบคุมเป็นน้ำดับเพลิงของไม่ชัดเจน

แนวทางแก้ไข : เปลี่ยนหน้าจอใหม่

สถานะ : วางแผนงบประมาณเปลี่ยน FY25

2.) แรงดันภายในถังดับเพลิง ค่อนข้างสูง

แนวทางแก้ไข : แจ้งซ่อมบำรุงตรวจสอบ และหมั่นตรวจระดับเป็นประจำทุกวันเพื่อทำการกระบายออก

4.4 รายการที่ชำรุดของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2566

- Smoke Detector Module ไฟแสดงสถานะการทำงานไม่ติดทำให้ตู้ควบคุมไม่ส่งสัญญาณไปยังหน้าผู้ (การแก้ไข คือ เปลี่ยน Module ที่ส่งสัญญาณ)
- Smoke Detector (1ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect (ดำเนินแก้ไขเรียบร้อยแล้ว)
- Heat Detector (3 ตัว) ระดับต่ำกว่ามาตรฐาน (ดำเนินแก้ไขเรียบร้อยแล้ว)
- Beam Detector (1 ตัว) Alarm ค้างตลอดเวลา (แก้ไขนำลงมาทำความสะอาดหรืออาจเปลี่ยนอุปกรณ์)
- Beam Detector (5 ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect (แก้ไขนำลงมาทำความสะอาดหรืออาจเปลี่ยนอุปกรณ์)

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

- Manual Station (4 ตัว) Module ช่างชุด, Bell ไม่สามารถใช้งานได้ (ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว)

หมายเหตุ : ดำเนินการแก้ไขเปลี่ยนอุปกรณ์ ที่ ช่างชุดเสียพร้อมกับการซ่อมบำรุง วันที่ 29

มิถุนายน 2567

4.5 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำโรงงาน

สัญญาณ Fire Alarm ตั้งประจำเดือนกรกฎาคม - สิงหาคม 2567

4.5.1 สัญญาณตั้งเตือนกรกฎาคม

พื้นที่ Zone 1 วันที่ 3 กรกฎาคม 67 เวลา 20.28 น. จำนวน 1 ครั้ง

พื้นที่ Zone 11 วันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 21.04 จำนวน 1 ครั้ง

4.5.2 สัญญาณตั้งเตือนสิงหาคม

พื้นที่ Zone 11 วันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 21.30 จำนวน 1 ครั้ง

หมายเหตุ : Zone 1 บริเวณ ปิ๊คม ปลูก. เนื่องจากทำความสะอาด

Zone 11 บริเวณ เครื่องตั้ง 1 มีการนำเครื่องตั้งขึ้นกลุ่ม

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 5 สถานีย่อยก๊าซประจำโรงงาน

5.1 ก๊าซไฮโดรเจน ทำงานปกติ

PM รอบล่าสุด : 30 พฤษภาคม 2567

(PM ปีละ 2 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤศจิกายน 2567)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

การแก้ไข : การเปลี่ยนหัวครอบสายส่งสัญญาณของ IGA และมีกำหนดเปลี่ยน Pack H2 No H066 ที่ จะหมดอายุการใช้งาน จึงทำการเปลี่ยน Pack H2 ใหม่ในวันที่ 6 กรกฎาคม 2567 จะหมดอายุในเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2572

ถัดมาวันที่ PM บนบอร์ด เรียบร้อย

เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อบนบอร์ด เรียบร้อย

หมายเหตุ : Calibration Hydrogen Detector ประจำจุดปล่อย Zn ในวันที่ 4 มิถุนายน 2567 สเปก

5.2 ก๊าซไนโตรเจน ทำงานปกติ

PM ล่าสุด : 30 พฤษภาคม 2567

(PM ปีละ 1 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2567)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

ถัดมาวันที่ PM บนบอร์ด เรียบร้อย

เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อบนบอร์ด เรียบร้อย

()

หมายเหตุ : แก้ไขวาล์วสำหรับส่งลมเหลวตัวเดิมบน วาล์วเดิมล่าง ดำเนินการเปลี่ยน O-ring และ ทำความสะอาด

มติที่ประชุม : รับทราบ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

วาระที่ 6 เรื่องแจ้งทราบและพิจารณา

6.1 Safety Patrol 18 กรกฎาคม 2567

- หน้าที่กำหนดในจุดกับสินค้ามีรายละเอียด (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)
- ตระการเปิดร่างน้ำชำระ (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)
- วางชิ้นงาน และ สินค้ากับพื้นที่ติดเข้ามาบริเวณทางเดิน (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)
- สายไฟฟ้าที่ไม่ได้ถูกจัดเป็นระเบียบรวมกับสายไฟฟ้าไม่ได้ใช้งาน (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)
- บุคลากรที่ปิดกั้นแอดในออฟฟิศโดยติดกั้น (รอดำเนินการแก้ไข)
- ปลั๊กพ่วงจำนวนหลายบริเวณ อวดหนาม (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)

6.2 ความปลอดภัยที่พบเดือนกรกฎาคม

- ช่องแคบ Underhung Cranes โดยทำการตรวจสอบสายไฟฟ้าที่ข้ามเคอร์ ทำการเปลี่ยนใหม่ (แก้ไขแล้ว)
- จัดทำที่วางเอกสารอย่างมั่นคง ใช้ในจุดวางกับน้ำมัน (แก้ไขแล้ว)
- จัดรอบไฟของปั๊มคอนกรีต ปริมาณปกติ ช่างชุด แจ้งซ่อมบำรุงเพื่อทำการแก้ไข (แก้ไขแล้ว)
- เครื่องตั้ง 1 พบปัญหาเรื่องรอบของไฟ ให้ในการตั้งวาง จึงแจ้งซ่อมบำรุง เข้ามาทำการตรวจสอบแก้ไข รอบของมอเตอร์เครื่องตั้ง 1 (แก้ไขแล้ว)
- จักรเย็บผ้าของ 3 ของบริเวณแม่กองอยู่ มีการค้างของหัวเข็มเนื่องจากหัวเข็มติดกับเข็มเย็บผ้า จึงแจ้งซ่อมบำรุงเข้ามาแก้ไข (แก้ไขแล้ว)
- การจัดการเศษวัสดุที่รั่วไหลเพื่อป้องกันการบาดเจ็บ เมื่อ อยู่ปฏิบัติงาน (แก้ไขแล้ว)

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ / ข้อเสนอแนะ

รายการเปิด Work Permit ประจำเดือนกรกฎาคม

- ติดตั้งไฟที่ช่อง Cooling Tower วันที่ 2 กรกฎาคม 2567 เจ้าของงาน คุณพิสิษฐ์ ก้าวไกล Work Permit งานทั่วไป, งานบนที่สูง
- เปลี่ยน Control valve และ เกจวาล์ว วันที่ 4 กรกฎาคม 2567 เจ้าของงาน คุณณัฐวี นิระนิตย์ Work Permit งานทั่วไป
- งานติดตั้งรอกบนรถโรงงาน วันที่ 9 กรกฎาคม 2567 เจ้าของงาน กรวิชัย ปัญญา Work Permit งานทั่วไป
- งานเก็บตัวอย่างน้ำ วันที่ 28 มิถุนายน 2567 เจ้าของงาน คุณศุภานัน อินัน Work Permit งานทั่วไป
- ซ่อมประตูบานพับ เจ้าของงาน กรวิชัย ปัญญา Work Permit งานทั่วไป

มติที่ประชุม : รับทราบ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

วาระที่ 8 เพิ่มเดิม ข้อเสนอแนะอื่นๆ

- กรณีศึกษาจากงาน Big shut down ปี 2566

เรื่องการจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมกับงาน และ ป้ายเตือนการทำงานในตำแหน่งที่มีความเสี่ยง รวมถึงการจัดระเบียบจากการทำงานและอาชญากรรมที่ในกระบวนการผลิตของแต่ละพื้นที่

รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 9 / 2567

วันที่ 19 กันยายน 2567 เวลา 16.00 น. - 17.00 น.

ณ ห้องประชุม VC

เข้าร่วมประชุม

- | | | |
|----|--|---------------------|
| 1. | | ประธานคณะกรรมการ |
| 2. | | กรรมการ |
| 3. | | กรรมการ |
| 4. | | กรรมการ |
| 5. | | กรรมการ |
| 6. | | กรรมการ |
| 7. | | กรรมการและเลขานุการ |

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

- | | | |
|----|--|---|
| 1. | | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม |
| 2. | | ผู้ประสานงานบริษัท พี.เจ.เค. เอเชีย จำกัด |
| 3. | | ผู้ประสานงานบริษัท ศรีราชา จำกัด |

ลงเข้าร่วมประชุม

- | | | |
|----|--|---------|
| 1. | | กรรมการ |
|----|--|---------|

ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจสอบ

กรรมการและเลขานุการ

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ บทเรียนจากเหตุในอดีต

(Safety Pause - Lesson from the past)

วันที่ : 5 กันยายน 2565 เวลา : 09.08 น.

ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ : จ่านิว ปัสเอม (Vertex Contractor)

ประเภทการบาดเจ็บ : TSN : 30

พื้นที่ : Separated Coil

รายละเอียดเหตุการณ์ : ผู้ปฏิบัติงานแปะตัวที่กระเช้าคนหมายเลข 2 โดยใช้รถโฟล์ก มีข้อบกพร่องผู้ปฏิบัติงานได้แจ้งให้ทราบแก่เจ้าหน้าและใช้คนยกลง ทันทีนั้น ฐานของกระเช้ากั้นนิ่วตัวไม่มีข้อบกพร่องผู้ปฏิบัติงานเบื้องต้นปฐมพยาบาลและส่งทำการรักษาที่โรงพยาบาลจุฬารัตน์

การบาดเจ็บ : บริเวณปลายเล็บนิ้วหัวแม่มือซ้าย

แนวทางการแก้ไข : จัดทำ OPL และ ประสานกับหัวหน้าโครงการทำงานที่ถูกต้อง

วาระที่ 2 ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

2.1 ติดตามผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

- สถิติอุบัติเหตุทุพพลภาพเป็นศูนย์ : 0004 วัน (ข้อมูลอัปเดตวันที่ 19 กันยายน 2567)
- เกิดอุบัติเหตุครั้งแรกเมื่อ : 16 กันยายน 2567
- เบี่ยงเบนอุบัติเหตุทุพพลภาพเป็นศูนย์ : 3,653 วัน

2.2 รายงานสถิติอุบัติเหตุเดือนสิงหาคม 2567

- อุบัติเหตุขึ้นทุพพลภาพ (LTI) 0 ครั้ง
- อุบัติเหตุขึ้นทุพพลภาพ (FAC) 0 ครั้ง
- Near Miss 1 ครั้ง

รายละเอียด Near Miss

วันที่ : 25 สิงหาคม 2567 เวลา : 17.15 น.

ผู้บาดเจ็บ : [REDACTED]

ประเภทการบาดเจ็บ : TSN : 2 ล้มทับ

พื้นที่ : แป้งลอย

เกิดอะไรขึ้น : ขณะเคลื่อนย้ายขวดแก๊ส (50 กก.) ไปยังจุดผลิตสินค้าโดยเอื้อมตัวจึงทำให้มีการรื้อรั้ว มีการทำงานไม่ถูกต้อง ทำให้เรือบรรทุกสินค้า (ด้านขวา)

สาเหตุหลัก : การทำงานไม่ถูกต้อง

แนวทางการแก้ไข : ขุดคุ้ยกับทีมงานด้านความปลอดภัยเพื่อดำเนินการอย่างถูกต้อง

การป้องกัน : ทำ OPL สำหรับกรณีการยก

2.3 กฎหมายประจําเดือนกันยายน

กฎหมายไทย ช่วงวันที่ 1 - 15 กันยายน

๑. ระเบียบกรมทรัพยากรน้ำ ว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์และมาตรฐานการใช้น้ำประปาที่สะอาด และประปาที่สาม ที่ไม่ได้น้ำจากทางน้ำประปา และน้ำจากน้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๖๗ (๒ ก.ย. ๖๗)

๒. ข้อบัญญัติกรุงเทพมหานคร เรื่อง ค่าธรรมเนียมการให้บริการในการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๖๗ (๒ ก.ย. ๖๗)

๓. กฎกระทรวงการอนุญาตพิเศษเฉพาะกรณีเพื่อส่งออกวัตถุออกฤทธิ์ พ.ศ. ๒๕๖๗ (๔ ก.ย. ๖๗)

๔. กฎกระทรวงการอนุญาตพิเศษ น้ำเข้า ส่งออก จำหน่าย หรือมีไว้ในครอบครองยาเสพติดให้โทษในประเภท ๓ พ.ศ. ๒๕๖๗ (๔ ก.ย. ๖๗)

๕. กฎกระทรวงการอนุญาตพิเศษ น้ำเข้า ส่งออก จำหน่าย หรือมีไว้ในครอบครองยาเสพติดให้โทษในประเภท ๔ พ.ศ. ๒๕๖๗ (๔ ก.ย. ๖๗)

๖. ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบค่าก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์และค่าก๊าซไดออกไซด์จากท่อไอเสียของรถจักรยานยนต์ พ.ศ. ๒๕๖๗ (๔ ก.ย. ๖๗)

๗. ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดแบบใบอนุญาตขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๗ (๔ ก.ย. ๖๗)

๘. ประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง กำหนดเขตที่ตั้งแหล่งผลิตปิโตรเลียมในทะเล (๕ ก.ย. ๖๗)

๙. ประกาศสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา เรื่อง กำหนดแบบคำขอ คำรับรอง ใบอนุญาต และใบแทนใบอนุญาตผลิต นำเข้า ส่งออก หรือจำหน่ายวัตถุออกฤทธิ์ในประเภท ๓ หรือประเภท ๔ พ.ศ. ๒๕๖๗ (๕ ก.ย. ๖๗)

๑๐. ประกาศสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา เรื่อง กำหนดแบบใบอนุญาตและรายงานผลการดำเนินการเกี่ยวกับการผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือการจำหน่ายวัตถุออกฤทธิ์ในประเภท ๓ หรือประเภท ๔ พ.ศ. ๒๕๖๗ (๕ ก.ย. ๖๗)

๑๑. ประกาศคณะกรรมการการแพทย์ตามพระราชบัญญัติประกันสังคม เรื่อง หลักเกณฑ์และอัตราค่าบริการทางการแพทย์เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการเข้าถึงการรักษาระหว่างผู้ประกันตนในระบบประกันสังคม (๕ ก.ย. ๖๗)

๑๒. ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ยกเลิกประกาศกระทรวงสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องกับชุดตรวจและน้ำยาที่เกี่ยวข้องกับการวินิจฉัยการติดเชื้อ SARS-CoV-๒ (เชื้อก่อโรค COVID-๑๙) พ.ศ. ๒๕๖๗ (๖ ก.ย. ๖๗)

หมายเหตุ : อัปเดต กฎหมายไทย แต่ ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับบริษัท TSN Wire

วาระที่ 3 การสื่อสาร การอบรมและฝึกอบรม

3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัยประจําเดือนสิงหาคม 2567

- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 22 สิงหาคม 2567
- กิจกรรมเดิน Safety Patrol วันที่ 22 สิงหาคม 2567
- อบรม ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับเงิน / การปฏิบัติงานที่ผู้ปฏิบัติงานเป็นเงิน ผู้มีสิทธิตามกฎหมายผู้บังคับบัญชา ผู้มีอำนาจในการใช้เงิน ชนิดเงินเงินหรือเหรียญ วันที่ 27-29 สิงหาคม 2567
- ตรวจสิ่งแวดล้อมภายในกระบวนการผลิต บริษัท UAE วันที่ 3 สิงหาคม 2567

- ตรวจสอบ Fire Alarm ประจำปี 2567 วันที่ 28-30 สิงหาคม 2567

3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจําเดือนกันยายน 2567

- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 19 กันยายน 2567
- กิจกรรมเดิน Safety Patrol วันที่ 19 กันยายน 2567
- ตรวจสอบ Fire Pump วันที่ 13 กันยายน 2567

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

4.1 ตรวจเช็คระบบป้องกันอัคคีภัยประจําเดือนสิงหาคม 2567

4.2 ผลการตรวจสอบ : ใช้งานได้ปกติ ดังรายการด้านล่าง

- ถังดับเพลิง 08 ถัง
- ช่องทางหนีไฟ 15 จุด
- หัวรับน้ำดับเพลิง 1 จุด
- สายน้ำดับเพลิง 2 1/2" 4 เส้น
- สายน้ำดับเพลิง 1" 13 เส้น
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 4 จุด
- ไฟฉุกเฉิน 44 จุด

4.3 ผลการทดสอบปั้มน้ำดับเพลิงประจำปี 2567

ทดสอบแรงดันน้ำ (Performance test) 13 กันยายน 2567

ผลการตรวจสอบ : ทดสอบแรงดันน้ำผ่าน

ผลการทดสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2567

ทดสอบ ลำดับ : 28 - 30 สิงหาคม 2567

สถานะปัจจุบัน : ใช้งานได้ (ยกเว้น รายการด้านล่าง)

ผลการตรวจสอบ : พบอุปกรณ์ชำรุด ตามรายงาน การตรวจสอบประจำปี 2567

การแก้ไข : เสนอรายการเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด

4.3.1 ความผิดปกติที่พบเดือนกันยายนของปีน้ำดับเพลิง

1.) หัวจ่ายหัวรับน้ำดับเพลิงไม่ใช้เงิน

แนวทางการแก้ไข : เปลี่ยนหัวจ่ายใหม่

สถานะ : วางแผนงบประมาณเปลี่ยน FY25

2.) แรงดันภายในหัวดับเพลิง ค่อนข้างสูง 1400 PSI ระดับที่ปกติอยู่ที่ 1000 PSI วันที่ตรวจพบ 29

สิงหาคม 2567

แนวทางการแก้ไข : แจ้งซ่อมบำรุงตรวจสอบ และหมั่นตรวจระดับเป็นประจำทุกวันเพื่อทำการการระบาย

ออก

4.4 รายการที่ชำรุดของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2567

1. Fire Alarm Control กดปุ่ม Reset แล้ว Control Panel ไม่ติด 24 VDC
2. Smoke Detector และ Module (4ตัว ราคาต่อชิ้น 2000 บาท) Module ไม่ติด

สถานะการทำงานไม่ติดทำให้ตัวอุปกรณ์ไม่ส่งสัญญาณไปที่หน่วยควบคุมที่ Office ขึ้น 2

สายไฟมีปัญหา ต้องตรวจสอบไฟและเปลี่ยนอุปกรณ์

3. Smoke Detector (1ตัว) สายไฟที่ชำรุดอุปกรณ์มีปัญหา

4. Heat Detector (1ตัว) ทดสอบไม่ได้

5. Beam Detector (3ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect และ สายไฟชำรุดอุปกรณ์มีปัญหา

ผลการตรวจสอบ : พบอุปกรณ์ชำรุด ตามรายงาน การตรวจสอบประจำปี 2567

การแก้ไข : เสนอรายการเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด และ แจ้งทางทีมไฟฟ้าซ่อมบำรุงตรวจสอบ วิศวกรไฟฟ้า

หมายเหตุ : อุปกรณ์ตรวจสอบและทดสอบ Fire Alarm ประจำปี 2567 ปัญหาที่ตรวจพบ พื้นที่ Office ขึ้น 2

สายไฟมีปัญหาซึ่งส่งผลกระทบต่อระบบวงจร เบื้องต้นแจ้งทีมไฟฟ้า MTS รอดำเนินการตรวจสอบ พร้อมกับพื้นที่ในกระบวนการผลิตที่ส่งกระแสไฟเข้าจากตัวอุปกรณ์ จึง สามารถรู้ได้ว่าต้องเปลี่ยนอุปกรณ์หรือไม่

4.5 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2567

สัญญาณ Fire Alarm ดังประจำเดือนสิงหาคม - กันยายน 2567

4.5.1 สัญญาณดังเดือนสิงหาคม

พื้นที่ Zone 11 วันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 21.04 จำนวน 1 ครั้ง

4.5.2 สัญญาณดังเดือนกันยายน

พื้นที่ Zone 11 วันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 14.30 จำนวน 1 ครั้ง

พื้นที่ Zone 11 วันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 02.40 จำนวน 1 ครั้ง

พื้นที่ Zone 11 วันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 23.46 จำนวน 1 ครั้ง

หมายเหตุ : Zone 1 บริเวณ บั๊ม รบ. เนื่องจากค่าความสะอาด

Zone 11 บริเวณ เครื่องหีด 1 มีการเป่าเครื่องจึงเกิดฝุ่น

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 5 สถานีจ่ายก๊าซประจำโรงงาน

5.1 ก๊าซไฮโดรเจน ทํางานปกติ

PM รอบล่าสุด : 30 พฤษภาคม 2567

(PM ปีละ 2 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2567)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

การแก้ไข : การเปลี่ยนท่อครอบสายส่งสัญญาณของ IGA A และมีการทาสีเปลี่ยน Pack H2 No HD66 ซึ่งหมดอายุการใช้งาน จึงทำการเปลี่ยน Pack H2 ใหม่ในวันที่ 6 กรกฎาคม 2567 ขณะขยายพื้นที่เดือน

สิงหาคม พ.ศ. 2572

อัปเดตวันที่ PM บนมอเตอร์ เรียบร้อย

เปลี่ยนเชื้อเพลิงดับบนรถ เรียบร้อย

(นาย กองพล ห้วยทราย 0650929978)

หมายเหตุ : Calibration Hydrogen Detector ประจำจุดบน Zn ในวันที่ 4 มิถุนายน 2567 ผลปกติ

5.2 ก๊าซไนโตรเจน ทํางานปกติ

PM ล่าสุด : 30 พฤษภาคม 2567

(PM ปีละ 1 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2567)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ
อ้างวันที่ PM บนบอร์ด เรียบร้อย
เปลี่ยนชื่อผู้ติดต่อบนบอร์ด เรียบร้อย
(นาย กรองพล ห้วยทราย 0650929978)

หมายเหตุ : แจ้งว่าสายส่งและสายดินบน สายเคเบิลต่าง ดำเนินการเปลี่ยน O-ring และ ทำความสะอาด
นิตีประชุม : รับทราบ

วาระที่ 6 เรื่องแจ้งทราบและพิจารณา

6.1 Safety Patrol 22 สิงหาคม 2567

- กำจัดขยะ และ 5 ส. พื้นที่การทำงาน (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)
- เคสียร์อุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)
- กระเป๋าสัมภาระไม่ควรเก็บไว้ในพื้นที่ทำงานและแนวบันไดทางขึ้นห้องควบคุมไฟฟ้า (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)
- ขึ้นงานที่มีจุดแหลมคม วางไว้ตรงพื้นที่ทางเดิน ต้องจัดหาผ้าปิดจุดแหลมคม ป้องกันอันตรายกับผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)
- จัดวางขวดดับเพลิงนำไปยังงาน ต้องมีหมอนรอง อันตรายจากของมีคมไม่เกี่ยวข้อง (รอดำเนินการแก้ไข)
- กำหนดพื้นที่ทิ้งของเหลือจากห้อง QC (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)

6.2 ความผิดปกติที่พบเดือนสิงหาคม

- คอมไฟภายในห้อง QC หล่น จังหวะการแจ้งให้ซ่อมบำรุงดำเนินการซ่อมแซมพร้อมทั้งปิดกั้นพื้นที่ไว้ก่อน ป้องกันอันตราย (แก้ไขแล้ว)
- มอเตอร์ที่อยู่ใต้ฐานของพัดโบดเครื่องดึง 2 ขำชุด ดำเนินการแจ้งซ่อมและหยุดการทำงานทันทีจนกว่าจะแก้ไขเสร็จ (แก้ไขแล้ว)
- ระบายน้ำออกจากบ่อ 300 โดยการสูบน้ำออก แต่หัวสูบน้ำชำรุดเนื่องจากติดตะกอน แจ้งซ่อมบำรุงและใช้น้ำจากตู้ดับเพลิงไล่ทำความสะอาด (ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว)
- ดำเนินการตรวจวัดบรรยากาศภายในบ่อ 300 ก่อนเปิดงานให้ผู้รับเหมามาสงวนปฏิบัติงานด้านล่างของบ่อ 300 (ผลการตรวจวัดค่าบรรยากาศ Oxygen O₂ = 20.9 LEL = 0% H₂S = 0 ppm CO₂ = 0 ppm)
- ตรวจพบสายไฟของสายบอร์ดโลหะ มีความชำรุดเสียหาย ต่อผู้ใช้งานได้ถาดเลี้ยงโดยไฟฟ้าช็อตได้ จึงซ่อมบำรุงในการเปลี่ยนสายไฟใหม่ทันที (แก้ไขแล้ว)
- ติดป้ายข้อมูลสารเคมี หรือ SDS ของผงสเปก SW27 ที่ใช้ในกระบวนการผลิตขนาดขวดเครื่องดึง ทุกจุดที่มีการจัดเก็บและใช้งาน (แก้ไขแล้ว)

นิตีประชุม : รับทราบ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ / ข้อเสนอแนะ

รายการเปิด Work Permit ประจำเดือนสิงหาคม

- งานตรวจ Fire Alarm ประจำปี 2567 วันที่ 28 - 29 สิงหาคม 2567 เจ้าของงาน โอรส กลุ่มสมุทร Work Permit งานทั่วไป, งานบ่อที่สูง
- งานตรวจ Fire Pump ประจำปี 2567 วันที่ 13 กันยายน 2567 เจ้าของงาน โอรส กลุ่มสมุทร Work Permit งานทั่วไป
- งาน PM รอบ Server วันที่ 2 สิงหาคม 2567 เจ้าของงาน บรมเศ แก้วกาคา Work Permit งานทั่วไป
- งานเก็บตัวอย่างน้ำ วันที่ 13 สิงหาคม 2567 เจ้าของงาน คุณศุภานัน อินันต์ Work Permit งานทั่วไป
- ติดตั้งอุปกรณ์ข่ากรองงาน วันที่ 3 สิงหาคม 2567 เจ้าของงาน กรวิชญ์ ปิ่นสุทัย Work Permit งานทั่วไป

นิตีประชุม : รับทราบ

วาระที่ 8 เพิ่มเดิม ข้อเสนอแนะอื่นๆ

- จัดเตรียมงาน Big shut down ปี 2567

เรื่องการเตรียมอุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมกับงาน และ ป้ายเตือนการทำงานในตำแหน่งที่มีความเสี่ยง รวมถึงการจัดการขยะจากการทำความสะอาดพื้นที่ในกระบวนการผลิตของแต่ละพื้นที่

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 10 / 2567

วันที่ 18 ตุลาคม 2567 เวลา 16.00 น. - 17.00 น.

ณ ห้องประชุม VC

เข้าร่วมประชุม

- ประธานคณะกรรมการ
- กรรมการ
- กรรมการ
- กรรมการและเลขานุการ

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ผู้ประสานงานบริษัท เวย์เทคเ็กซ์เซอร์วิส จำกัด
- ผู้ประสานงานบริษัท ศรีราชา จำกัด
- ผู้ประสานงานบริษัท หจก.พรประภา 1989

ลาเข้าร่วมประชุม

- กรรมการ
- กรรมการ
- กรรมการ

ผู้บันทึกการประชุม

ปิลลดา
(น.ส. ปิลลดา อิ่มเอี่ยม)

ผู้ตรวจสอบ

กรองพล
(นายกรองพล คาวังค์)

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ บทเรียนจากเหตุในอดีต

(Safety Pause - Lesson from the past)

วันที่ : 4 กันยายน 2566 เวลา : 22.00 น.

ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ : MR.CHIT YEN HTOO (ผู้รับเหมาบริษัท ศรีราชา)

ประเภทการทำงานที่ TSN : 4 เดือน

พื้นที่ : Furnace GI

รายละเอียดเหตุการณ์ : ขณะกำลังเข้าไปในเตา Furnace เพื่อไปเก็บเหล็กที่วางไว้ข้างในเตา ทำให้เกิดการบาดเจ็บ

สาเหตุหลัก : ผู้ปฏิบัติงานไม่สวมหมวกนิรภัยและไม่สวมเสื้อกันร้อนขณะทำงาน

แนวทางการแก้ไข : ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมหมวกนิรภัยและเสื้อกันร้อนขณะทำงาน

การป้องกัน : ให้พนักงาน GI เป็นผู้ทำงานเปลี่ยนท่อเท่านั้น และ จัดทำ OPL

วาระที่ 2 ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

2.1 ติดตามผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

- สถิติอุบัติเหตุจากงานเป็นศูนย์ : 32 วัน (ข้อมูลอัปเดตวันที่ 18 ตุลาคม 2567)
- เกิดอุบัติเหตุครั้งล่าสุดเมื่อ : 16 กันยายน 2567
- เป้าหมายอุบัติเหตุจากงานเป็นศูนย์ : 3,653 วัน

2.2 รายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายใน 2567

- อุบัติเหตุขึ้นหูลงงาน (LTO) 1 ครั้ง
- อุบัติเหตุขึ้นรถยก (FAC) 0 ครั้ง
- Near Miss 0 ครั้ง

รายละเอียด อุบัติเหตุขึ้นหูลงงาน (LTO)

วันที่ : 16 กันยายน 2567 เวลา : 00.00 น.

ประเภทการทำงานที่ TSN : 10 เดือน

พื้นที่ : QWQCS

รายละเอียดเหตุการณ์ : ขณะใช้ลิฟท์ขึ้น 2 ข้าง ประการองรับ Check die ไม่เข้าไปในตำแหน่งใด Check die ที่นั่น

สาเหตุหลัก : ผู้ปฏิบัติงานไม่สวมหมวกนิรภัยและไม่สวมเสื้อกันร้อนขณะทำงาน

แนวทางการแก้ไข : การทำงานไม่ถูกต้อง

การป้องกัน : แก้ไขอุปกรณ์ Check die ให้สามารถให้ทีมผู้ปฏิบัติงานช่วยกันใช้

กำหนดขั้นตอนการทำงาน

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

2.3 กฎหมายประจำเดือนบุคลากร

รายการกฎหมายใหม่ ช่วงวันที่ 1 - 15 ตุลาคม 2567

๑. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ดังกล่าว การประกาศ พ.ศ. ๒๕๖๗ (๔ พ.ศ. ๖๗)
 ๒. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าวยังใช้ของเดิมโดยผสมคาร์บอนและสแตนเลสแบบเชื่อม-การตรวจสอบและทดสอบเป็นระยะ พ.ศ. ๒๕๖๗ (๔ พ.ศ. ๖๗)
 ๓. กฎกระทรวงว่าด้วยการควบคุมป้ายหรือสิ่งก่อสร้างขึ้นสำหรับติดหรือตั้งป้าย ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมอาคาร (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๗ (๑๐ พ.ศ. ๖๗)
 ๔. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดรูปแบบการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับบันได (๑๕ พ.ศ. ๖๗)
 ๕. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบแจ้งการทำงานหรือยกเลิกการทำงานหน้า หรือหลังใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน หรือก๊าซระเหยความดัน และผลการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ หรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน (๑๕ พ.ศ. ๖๗)
 ๖. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ (๑๕ พ.ศ. ๖๗)
 ๗. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน (๑๕ พ.ศ. ๖๗)
 ๘. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักการการฝึกอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณผู้ปฏิบัติงานขึ้น ถู้อาคารวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้บันได และการฝึกอบรมพนักงานทำงานเกี่ยวกับบันได (๑๕ พ.ศ. ๖๗)
- หมายเหตุ : ข้อมูลกฎหมายใหม่ในหัวข้อที่ 4 และ 8 มีความเกี่ยวข้องกับกฎปฏิบัติปลอดภัย

วาระที่ 3 การสื่อสาร การอบรมและกิจกรรม

3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัยประจำเดือนกันยายน 2567

- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 19 กันยายน 2567
- กิจกรรมเดิน Safety Patrol วันที่ 19 กันยายน 2567
- ตรวจสอบปั๊มน้ำดับเพลิง (Fire Pump) วันที่ 13 กันยายน 2567
- อบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (First Aid & CPR) วันที่ 28 กันยายน 2567
- กิจกรรมซ้อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการเดินประจำ 2567 (Big shutdown) ช่วงวันที่ 23 กันยายน - วันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ.2567

3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำเดือนตุลาคม 2567

- กิจกรรมทำความสะอาด (Big cleaning day) วันที่ 7 ตุลาคม 2567
- ตรวจสอบอาคารประจำ (Building inspection) วันที่ 8 ตุลาคม 2567
- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 18 ตุลาคม 2567
- กิจกรรมเดิน Safety Patrol วันที่ 18 ตุลาคม 2567

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

4.1 ตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำเดือนกันยายน 2567

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท พี เอส เอ็น โวล์ จำกัด

4.5.1 สัญญาณเตือนภัย

- พื้นที่ Zone 11 วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 เวลา 14.30 จำนวน 1 ครั้ง
- พื้นที่ Zone 1 วันที่ 7 กรกฎาคม 2567 เวลา 02.40 จำนวน 1 ครั้ง
- พื้นที่ Zone 11 วันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 23.46 จำนวน 1 ครั้ง

4.5.2 สัญญาณเตือนภัย

- พื้นที่ Zone 11 วันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 21.30 จำนวน 1 ครั้ง
- หมายเหตุ : Zone 1 บริเวณ ปิรามิด รบ. เนื่องจากทำควมสะอาด Zone 11 บริเวณ เครื่องสี 1 มีการนำเครื่องสีจึงมีกลุ่ม

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 5 สหกิจภาพประจำโรงงาน

5.1 ภาวะโลกร้อน ทำจากปกติ

PM ล่าสุด : 30 พฤษภาคม 2567

(PM ปีละ 2 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2567)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกระยะการ

อัพเดทวันที่ PM บนบอร์ด เรียบร้อย

เปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิ เรียบร้อย (นาย กรองพล พัทธพาส 0650929978)

หมายเหตุ : Calibration Hydrogen Detector ประจำจุดปะ Zn ในวันที่ 4 มิถุนายน 2567 ผลปกติ

5.2 ภาวะโลกร้อน ทำจากปกติ

PM ล่าสุด : 30 พฤษภาคม 2567

(PM ปีละ 1 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2567)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกระยะการ

อัพเดทวันที่ PM บนบอร์ด เรียบร้อย

เปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิ เรียบร้อย (นาย กรองพล พัทธพาส 0650929978)

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 6 เรื่องเจ้าหน้าที่พิจารณา

6.1 Safety Patrol 19 กันยายน 2567

- การชี้แจงงานประจำเดือนการส่งสาร ความรู้ความเข้าใจการของอัคคีภัยก่อนส่งสาร (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)
- เครื่องดื่มหรือของว่างไม่ควรมีนำเข้ามาในในที่ทำงาน (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)
- การชี้แจงงานประจำเดือนการส่งสาร ที่ใช้พื้นที่ร่วมระหว่างซ่อมบำรุงและ Pay Off (รอดำเนินการแก้ไข)
- รอที่เข้ามาปฏิบัติงานต้องมีการแจ้งก่อนในการซ่อมหรือส่งสาร (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)
- จุดที่เข้าพบของเจ้าหน้าที่เข้าพบคนเลี้ยงหรือการส่งสารของเจ้าหน้าที่ (รอดำเนินการแก้ไข)
- กำหนดพื้นที่ที่รถจอดรอจากห้อง QC (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท พี เอส เอ็น โวล์ จำกัด

4.2 ผลการตรวจสอบ : ใช้งานได้ปกติ ดังรายการด้านล่าง

- ถังดับเพลิง 48 ถัง
- ช่องทางหนีไฟ 15 จุด
- หัวรับน้ำดับเพลิง 1 จุด
- สายน้ำดับเพลิง 2 1/2" 4 เส้น
- สายน้ำดับเพลิง 1" 13 เส้น
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 4 จุด
- ไฟฉุกเฉิน 44 จุด

4.3 ผลการทดสอบปั๊มน้ำดับเพลิงประจำ 2567

ทดสอบแรงดันน้ำ (Performant test) 13 กันยายน 2567

ผลการตรวจสอบ : ทดสอบแรงดันน้ำผ่าน

4.3.1 ความผิดปกติที่พบเกี่ยวกับระบบปั๊มน้ำดับเพลิง

- 1) หน้าที่ควบคุมระบบปั๊มน้ำดับเพลิงเมื่อมีข้อบกพร่องสามารถบันทึกข้อมูลได้
- 2) แรงดันภายในท่อดับเพลิง ค่อนข้างสูง 1400 PSI ระดับที่ปกติอยู่ที่ 1000 PSI วันที่ตรวจพบ 29 สิงหาคม 2567

แนวทางการแก้ไข : แจ้งซ่อมบำรุงตรวจสอบ และหมั่นตรวจสอบแรงดันเป็นประจำวันเพื่อทำการระบายออก

4.4 ผลการทดสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำ 2567

ทดสอบล่าสุด : 28 - 30 สิงหาคม 2567

สถานะปัจจุบัน : ใช้งานได้ (ยกเว้น รายการด้านล่าง)

ผลการตรวจสอบ : พบอุปกรณ์ชำรุด ตามรายงานการตรวจสอบประจำ 2567

การแก้ไข : เสนอราคาเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด

4.4.1 รายการที่ชำรุดของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำ 2567

- 1) ตู้ Fire Alarm Control. กดปุ่ม Reset แล้ว Control Panel ไม่ติดไฟ 24 VDC
- 2) Smoke Detector และ Module (4 ตัว ราคาต่อชิ้น 2,000 บาท) Module ไฟแสดงสถานะการทำงานไม่ติดทำให้ตัวอุปกรณ์ไม่สามารถส่งสัญญาณไปที่หน่วยกู้ชีพที่ Office ชั้น 2
- 3) สายไฟมีปัญหา คือตรวจสอบสายไฟและเปลี่ยนอุปกรณ์ (ได้ดำเนินการแก้ไขร่วมกับทีมซ่อมบำรุงไฟฟ้าแล้ว)
- 4) Smoke Detector (3ตัว) สายไฟชำรุดอุปกรณ์มีปัญหา
- 5) Heat Detector (1ตัว) ทดสอบไม่ได้
- 6) Beam Detector (3ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect และ สายไฟชำรุดอุปกรณ์มีปัญหา

การแก้ไข : เสนอราคาเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด และ แจ้งทางทีมไฟฟ้าซ่อมบำรุงตรวจสอบ วิศวกรดูแลไฟ หมายเหตุ : สรุปการตรวจสอบและทดสอบ Fire Alarm ประจำ 2567 ปัญหาที่ตรวจพบ พื้นที่ Office ชั้น 2 สายไฟมีปัญหาจึงส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์ไม่ครบวงจร เบื้องต้นแจ้งทีมซ่อมบำรุงไฟฟ้า รอดำเนินการตรวจสอบพร้อมทั้งพื้นที่ในกระบวนการผลิตที่ส่งผลกระทบต่อเจ้าหน้าที่อุปกรณ์ จึง สามารถได้ว่าดำเนินการเปลี่ยนอุปกรณ์หรือไม่

4.5 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำโรงงาน

สัญญาณ Fire Alarm ตั้งประจำเดือนกันยายน - ตุลาคม 2567

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท พี เอส เอ็น โวล์ จำกัด

6.2 ความผิดปกติที่พบเกี่ยวกับความปลอดภัย

- จุดที่คนละคนเข้าเข้าทางคนเมื่อต้องการสัญญาณของเจ้าหน้าที่ (แก้ไขแล้ว)
- มอเตอร์ที่อยู่ใต้ฐานของเครื่องสี 2 ซ้ำๆ ทำเนมีการแจ้งซ่อมและหยุดการทำงานทันทีจนกว่าจะแก้ไขเสร็จ (แก้ไขแล้ว)
- ดำเนินการเปิด Work Permit งานซ่อมระบบขนส่งสารบนรถ (Lifting Plan) (ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว)
- งานล้างรางระบายน้ำของพื้นที่ เครื่องสี ไม่พบป้ายเตือนอันตรายจากการทำงาน (ผลการตรวจวัดค่าบรรยากาศ Oxygen O2 = 20.9, LEL = 0%, H2S = 0 ppm, CO2 = 0 ppm)
- ตรวจสอบสายไฟของสายเคเบิลที่มีความชำรุด เสียหาย ผู้ใช้งานอาจเสี่ยงต่อไฟฟ้าช็อตได้ ซ่อมบำรุงเปลี่ยนสายไฟใหม่ทันที (แก้ไขแล้ว)
- ติดป้ายข้อมูลสถานะ หรือ SDS ของสารเคมี SW27 ที่ใช้ในกระบวนการผลิตขนาดของเครื่องสี ทุกจุดที่มีการจัดเก็บและใช้งาน (แก้ไขแล้ว)

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ / ข้อเสนอแนะ

รายการเปิด Work Permit ประจำเดือนกันยายน

- งานกับตัวถังอย่าง วันที่ 6 กันยายน 2567 เจ้าพนักงาน คุณณัฐวิทย์ คุณสกุล Work Permit งานทั่วไป
- งานตรวจปั๊มน้ำดับเพลิง (Fire Pump) ประจำ 2567 วันที่ 13 กันยายน 2567 เจ้าพนักงาน โอรส กล่อมสุนทร Work Permit งานทั่วไป
- งานก่อสร้างกำแพง ปะ 300 วันที่ 10 กันยายน 2567 เจ้าพนักงาน พิชญ์ กู้กัก Work Permit งานทั่วไป
- งานซ่อมแซม Furnace วันที่ 25 กันยายน 2567 เจ้าพนักงาน คุณเรือนม ศิริจันทร์ Work Permit งานทั่วไป และ งานยก
- งาน PM และทำความสะอาด Furnace วันที่ 26 - 27 กันยายน 2567 เจ้าพนักงาน คุณเรือนม ศิริจันทร์ Work Permit งานทั่วไป

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 8 เพิ่มเดิม ข้อเสนอแนะอื่นๆ

- จัดเตรียมงาน เบ็ดบ้าน สถานที่จัดงาน อบ.หมอเสกออก ให้พนักงานและผู้รับเหมาที่อยู่ในพื้นที่รับผิดชอบ จัดทำ 5 ส.ในพื้นที่ทำงาน
- การซ่อมแซมระบบบำรุงไฟฟ้า ในวันที่ 30 - 31 ตุลาคม 2567
- การจัดการขยะ ที่ใช้ใช้ถูกประเภทและชัดเจน

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท พี เอส เอ็น โวล์ จำกัด

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ครั้งที่ 11 / 2567

วันที่ 20 พฤศจิกายน 2567 เวลา 16.00 น. - 17.00 น.

ณ ห้องประชุม VC

เข้าร่วมประชุม

- ประธานคณะกรรมการ
- กรรมการ
- กรรมการ
- กรรมการ
- กรรมการ
- กรรมการและเลขานุการ

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

- ผู้ประสานงานบริษัท เวอร์เท็กซ์เซอร์วิส จำกัด

ลาเข้าร่วมประชุม

- กรรมการ

ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจสอบ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

ขณะปฏิบัติงานต้องการต่อสายขนาด 5 mm. Take up ทำการต่อแล้วกลับลง ลงไปแล้ว 2 จุด
กำลังย้ายไปบ่ออีก 1 จุด มีพนักงานมาเดินไปไม่ได้ในแนวที่มีสายขึงไว้ทำให้มีเศษพอลิเอทิลีนที่ขึงไว้
(โดยไม่ได้ขึงขึง)

สาเหตุ : ไม่ขึงขึง
แก้ไข : ขึงขึงกลับลง

วาระที่ 3 การสื่อสาร การอบรมและกิจกรรม

3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปีเดือนตุลาคม 2567

- กิจกรรมทำความสะอาด (Big Cleaning day) วันที่ 7 ตุลาคม 2567
- ตรวจสุขภาพประจำปี (Building Inspection) วันที่ 8 ตุลาคม 2567
- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 18 ตุลาคม 2567
- กิจกรรมเดิน Safety Patrol วันที่ 18 ตุลาคม 2567

3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปีเดือนพฤศจิกายน 2567

- ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามโครงการ EIA วันที่ 3-6 พฤศจิกายน 2567
- อบรมดับเพลิงเบื้องต้น วันที่ 20 พฤศจิกายน 2567
- ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี วันที่ 20 พฤศจิกายน 2567
- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 20 พฤศจิกายน 2567

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

4.1 ตรวจเช็คระบบป้องกันอัคคีภัยประจำปีเดือนตุลาคม 2567

ผลการตรวจสอบ : ใช้งานได้ตามปกติ ดังรายการด้านล่าง

- ถังดับเพลิง 48 ถัง
- ข้อความไฟฟ 15 จุด
- หัวรับควันเพลิง 1 จุด
- สายน้ำดับเพลิง 2 1/2" 4 เส้น
- สายน้ำดับเพลิง 1" 13 เส้น
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 4 จุด
- ไฟฉุกเฉิน 44 จุด

4.2 ผลการทดสอบปั๊มดับเพลิงประจำปี 2567

ทดสอบแรงดันน้ำ (Performant test) 13 กันยายน 2567

ผลการตรวจสอบ : ทดสอบแรงดันน้ำผ่าน

4.3 ผลการทดสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2567

ทดสอบ ลำดับ : 28 - 30 สิงหาคม 2567

สถานะปัจจุบัน : ใช้งานปกติ (ยกเว้น รายการด้านล่าง)

ผลการตรวจสอบ : พบอุปกรณ์ชำรุด ความยาวของการตรวจสอบประจำปี 2567

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ บทเรียนจากเหตุในอดีต
(Safety Pause - Lesson from the past)

วันที่ : 12 มกราคม 2565 เวลา : 11.30 น.

ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ : -

ประเภทการทำงานที่ TSN : -

พื้นที่ : เตา Furnace

รายละเอียดเหตุการณ์ :

สินค้าที่วางซ้อนกัน 3 ชั้น พื้นที่ข้างเตา Furnace (พื้นที่วางชั่วคราว) โดยที่มันด้านบนในเตาหลอม
สาเหตุ : การวางสินค้าซ้อนกัน 3 ชั้นในพื้นที่วางชั่วคราว (ไม่มี Rack เหล็กกั้น)
การแก้ไข : ย้ายสินค้าที่เสียหยาบทำการ Package ใหม่และตรวจสอบสภาพสินค้า
การป้องกัน : ในพื้นที่วางชั่วคราวที่ไม่มี Rack เหล็กกั้น กำหนดให้วางซ้อนสินค้าไม่เกิน 2 ชั้น และ ห้ามตรวจสอบ
พร้อมหน้ากับเตาหลอมอยู่คนเดียว

วาระที่ 2 ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

2.1 ติดตามผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

- สถิติอุบัติเหตุทุพพลภาพเป็นศูนย์ : 64 วัน (ข้อมูลอัปเดตวันที่ 20 พฤศจิกายน 2567)
- เกิดอุบัติเหตุทุพพลภาพเล็กน้อย : 16 กันยายน 2567
- เป้าหมายอุบัติเหตุทุพพลภาพเป็นศูนย์ : 3,653 วัน

2.2 รายงานสถิติอุบัติเหตุเดือนตุลาคม 2567

- อุบัติเหตุจมน้ำทะเล (LTI) 0 ครั้ง
- อุบัติเหตุจมน้ำทะเล (FAC) 1 ครั้ง
- เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) 2 ครั้ง

รายละเอียด - อุบัติเหตุจมน้ำทะเล (FAC) 1 ครั้ง

ตามเอกสารแนบ รายงานอุบัติการณ์ (OU22)

รายละเอียด เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) 2 ครั้ง

วันที่ 1 ตุลาคม 2567 14.30 น. นายสืบสกุล ชีระปัญญชัย พนักงาน GI อายุงาน 11 ปี

นำ Sinker ไป Zn ไปหลอม HCL เพื่อล้าง นำเข้ามาเช็กรู ใต้เบ้า และเจอไม้ไผ่ที่ปักประมาณ 30 ซม. ที่
หน้า Sinker แล้ว ZnAI Sinker มีความชื้นทำให้ ZnAI กระเด็นโดนข้อเท้าขวาของพนักงาน ด้านหลัง
ปฐมพยาบาลที่ห้องพยาบาล “ว่าสมีโรงพยาบาลกรุงเทพของ
สาเหตุ : Sinker มีความชื้น
การแก้ไข : จัดทำ SOP และสื่อสาร

วันที่ 16 ตุลาคม 2567 01.00 น. นาย วิฑูล ปารุจินทร์ พนักงาน GI อายุงาน 8 ปี

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

รายการที่ชำรุดระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2567

- 1) ตู้ Fire Alarm Control กดปุ่ม Reset แล้ว Control Panel ไม่ดีไฟ 24 VDC
- 2) Smoke Detector และ Module (4 ตัว ราคาต่อชิ้น 2,000 บาท) Module ไฟหมด
สถานะการทำงานปกติทำให้ตัวอุปกรณ์ไม่ส่งสัญญาณไปที่หน่วยเชื่อมที่ Office ขึ้น 2
- 3) สายไฟมีปัญหา ต้องตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์ (ได้ดำเนินการแก้ไขร่วมกับทีมช่างบำรุง
ไฟฟ้าแล้ว)
- 4) Smoke Detector (1ตัว) สายไฟที่ชำรุดกรณีมีปัญหา
- 5) Heat Detector (1ตัว) พัดลมไม่ได้ออก
- 6) Beam Detector (3ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect และ สายไฟชำรุดกรณีมีปัญหา

การแก้ไข : เสนอราคาเพื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ที่ชำรุด และ แจ้งช่างไฟให้ช่างบำรุงช่างตรวจ วัลดระแนงไฟ
หมายเหตุ : อุปกรณ์ตรวจสอบและทดสอบ Fire Alarm ประจำปี 2567 ปัญหาที่ตรวจพบ ที่ Office ขึ้น 2
สายไฟมีปัญหาจึงส่งช่างไฟให้อุปกรณ์ไม่ครบวงจร เนื่องจากแจ้งทีมช่างบำรุงไฟฟ้า รอดำเนินการตรวจสอบ
พร้อมกันทั้งในกระบวนการผลิตที่ส่งช่างไฟให้ช่างตัวอุปกรณ์ จึง สามารถรู้ได้ว่าต้องเปลี่ยนอุปกรณ์หรือไม่

4.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2567

พบความผิดปกติของสัญญาณเตือนเตาหลอม

พื้นที่ Zone 11 วันที่ 16 กรกฎาคม 2567 เวลา 21.30 จำนวน 1 ครั้ง

หมายเหตุ : Zone 1 บริเวณ บิสม ทรัค เนื่องจากค่าความสะอาด

Zone 11 บริเวณ เครื่องหั่น 1 มีการป้อนเศษเหล็กเกินกำหนด

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 5 สถานีย้ายก๊าซประจำปีโรงงาน

5.1 ก๊าซไฮโดรเจน ทำงานปกติ

PM รอบล่าสุด : 30 พฤษภาคม 2567

(PM ปีละ 2 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤศจิกายน 2567)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

หมายเหตุ : Calibration Hydrogen Detector ประจำปีล่าสุด Zn ในวันที่ 4 มิถุนายน 2567 ผลปกติ

ครั้งถัดไปวันที่ 2 ธันวาคม 2567

5.2 ก๊าซไนโตรเจน ทำงานปกติ

PM ล่าสุด : 30 พฤษภาคม 2567

(PM ปีละ 1 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤศจิกายน 2567)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 6 เรื่องแจ้งทราบและพิจารณา

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น โวล์ จำกัด

แจ้งสำรวจการบาดเจ็บบนรถบรรทุก : พบพนักงานทำงานเกี่ยวกับชิ้น / การปฏิบัติงานที่ผู้บังคับบัญชา
 สัญญาณผู้บังคับบัญชา ผู้ชี้แนะหรือผู้ควบคุมการใช้ชิ้น ชิ้นขึ้นตำแหน่งหรือ
 พนักงานขับรถบรรทุก : วันที่ 2 ธันวาคม 2567 เวลา 09:00 -12:00 น.
 พนักงานขับรถบรรทุก : วันที่ 2 - 4 ธันวาคม 2567 เวลา 09:00 -17:00 น.
 สถานที่ ห้องประชุมอาคาร 2 บล. (รออยู่)
 วิทยากร :
 1. คุณกวีศักดิ์ กิ่ง (วิศวกรอาวุโส-ซ่อมบำรุงเครื่องกล)
 2. คุณชัชวาล นุ่ม (วิศวกร-ผลิตและตรวจสอบชิ้น)
 ในส่วนของพนักงานขอให้แจ้งรายชื่อรถบรรทุกที่นำเข้ามา (รถบรรทุก)
 ในส่วนของพนักงานขอให้แจ้งรายชื่อรถบรรทุกที่นำเข้ามา (รถบรรทุก)
 **กรุณาดำเนินการภายใน วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567
 วันที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ / ข้อเสนอแนะ

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็ม จำกัด

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 12 / 2567

วันที่ 18 ธันวาคม 2567 เวลา 16.00 น. - 17.00 น.

ณ ห้องประชุม VC

เข้าร่วมประชุม

1. [Redacted]
 2. [Redacted]
 3. [Redacted]
 4. [Redacted]
 5. [Redacted]
 6. [Redacted]

ประธานคณะกรรมการ
 กรรมการ
 กรรมการ
 กรรมการ
 กรรมการ
 กรรมการและเลขานุการ

ผู้รับผิดชอบเข้าร่วมประชุม

1. [Redacted]

ผู้ประสานงานบริษัท เวอร์เท็กซ์เซอร์วิส จำกัด

ลาเข้าร่วมประชุม

1. [Redacted]


กรรมการ

ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจสอบ

(ใน [Redacted] น.)

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็ม จำกัด

 บริษัท ที เอส เอ็ม จำกัด (TSN Wires Co., Ltd.) รายงานอุบัติเหตุดูแลความปลอดภัย (Accident Incident Report)		เลขที่ : 63 / TS 25...
(This form to be filled by the immediate supervisor)		
1. ชื่อผู้บาดเจ็บ (Patient name) : [Redacted] 2. ตำแหน่ง (Position) : [Redacted] 3. ตำแหน่ง (Position) : [Redacted]	4. วันที่เกิดเหตุ (Incident date) : 18 ธันวาคม 2567 5. เวลา (Incident time) : 17:30 น. 6. สถานที่เกิดเหตุ (Location of incident) : [Redacted]	7. วันที่เกิดเหตุ (Incident date) : 18 ธันวาคม 2567 8. เวลา (Incident time) : 17:30 น. 9. สถานที่เกิดเหตุ (Location of incident) : [Redacted]
10. ชื่อผู้รายงาน (Reported by) : [Redacted]		
11. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
12. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
13. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
14. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
15. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
16. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
17. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
18. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
19. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
20. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
21. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
22. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
23. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
24. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
25. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
26. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
27. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
28. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
29. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
30. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
31. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
32. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
33. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
34. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
35. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
36. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
37. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
38. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
39. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
40. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
41. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
42. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
43. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
44. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
45. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
46. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
47. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
48. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
49. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
50. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
51. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
52. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
53. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
54. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
55. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
56. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
57. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
58. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
59. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
60. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
61. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
62. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
63. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
64. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
65. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
66. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
67. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
68. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
69. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
70. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
71. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
72. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
73. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
74. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
75. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
76. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
77. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
78. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
79. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
80. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
81. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
82. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
83. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
84. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
85. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
86. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
87. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
88. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
89. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
90. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
91. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
92. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
93. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
94. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
95. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
96. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
97. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
98. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
99. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		
100. ชื่อผู้ควบคุมงาน (Supervisor) : [Redacted]		

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ บทเรียนจากเหตุในอดีต
 (Safety Pause - Lesson from the past)

วันที่ : 2 กันยายน 2566

ผู้บันทึก : Mr. THET NAING OO

การบาดเจ็บ : บริเวณหลังเท้า ข้างขวา

สถานที่ : Drawing

เหตุการณ์ : ขณะทำงานเครื่องจักรควบคุมแรงเหวี่ยงระบบควบคุม CD 5 ด้วย C-Hook และเริ่มเคลื่อนย้าย
 เครื่อง จากในชุดควบคุม CD ที่เคลื่อนออกจาก C-hook ขณะเคลื่อนย้ายที่ท้ายของสายพาน พนักงานจึงเข้าไปที่หลังรถ
 พยายามผลักกลับเข้ามาทำงาน

สาเหตุ : การใช้อุปกรณ์ที่ไม่ถูกต้อง

การแก้ไข / ป้องกันการเกิดซ้ำ :

1. สื่อสารกับ พนักงานและผู้บังคับบัญชาให้ทราบถึง
2. ใช้แผ่นที่มีตัวกัน 2 อันที่ปลายทั้งสองข้างของเพลลา (ยกเลิกการใช้ชุด)
3. ทำ OPL วิธีการเคลื่อนย้ายรถ CD ด้วยเพลลาโดยมีตัวหยุด 2 อันที่ปลายทั้งสองข้างของเพลลาอย่าปลอดภัย

วาระที่ 2 ผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

2.1 ติดตามผลการดำเนินงานที่ผ่านมา

- สถิติอุบัติเหตุทุพพลภาพเป็นศูนย์ : 93 วัน (ตั้งแต่เกิดเหตุวันที่ 18 ธันวาคม 2567)
- เกิดอุบัติเหตุทุพพลภาพ : 16 กันยายน 2567
- เป้าหมายอุบัติเหตุทุพพลภาพเป็นศูนย์ : 3,653 วัน

2.2 รายงานสถิติอุบัติเหตุเกือบเกิดเหตุ (Near Miss) 2567

- อุบัติเหตุเกือบเกิดเหตุ (LTU) 0 ครั้ง
- อุบัติเหตุเกือบเกิดเหตุ (IFAC) 0 ครั้ง
- เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) 1 ครั้ง

รายละเอียด เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) 1 ครั้ง

วันที่ 18 พฤศจิกายน 2567 9.20 น. นายอรรถพล พชรภักย์ พนักงาน GI อายุงาน 1 ปี อายุงาน GI 1 เดือน
 เหตุการณ์ : พนักงานยืนอยู่หน้า Furnace เพื่อดูสีของเหล็กที่หลอมอยู่ในเตา พนักงานที่นำของมาขึ้นรถ
 แล้วพนักงานก็เข้าไปใกล้เตา โดยรถ 2.6 ton ที่พนักงานผลักออกจาก Furnace ชนกับตัวพนักงาน
 ไปฝั่งในแนวใกล้เตา

สาเหตุ : การผลักรถแบบที่พนักงานผลักและยืนอยู่ในบริเวณที่ใกล้เตา ไม่เปิด Face shield
 การแก้ไข : จัดทำ SOP และสื่อสาร

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย บริษัท ที เอส เอ็ม จำกัด

วาระที่ 3 การสื่อสาร การอบรมและฝึกอบรม

3.1 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปีเดือนพฤศจิกายน 2567

- ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA วันที่ 3-6 พฤศจิกายน 2567
- อบรมดับเพลิงเบื้องต้น วันที่ 20 พฤศจิกายน 2567
- มีกิจกรรมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี วันที่ 20 พฤศจิกายน 2567
- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 20 พฤศจิกายน 2567

3.2 กิจกรรมและการอบรมด้านความปลอดภัย ประจำปีเดือนพฤศจิกายน 2567

- เชิญบุคลากรตรวจสุขภาพโดยโรจนะบริเวณแม่ข่ายสงขลา วันที่ 2 ธันวาคม 2567
- กิจกรรมแต่งตั้ง Safety Leader วันที่ 18 ธันวาคม 2567
- อบรมพนักงานใหม่ เทศบาลปักษ์ใต้ วันที่ 20 ธันวาคม 2567

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

4.1 ตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัยประจำปีเดือนพฤศจิกายน 2567

ผลการตรวจสอบ : ใช้งานได้ปกติ ดังรายการด้านล่าง

- ถังดับเพลิง 48 ถัง
- ช่องทางหนีไฟ 15 จุด
- หัวรับน้ำดับเพลิง 1 จุด
- สายน้ำดับเพลิง 2 1/2" 4 เส้น
- สายน้ำดับเพลิง 1" 13 เส้น
- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 4 จุด
- ไฟฉุกเฉิน 44 จุด

4.2 ผลการทดสอบปั๊มดับเพลิงประจำปี 2567

ทดสอบแรงดันน้ำ (Performant test) 13 กันยายน 2567

ผลการตรวจสอบ : ทดสอบแรงดันน้ำผ่าน

4.3 ผลการทดสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2567

ทดสอบ ลำดับ : 28 - 30 สิงหาคม 2567

สถานะปัจจุบัน : ใช้งานได้ (สมบูรณ์ รายการด้านล่าง)

ผลการตรวจสอบ : พบอุปกรณ์ชำรุด ตามรายการการตรวจสอบประจำปี 2567

รายการที่ชำรุดของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยประจำปี 2567

- 1) ตู้ Fire Alarm Control กระทบ Reset แล้ว Control Panel ไม่ดีไฟ 24 VDC
- 2) Smoke Detector และ Module (ชุด 1 ราคาต่อชิ้น 2,000 บาท) Module ไฟแสดงสถานะการทำงานไม่ติดทำให้ตัวอุปกรณ์ไม่ส่งสัญญาณไปที่หน้าตู้ของพื้นที่ Office ชั้น 2 (ดำเนินการแก้ไขแล้ว)
- 3) สายไฟมีปัญหา ต้องหาลงสายไฟและเปลี่ยนอุปกรณ์ (ได้ดำเนินการแก้ไขร่วมกับทีมช่างบำรุงไฟฟ้าแล้ว)

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

4) Smoke Detector (1ตัว) สายไฟที่เข้าอุปกรณ์มีปัญหา

5) Heat Detector (1ตัว) ทดสอบไม่ได้

6) Beam Detector (3ตัว) อุปกรณ์ไม่ Detect และ สายไฟเข้าอุปกรณ์มีปัญหา

ประสานงานให้ทีมช่างบำรุงเข้าตรวจสอบงานอีกครั้ง ก่อนดำเนินการซ่อม

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 5 สถานีจ่ายก๊าซประจำโรงงาน

5.1 ทั่วไปโดยรอบ ทำงานปกติ

PM รอบล่าสุด : 8 พฤศจิกายน 2567

(PM ปีละ 2 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2568)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

หมายเหตุ : Calibration Hydrogen Detector ประจำจุดบ่อ Zn ในวันที่ 4 มิถุนายน 2567 ผลปกติ

ครั้งต่อไปวันที่ 2 ธันวาคม 2567

5.2 ทั่วไปโดยรอบ ทำงานปกติ

PM ล่าสุด : 30 พฤษภาคม 2567

(PM ปีละ 1 ครั้ง รอบต่อไปเดือนพฤษภาคม 2568)

สถานะปัจจุบัน : ปกติทำงานได้อย่างปลอดภัย

การตรวจสอบ : ปกติทุกรายการ

มติที่ประชุม : รับทราบ

วาระที่ 6 เรื่องแจ้งทราบและพิจารณา

6.1 เชิญ คปอ. ร่วมกิจกรรมเมาไม่ขับ เทศกาลปีใหม่

แจ้งแจ้งที่ ผอ.พนักงานและผู้บริหารมหา 20 ธันวาคม 2567 เวลา 7.30 น. - 8.15น.

มติที่ประชุม : รับทราบ

6.2 รับสมัครแข่งกีฬา SNV ร่วมกับ TSN

☐ กีฬาบาสเกตบอล

ผู้เข้าร่วมแข่งขัน 2 คน สังกัด 1 คน (นักวิ่งไม่มีก็ได้)

เงื่อนไข

- กรณีเป็นทีมชายล้วน ต้องเป็นบุคคลในสังกัดหรือแผนกเดียวกัน

- กรณีทีมผสม สามารถจับคู่ต่างแผนกได้

- ผู้หญิง 1 คน ได้แข่งต่อ 1 แมตช์

- ผู้หญิง 2 คนขึ้นไปได้แข่งต่อ 3 แมตช์

☐ กีฬาแบดมินตัน

การแข่งขันประมาณทีม คู่ผสม ทีมละ 3 คน

เงื่อนไข ต้องมีผู้หญิงอยู่ในทีมอย่างน้อย 1 คน

สถานที่จัดแข่งขัน สนามเบสบอลสนามนอกหมู่บ้านค่าย และ สนามเบสบอลภายใน

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

อธิบายเพิ่มเติม :

ในรอบการแข่งขัน จะแข่งขันทั้งหมด 3 เขต โดยที่แต่ละเขตในทีมต้องไม่ใช้ซ้ำกัน เพื่อให้มีความสนุกสนานใน

การแข่งขัน เช่น ทีมกีฬาบาส มีสมาชิก 3 คนได้แก่ นายA นายB น.ส.C

เขตที่ 1 : นายA คู่กับ นายB

เขตที่ 2 : นายA คู่กับ น.ส.C

เขตที่ 3 : นายB คู่กับ น.ส.C

ปิดรับสมัครวันที่ 17 ธันวาคม 2567

เริ่มจัดการแข่งขันประมาณ 2568

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ / ข้อเสนอแนะ

-

การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

ภาคผนวก ข-20

นโยบาย กฎระเบียบ และข้อบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

TSN WIRES CO., LTD.

A Thai-Japanese Partnership

POLICY ON OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY

The safety and health of all the people who work in TSN Wires is our number one priority. TSN Wires has a commitment towards the excellence in occupational safety and health for its employees, contractor and other related parties. Recognizing its importance, the company has defined policies to be implemented by management and employees at all levels. These policies are:

- 1) All injuries and work related illness can and must be prevented.
- 2) All employees and contractors are responsible for their own health and safety and that of their colleagues, with management accountable.
- 3) Employee engagement and training is essential.
- 4) Working safety is a condition of employment for all employees and contractors.
- 5) Excellence in health and safety drives excellent business results.
- 6) Safety and health is integrated into all our business management systems and processes

นโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

ความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของทุกคน ในบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด เป็นเรื่องที่ต้องให้ความสำคัญเป็นอันดับแรก บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นสู่ความเป็นเลิศด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของพนักงาน พนักงานผู้รับเหมาและบุคคลอื่นๆที่มีส่วนเกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความตระหนักและเห็นความสำคัญของความปลอดภัยและอาชีวอนามัย จึงได้กำหนดนโยบายเพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติสำหรับพนักงานทุกระดับ ดังนี้

- 1) ดำเนินกิจกรรมเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน
- 2) พนักงานและพนักงานผู้รับเหมาทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบและจัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของตนเองและเพื่อนร่วมงาน
- 3) ให้ความสำคัญในการมีส่วนร่วมและการฝึกอบรมพนักงานเพื่อมีความรู้ด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
- 4) การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยเป็นเงื่อนไขหนึ่งของการจ้างงาน
- 5) มุ่งมั่นสู่ความเป็นเลิศด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
- 6) ดำเนินงานด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยตามมาตรฐานการจัดการ TIS/OHSAS 18001

TSN Wires Co., Ltd.



May 25th, 2023

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900

HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69

โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอระยอง 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

FACTORY : WHA Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglaloek, A.Bankhal, Rayong 21120 Thailand Tel. +66 (0) 38 924178 Fax. +66 (0) 38 924180

ภาคผนวก ข-21

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร

Sr.No.	Plant	Machine No.	Rubber Pad											
			Jan'24	Feb'24	Mar'24	Apr'24	May'24	Jun'24	Jul'24	Aug'24	Sep'24	Oct'24	Nov'24	Dec'24
1	TSN Wires	Drg#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2		Drg#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3		Drg#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4		Drg#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5		Drg#5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6		Drg#6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7		GI-Take Up	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8		Stander m/c	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Inspected by MTS technician/Engineer														
Check by MTS Manager														

Sr.No.	Plant	Machine No.	Guard interlocking with machine with block											
			Jan'24	Feb'24	Mar'24	Apr'24	May'24	Jun'24	Jul'24	Aug'24	Sep'24	Oct'24	Nov'24	Dec'24
1	TSN Wires	Drg#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2		Drg#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3		Drg#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4		Drg#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5		Drg#5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6		Drg#6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7		GI-Take Up	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8		Stander m/c	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Inspected by MTS technician/Engineer														
Check by MTS Manager														

Sr.No.	Plant	Machine No.	Spooler Machine guard interlocking status											
			Jan'24	Feb'24	Mar'24	Apr'24	May'24	Jun'24	Jul'24	Aug'24	Sep'24	Oct'24	Nov'24	Dec'24
1	TSN Wires	Drg#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2		Drg#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3		Drg#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4		Drg#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5		Drg#5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6		Drg#6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7		GI-Take Up	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8		Stander m/c	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Inspected by MTS technician/Engineer														
Check by MTS Manager														

Sr.No.	Plant	Machine No.	Available Emergency Button is it knowon to every body											
			Jan'24	Feb'24	Mar'24	Apr'24	May'24	Jun'24	Jul'24	Aug'24	Sep'24	Oct'24	Nov'24	Dec'24
1	TSN Wires	Drg#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2		Drg#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3		Drg#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4		Drg#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5		Drg#5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6		Drg#6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7		GI-Take Up	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8		Stander m/c	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Inspected by MTS technician/Engineer														
Check by MTS Manager														

Sr.No.	Plant	Machine No.	Guard Condition											
			Jan'24	Feb'24	Mar'24	Apr'24	May'24	Jun'24	Jul'24	Aug'24	Sep'24	Oct'24	Nov'24	Dec'24
1	TSN Wires	Drg#1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2		Drg#2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3		Drg#3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4		Drg#4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5		Drg#5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6		Drg#6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7		GI-Take Up	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8		Stander m/c	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Inspected by MTS technician/Engineer			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Check by MTS Manager														

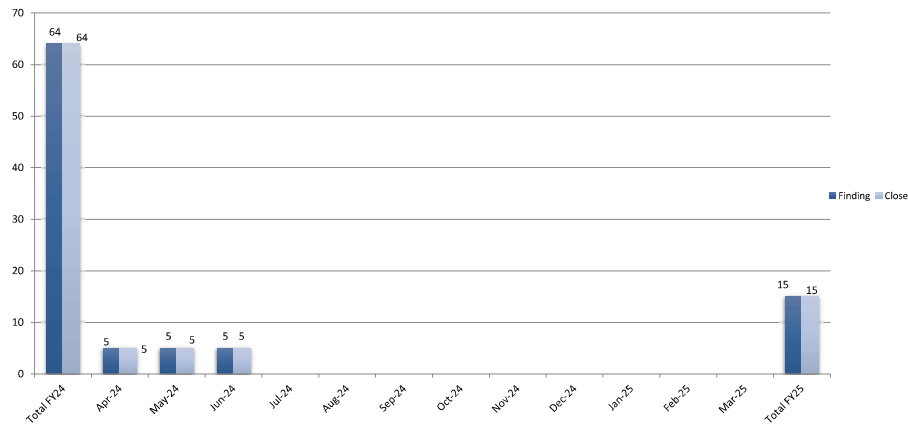
ภาคผนวก ข-22

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร
เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยและการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย
(Safety Audit)

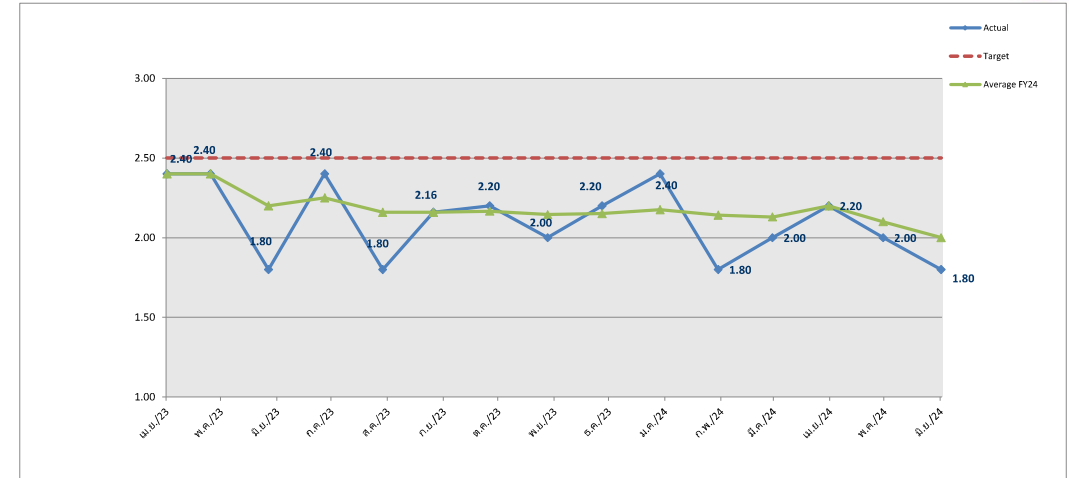
Safety Audit Report

PSC Meeting on 25 July 2024

Safety Audit Corrective action



Average Severity Index of Jun 2024 : 1.80



Safety Audit Summary

SECTION		LSS	Production: Drawing	Production: GI+SP+ST	QC	MTS	GA	TOTAL
TYPE OF HAZARD	Housekeeping	0	0	0	0	1	0	1
	Rule – procedure violation	0	0	0	0	0	0	0
	Tool & Equipment	0	0	3	0	0	0	3
	Machine (safety guards)	0	1	0	0	0	0	1
	Man	0	0	0	0	0	0	0
	Total	0	1	3	0	1	0	5

Safety Audit of Jun 2024



Section	PDS : Drawing
Area	Drawing No.1
Risk	
Severity index	1
Root	Cover for protect weight display was damaged.
Corrective actions	Inform to maintenance to fix it.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit K.

5

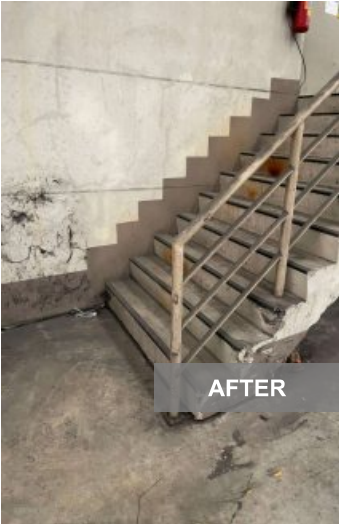
Safety Audit of Jun 2024



Section	Production
Area	SP
Risk	Electrical short.
Severity index	2
Root	Push button switch was damaged.
Corrective actions	Inform to maintenance to fix it.
Preventive actions	Check condition by PM Monthly
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam S.

6

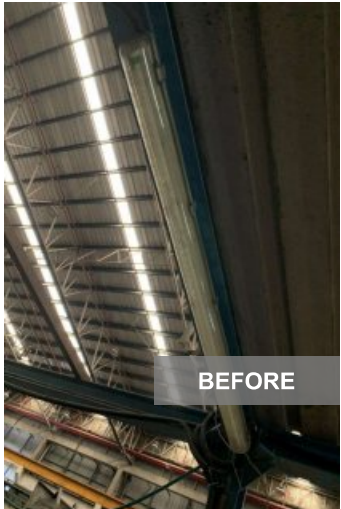
Safety Audit of Jun 2024



Section	Maintenance
Area	Substation
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	Place the wooden bobbin block the stairs.
Corrective actions	Move the wooden bobbin to keeping area.
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	Pisit K.

7

Safety Audit of Jun 2024



Section	PDS : BW
Area	BW
Risk	Not enough light
Severity index	2
Root	LED lamp was damaged
Corrective actions	Inform to maintenance for fix it.
Preventive actions	Check condition by PM Monthly
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam S.

8



BEFORE



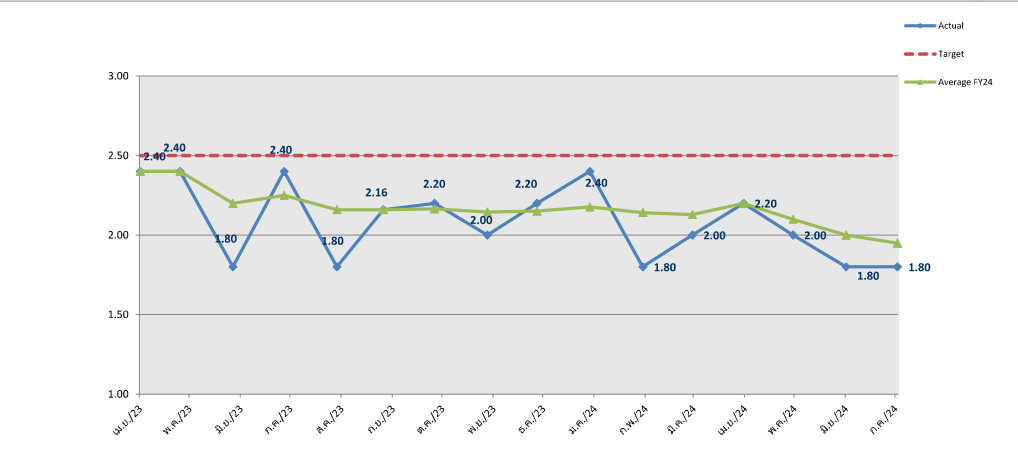
AFTER

Section	PDS : GI
Area	Pay Off
Risk	Electrical short.
Severity index	3
Root	The power plug is not standard.
Corrective actions	Change power plug to standard.
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	Yuttana K.

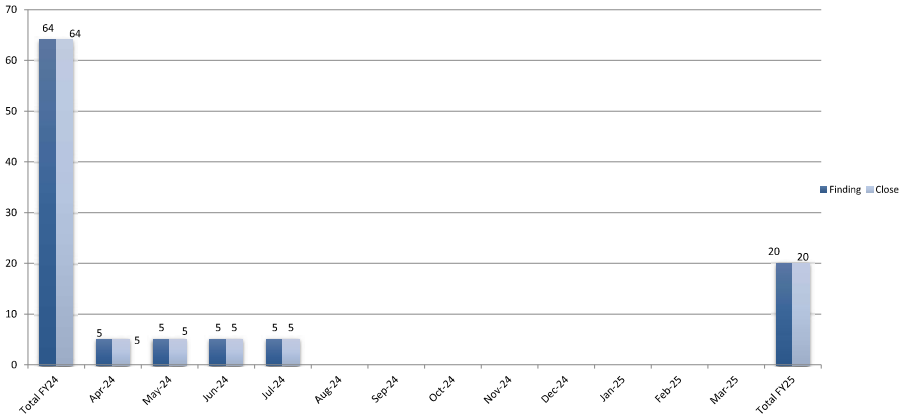
Safety Audit Report

PSC Meeting on 22 August 2024

Average Severity Index of Jul 2024 : 1.80



Safety Audit Corrective action

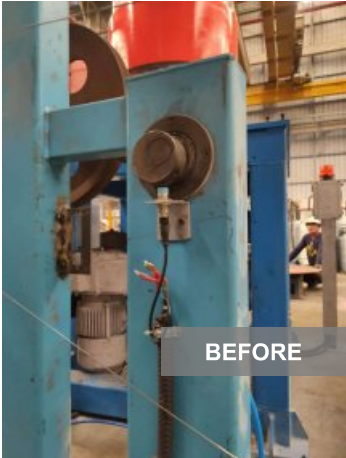




SECTION		LSS	Production: Drawing	Production: GI+SP+ST	QC	MTS	GA	TOTAL
TYPE OF HAZARD	Housekeeping	0	0	0	0	0	0	0
	Rule – procedure violation	0	0	0	0	0	0	0
	Tool & Equipment	2	0	0	0	1	0	3
	Machine (safety guards)	0	1	1	0	0	0	2
	Man	0	0	0	0	0	0	0
	Total	2	1	1	0	1	0	5



Section	Drawing
Area	Drawing Machine No.5
Risk	Acrylic cover was damaged.
Severity index	2
Root	Acrylic cover damaged from the wire rod.
Corrective actions	Change new acrylic plate.
Preventive actions	Check condition by PM Monthly
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam



Section	PDS : GI
Area	Pay off
Risk	Broken equipment
Severity index	1
Root	Check the machine and do not close the cover.
Corrective actions	Inform to maintenance to fix it.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit K.



Section	PDS : GI
Area	Zn pot
Risk	Water for cooling low level.
Severity index	2
Root	No tag identify valve status
Corrective actions	Make tag for identify valve status.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam S.



BEFORE



AFTER

Section	LSS
Area	FG
Risk	Water hits the FG.
Severity index	2
Root	Air conditioner drain pipe leaks
Corrective actions	Inform to maintenance for fix it.
Preventive actions	Check condition by PM Monthly
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam S.



BEFORE



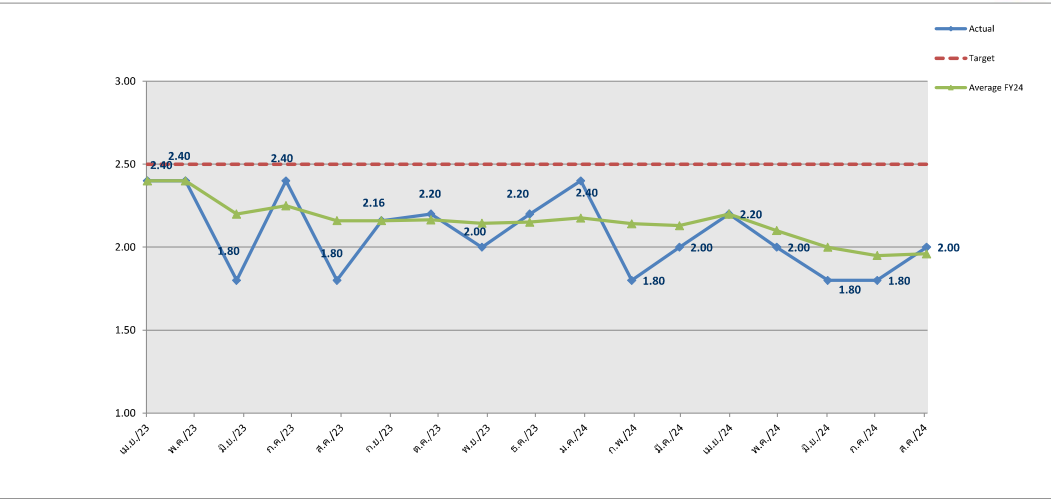
AFTER

Section	LSS
Area	FG
Risk	Water hits the FG.
Severity index	2
Root	The wall damage Forklift hits
Corrective actions	Inform to maintenance to fi it.
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	Chaloempon

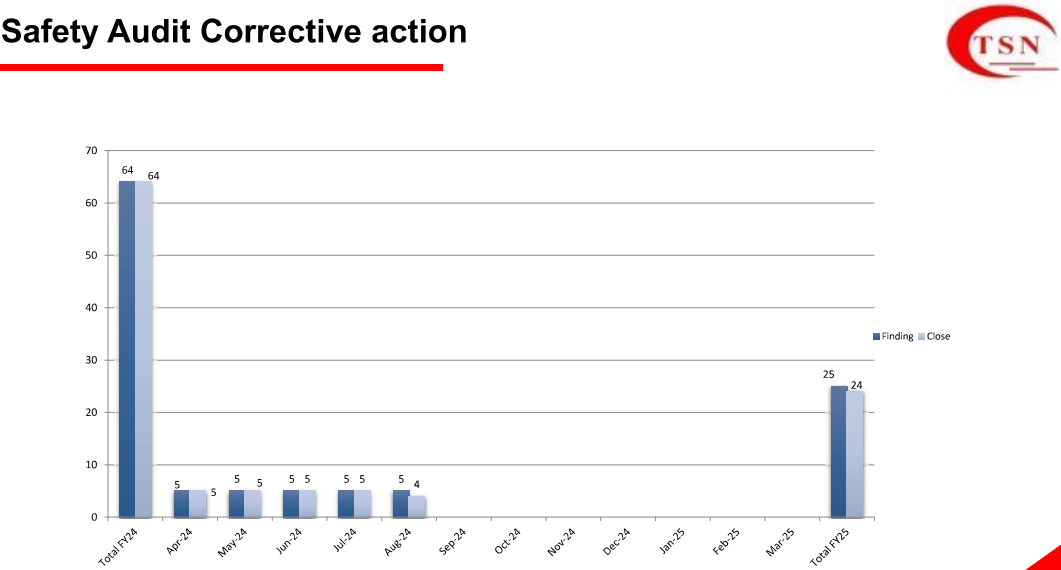
Safety Audit Report

PSC Meeting on 27 September 2024

Average Severity Index of Aug 2024 : 2.00



Safety Audit Corrective action



Safety Audit Summary

SECTION		LSS	Production: Drawing	Production: GI+SP+ST	QC	MTS	GA	TOTAL
TYPE OF HAZARD	Housekeeping	0	0	1	0	0	0	1
	Rule – procedure violation	0	0	0	0	0	0	0
	Tool & Equipment	0	0	2	0	1	0	3
	Machine (safety guards)	0	0	1	0	0	0	1
	Man	0	0	0	0	0	0	0
	Total	0	0	4	0	1	0	5

Safety Audit of Aug 2024

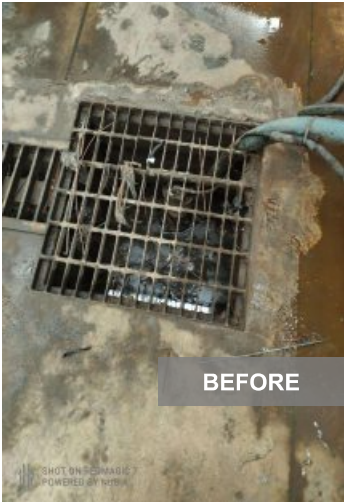


Section	PDS : BW
Area	BW
Risk	Not enough light
Severity index	2
Root	LED lamp was damaged
Corrective actions	Change new LED lamp.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam

Safety Audit of Aug 2024



Section	PDS : SP
Area	SP
Risk	Tripped and fell.
Severity index	2
Root	Broken welding point.
Corrective actions	Inform to maintenance to fix it.
Preventive actions	Check condition by PM monthly.
Status	Completed.
Person in charge	Patsapon C.



BEFORE



AFTER

Section	PDS : GI
Area	Cleaning Section
Risk	The pump is damaged causing water to overflow the gutter.
Severity index	2
Root	The grating has a large gap.
Corrective actions	Install small-hole steel plate to prevent pump
Preventive actions	Check condition by PM Monthly
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam

25



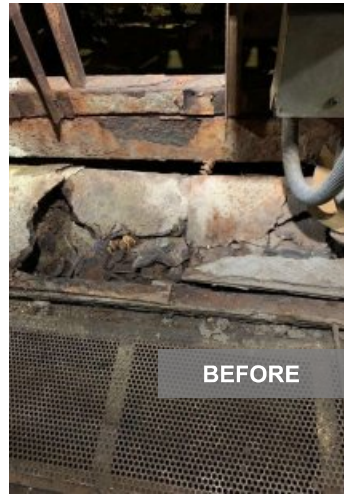
BEFORE



AFTER

Section	PDS : GI
Area	Scrap bin
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	Scrap over bin.
Corrective actions	Move scrap into the scrap bin
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	Krisada O.

26



BEFORE

Plan to change new checker plate during BSD 23 Sep-2 Oct



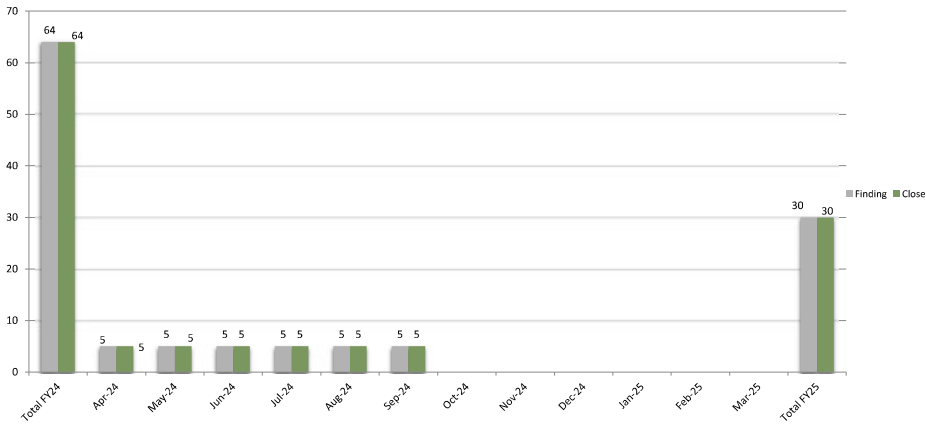
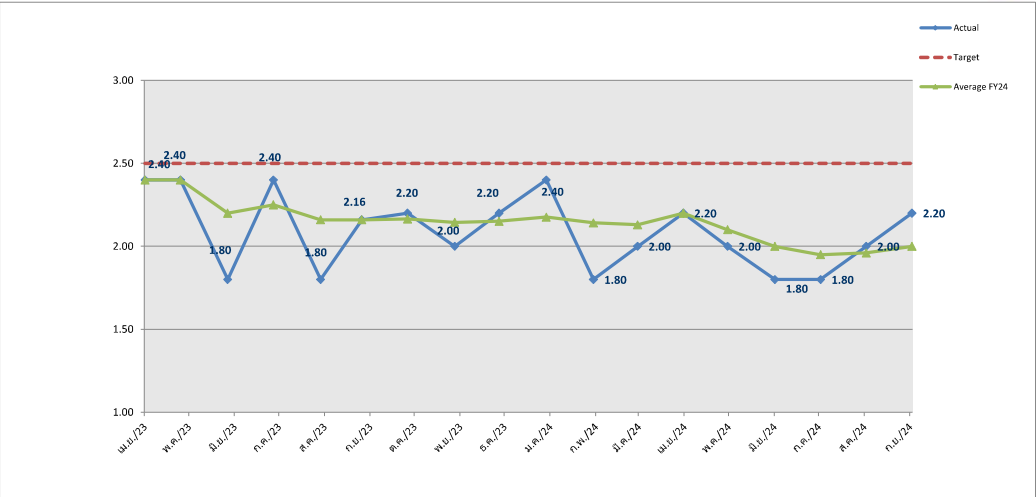
AFTER

Section	PDS : GI
Area	Cleaning section.
Risk	Tripped and fell.
Severity index	2
Root	Checker plate around the cleaning tank 2 was damaged.
Corrective actions	Plan to change new checker plate during BSD 23 Sep-2 Oct
Preventive actions	
Status	Waiting
Person in charge	Pisit

27

Safety Audit Report

PSC Meeting on 21 October 2024

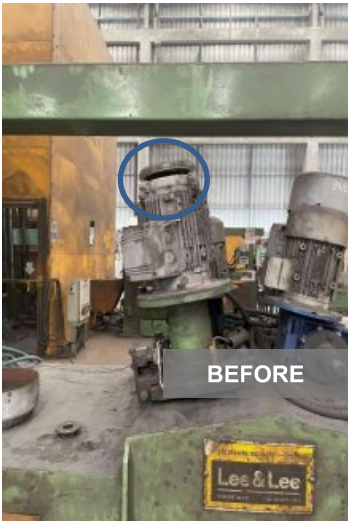


Safety Audit Summary



SECTION		LSS	Production: Drawing	Production: GI+SP+ST	QC	MTS	GA	TOTAL
TYPE OF HAZARD	Housekeeping	0	0	1	0	0	0	1
	Rule – procedure violation	0	0	0	0	0	0	0
	Tool & Equipment	0	0	2	0	1	0	3
	Machine (safety guards)	0	1	0	0	0	0	1
	Man	0	0	0	0	0	0	0
	Total	0	1	3	0	1	0	5

Safety Audit of Sep 2024



Section	PDS : Drawing
Area	Drawing No.3
Risk	The fan no have a safety cover.
Severity index	2
Root	Safety cover loose from motor vibration.
Corrective actions	Inform maintenance to fix it .
Preventive actions	Check condition by PM monthly
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam

Safety Audit of Sep 2024



Safety Audit of Sep 2024



BEFORE



AFTER

Section	PDS : Drawing
Area	Crane No.2
Risk	
Severity index	3
Root	Emergency button was damaged.
Corrective actions	Inform to maintenance to fix it.
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	Pisit



BEFORE



AFTER

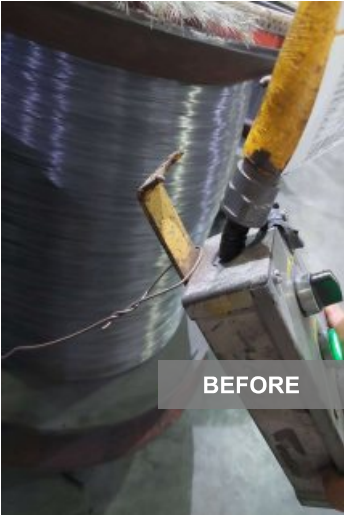
Section	PDS : BW
Area	BW
Risk	Not enough light
Severity index	2
Root	LED lamp was damaged
Corrective actions	Inform to maintenance for fix it.
Preventive actions	Check condition by PM Monthly
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam S.



Safety Audit of Sep 2024



Safety Audit of Sep 2024

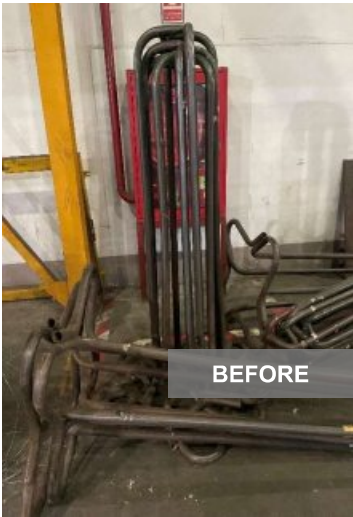


BEFORE

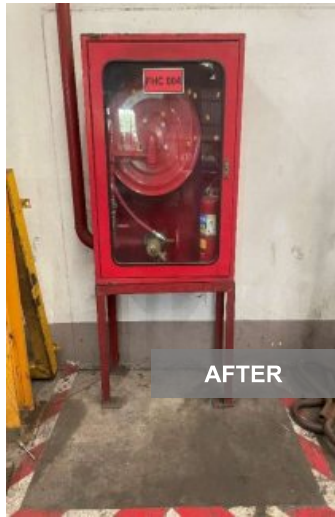


AFTER

Section	PDS : GI
Area	Pay Off
Risk	Electrical short.
Severity index	2
Root	OP moved the bobbin hit to swing arm.
Corrective actions	Inform maintenance to fix it .
Preventive actions	Check condition by PM Monthly
Status	Completed.
Person in charge	Yuttana K.



BEFORE



AFTER

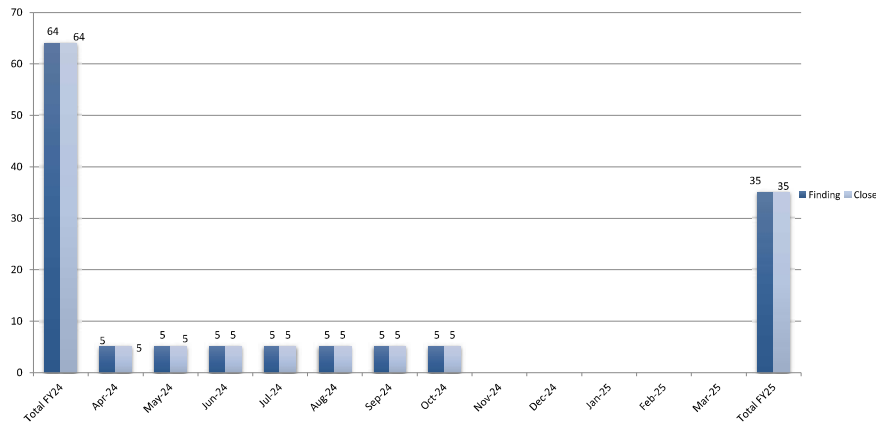
Section	PDS : GI
Area	Take Up
Risk	-
Severity index	2
Root	Place the carrier block the firehose
Corrective actions	Move the carrier to keeping area.
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	Krisada O.



Safety Audit Report

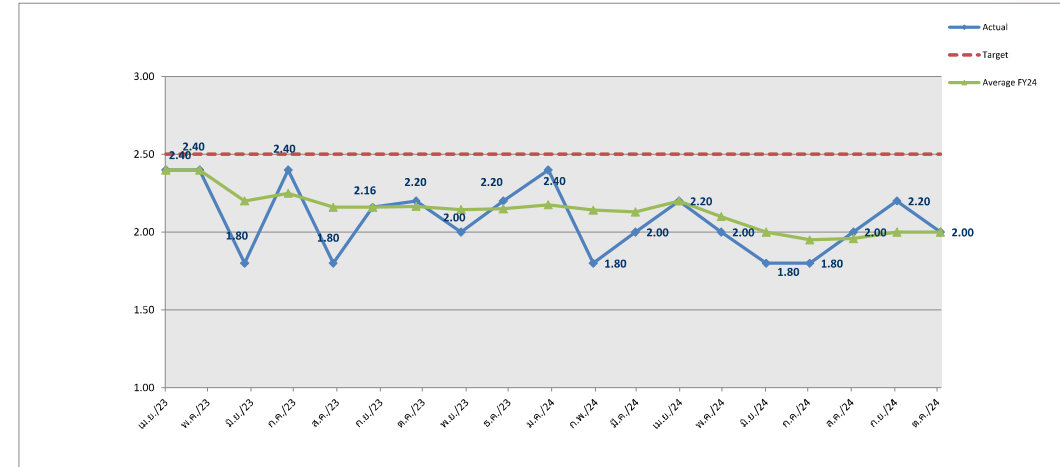
PSC Meeting on 21 November 2024

Safety Audit Corrective action



39

Average Severity Index of Oct 2024 :2.00

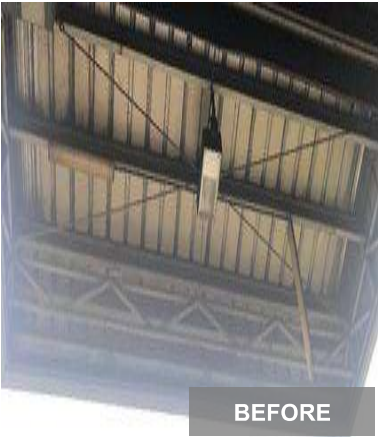


Safety Audit Summary

SECTION		LSS	Production: Drawing	Production: GI+SP+ST	QC	MTS	GA	TOTAL
TYPE OF HAZARD	Housekeeping	0	0	1	0	1	0	2
	Rule – procedure violation	0	0	0	0	0	0	0
	Tool & Equipment	0	2	0	0	1	0	3
	Machine (safety guards)	0	0	0	0	0	0	0
	Man	0	0	0	0	0	0	0
	Total	0	2	1	0	2	0	5

40

Safety Audit of Oct 2024



Section	Drawing
Area	Drawing m/c no.5
Risk	Electrical short.
Severity index	3
Root	The screw for fixing the lamp is damaged.
Corrective actions	Change new screw for lock lamp.
Preventive actions	Communicate to OP.
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam S.

41

Safety Audit of Oct 2024



Section	Maintenance
Area	Maintenance shop
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	Not implement 5s in this area.
Corrective actions	Implement 5s this area.
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

42

Safety Audit of Oct 2024



Section	Drawing
Area	Drawing m/c no.2
Risk	The fan does not have a safety cover.
Severity index	3
Root	Safety cover loose from motor vibration.
Corrective actions	Repair and fix the safety cover
Preventive actions	Check condition by PM monthly
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam

43

Safety Audit of Oct 2024



Section	PDS : Drawing
Area	Pay off
Risk	Acrylic cover is damaged.
Severity index	2
Root	Acrylic cover damaged from the wire rod.
Corrective actions	Change new acrylic.
Preventive actions	Check condition by PM monthly
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam

44



BEFORE



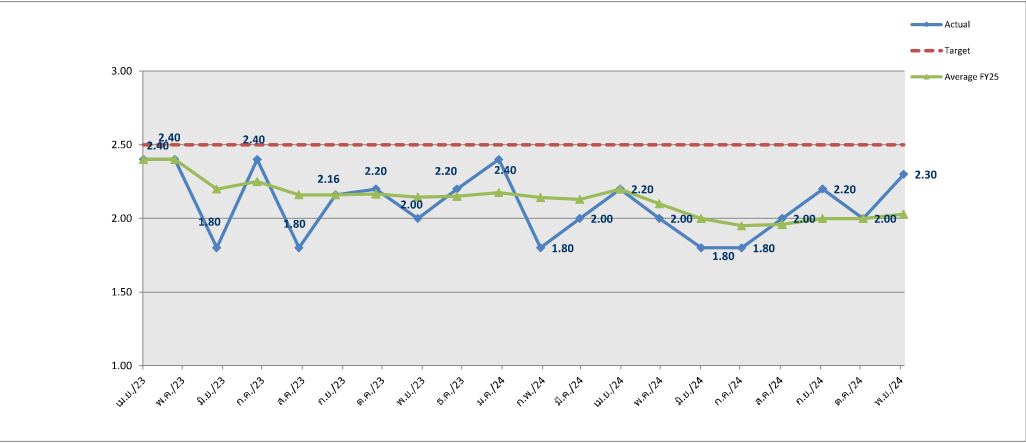
AFTER

Section	PDS : GI
Area	Scrap Bin
Risk	Untidy shop floor.
Severity index	1
Root	Not implement 5S in this area
Corrective actions	Move scrap to scrap bin and cleaning this area.
Preventive actions	Communicate to OP
Status	Completed.
Person in charge	Krisada O.

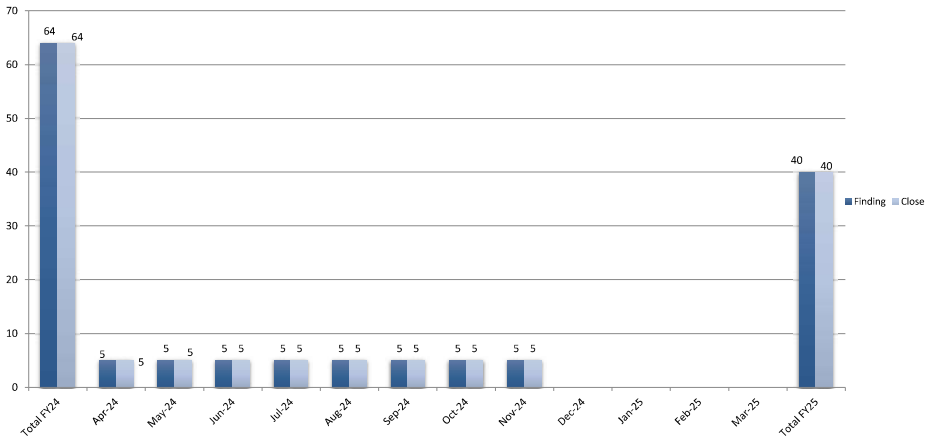
Safety Audit Report

PSC Meeting on 19 December 2024

Average Severity Index of Nov 2024 :2.30



Safety Audit Corrective action



Safety Audit Summary

SECTION		LSS	Production: Drawing	Production: GI+SP+ST	QC	MTS	GA	TOTAL
TYPE OF HAZARD	Housekeeping	0	0	0	0	0	0	0
	Rule – procedure violation	0	0	0	0	0	0	0
	Tool & Equipment	1	1	1	0	0	0	3
	Machine (safety guards)	0	0	1	0	1	0	2
	Man	0	0	0	0	0	0	0
	Total	1	1	2	0	1	0	5

Safety Audit of Nov 2024



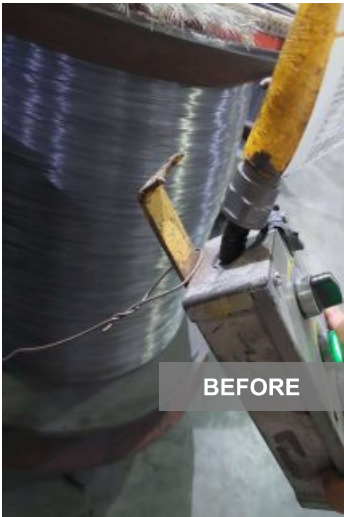
Section	PDS : Drawing
Area	Drawing No.5
Risk	Electrical short.
Severity index	3
Root	The rotary die water leakage from mechanical seal damaged.
Corrective actions	Change new mechanical seal.
Preventive actions	Check condition by PM Monthly
Status	Completed.
Person in charge	Pisit K.

Safety Audit of Nov 2024



Section	Maintenance
Area	Drawing m/c no.3
Risk	Safety guard was damaged.
Severity index	3
Root	Support safety guard was broken.
Corrective actions	Inform maintenance to fix it.
Preventive actions	Check condition by PM monthly.
Status	Completed.
Person in charge	Pisit

Safety Audit of Nov 2024



Section	PDS : GI
Area	Pay Off
Risk	Electrical short.
Severity index	2
Root	OP moved the bobbin hit to swing arm.
Corrective actions	Inform maintenance to fix it .
Preventive actions	Check condition by PM Monthly
Status	Completed.
Person in charge	Yuttana K.



BEFORE



AFTER

Section	PDS : GI
Area	TU 34
Risk	-
Severity index	2
Root	Broken welds cause the cage to be damaged.
Corrective actions	Re welding the broken point.
Preventive actions	Check condition by PM monthly.
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam S.



BEFORE



AFTER

Section	LSS
Area	LSS Room
Risk	Not enough light
Severity index	1
Root	LED lamp was damaged
Corrective actions	Inform to maintenance for fix it.
Preventive actions	Check condition by PM Monthly
Status	Completed.
Person in charge	Ruangnam S.

ภาคผนวก ข-23

สถิติการเกิดอุบัติเหตุและแบบฟอร์มการรายงานอุบัติเหตุ


สถิติอุบัติเหตุประจำปี 2567 บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด (Accident Statistics 2024)

จำนวนอุบัติเหตุพนักงาน Employee Accident	มกราคม Jan	กุมภาพันธ์ Feb	มีนาคม Mar	เมษายน Apr	พฤษภาคม May	มิถุนายน Jun	กรกฎาคม Jul	สิงหาคม Aug	กันยายน Sep	ตุลาคม Oct	พฤศจิกายน Nov	ธันวาคม Dec	รวม Total
บาดเจ็บเล็กน้อย Minor Injury	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1
บาดเจ็บรุนแรง Major Injury	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
สูญหาย Lost time	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1
รวมจำนวนอุบัติเหตุ Employee Accident Summary	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	2

จำนวนอุบัติเหตุผู้รับเหมา Sub Contractor Accident	มกราคม Jan	กุมภาพันธ์ Feb	มีนาคม Mar	เมษายน Apr	พฤษภาคม May	มิถุนายน Jun	กรกฎาคม Jul	สิงหาคม Aug	กันยายน Sep	ตุลาคม Oct	พฤศจิกายน Nov	ธันวาคม Dec	รวม Total
บาดเจ็บเล็กน้อย Minor Injury	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
บาดเจ็บรุนแรง Major Injury	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
สูญหาย Lost time	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
รวมจำนวนอุบัติเหตุ Sub Contractor Accident Summary	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2

จำนวนอุบัติเหตุพนักงานและผู้รับเหมา Employee + Sub Contractor Accident Summary	มกราคม Jan	กุมภาพันธ์ Feb	มีนาคม Mar	เมษายน Apr	พฤษภาคม May	มิถุนายน Jun	กรกฎาคม Jul	สิงหาคม Aug	กันยายน Sep	ตุลาคม Oct	พฤศจิกายน Nov	ธันวาคม Dec	รวม Total
บาดเจ็บเล็กน้อย Minor Injury	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	2
บาดเจ็บรุนแรง Major Injury	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
สูญหาย Lost time	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	2
รวมจำนวนอุบัติเหตุ Employee + Sub Contractor Accident Summary	1	0	1	0	0	0	0	0	1	1	0	0	4
ชั่วโมงการทำงานพนักงาน Employee Man hour	29,307	29,442	29,656	27,284	31,562	29,485	33,053	32,046	30,702	31,431	30,921	31,018	365,907
ชั่วโมงการทำงานผู้รับเหมา Sub Contractor Man hour	12,996	13,890	12,758	12,537	10,444	13,931	14,614	13,275	12,221	10,700	11,195	11,372	149,932
LTI/(Employee + Contractor)	23.64	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	23.30	0.00	0.00	0.00	3.88

หมายเหตุ : อัตราการบาดเจ็บถึงขั้นทุพพลภาพ Lost Time Injury Frequency Rate : LTI/F สูตรคำนวณ คือ (จำนวนการบาดเจ็บถึงขั้นทุพพลภาพ / ชั่วโมงการทำงานทั้งหมด) x 1,000,000.

		บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด (TSN Wires Co.,Ltd)		เลขที่ 3 / FY 2024	
รายงานอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident / Incident Report)					
กรอกแบบฟอร์มนี้โดยระดับหัวหน้างานโดยตรง (This form to be filled by the immediate supervisor)					
ข้อมูลทั่วไป (Information)		1. ชื่อผู้ประสบเหตุ (Patient name): <u>นายสมชาย ใจดี</u> อายุ (Age) <u>51</u> ปี		3. วันที่เกิดเหตุ (Incident date): <u>7 มกราคม 2567</u>	
		<input type="checkbox"/> พนักงาน (TSN employee) เลขประจำตัว (ID No.): _____ ระยะเวลาการทำงาน (Working Period): _____ <input checked="" type="checkbox"/> ผู้รับเหมา (Contractor) : บริษัท เอชเคอช จำกัด ระยะเวลาการทำงาน (Working Period): <u>1 ปี 8 เดือน</u>		4. เวลา (Incident time): <u>9:40 น.</u>	
การชันสูตรอุบัติเหตุ (Incident Analysis)		2. ตำแหน่ง (Position) <u>พนักงานผู้รับเหมา-ช่างเชื่อม(อุตสาหกรรม)</u> แผนก/ส่วน (Section/Department) <u>หน่วยงานอุตสาหกรรม/แผนกการผลิต</u> <input type="checkbox"/> Day <input checked="" type="checkbox"/> Shift <u>Day</u>		5. สถานที่เกิดเหตุ (Location of incident): <u>เครื่องถลุงเหล็ก</u>	
		6. ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัท TSN Wires (TSN Wires Supervisor): <u>นายอุดมดา ดอนบุญ</u> ตำแหน่ง (Position) <u>วิศวกรการผลิตอาวุโส</u>			
รายละเอียดของอุบัติเหตุ (Incident Detail)		7. ชนิดของอุบัติเหตุ (Type of accident / incident): <input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บเฉียบพลันจากการทำงาน (Occupational injury/illness) <input type="checkbox"/> อุบัติเหตุจากยานพาหนะ (Motor vehicle accident) <input type="checkbox"/> ไฟไหม้/ระเบิด (Fire/Explosion) <input type="checkbox"/> สารเคมีรั่วไหล/สิ่งแวดล้อม (Chemical spill/Environment impact) <input type="checkbox"/> แก๊สรั่วไหล (Gas release) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ (Others) _____			
		8. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) <input type="checkbox"/> มี (Yes) มูลค่า (Estimated Cost) _____ บาท (THB) <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี (No)			
		9. การบาดเจ็บ (Injury): <input checked="" type="checkbox"/> มี (Yes) 9.1 จำนวนวันที่หยุดงาน (Loss working Day): <u>6</u> วัน (Days) 9.2 ส่วนของร่างกายที่ได้รับบาดเจ็บ (Part Of Body): <u>นิ้วแมงขาว</u> <input type="checkbox"/> ไม่มี (No)			
		12. แหล่ง/สิ่งที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือทรัพย์สินเสียหาย (Source of Injury / Property damaged): <u>เครื่องถลุงเหล็ก</u>			
รายละเอียดของเหตุการณ์ (Detail of Incident)		13. รายละเอียดของเหตุการณ์ (Detail of Incident): <u>พนักงานผู้รับเหมาเชื่อมเครื่องจักร เปิดวาล์วเพื่อเข้าไปดูที่ตัวถลุง(Set up) โดยเห็น</u> <u>อุปกรณ์เครื่อง ชะงักกับสวิตช์เพื่อเปิดและวางมือขาใกล้สวิตช์ หรือใช้เท้าไขว่</u> <u>เหยียบสวิตช์ที่ Foot switch) เกิดขั้วสวิตช์ลัดวงจร (Jog) ทำให้เกิดควันขึ้นบริเวณ</u> <u>ขาเกิดการบาดเจ็บ</u> <u>ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากพยาบาลและรีบนำส่งโรงพยาบาลทันที</u> <u>เพื่อรีบกรอกบันทึกนี้</u>		14. รูปภาพประกอบ (Picture):  <div>ตำแหน่งบาดเจ็บ</div> <div>Foot switch</div>	
		15. การดำเนินการแก้ไขเบื้องต้น (Immediate corrective action): <u>ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลทันที, หยุดการทำงานจนกว่าจะแก้ไขและเลือก</u> <u>อุบัติเหตุแก่ผู้ปฏิบัติงาน</u>			
การแก้ไข (Immediate correction/Preventive action)		16. สาเหตุพื้นฐานและการแก้ไขป้องกัน (Incident causes and Corrective action):			
		สาเหตุพื้นฐาน/สาเหตุที่แท้จริง (Basic causes / Root Causes)		การแก้ไขเพื่อป้องกัน (Corrective and Preventive action)	
		วามมือคิดตำแหน่งขณะ Jog		ใช้สวิตช์ควบคุมส้อมมือเพื่อป้องกันการทำงานมือในจุดนั้น	
		คำสั่งระบบเตือนเมื่อ Jog เครื่อง และตั้งจังหวะหน่วง (delay) 3 วินาที หลังกลาย Jog เดินเครื่อง		นายอุดมดา 10 ม.ค.67	
		ติดตั้งการตรวจเช็คเครื่องจักรเวลาตาม		นายอุดมดา 10 ม.ค.67	
17. การทบทวนการประเมินความเสี่ยง และความปลอดภัยของกิจกรรมที่เกิดอุบัติเหตุ (Review Risk Assessment and evaluation the activity) <input checked="" type="checkbox"/> มี (Yes) * กำหนดการแก้ไขการประเมินความเสี่ยงแล้วเสร็จภายในวันที่ <u>10</u> / <u>มกราคม</u> / <u>2567</u> โดย <u>นายอุดมดา ดอนบุญ</u> <input type="checkbox"/> ไม่มี (No)					
ผู้จัดทำ (Prepared By)		ผู้ตรวจสอบ (Checked By)		ผู้อนุมัติ (Approved By)	
					
12/01/67		12/01/67		18/1/67	

ภาพการแก้ไข

ก่อนแก้ไข



ภายในรั้วของเครื่องลวดหนาม ไม่มีการ์ดครอบที่เกียร์เครื่องลวดหนาม














สวิตช์เท้าเหยียบ (Foot Switch) สำหรับ Jog เครื่องลวดหนาม








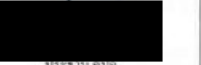
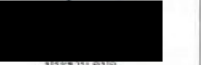
หลังแก้ไข



- เปลี่ยนเป็นปุ่มกด 2 มือ สำหรับ Jog เครื่องลวดหนาม
- ติดตั้งระบบแสงเตือนการทำงานเมื่อกด Jog เครื่องลวดหนาม
- ติดตั้งการ์ดครอบที่เกียร์เครื่องลวดหนาม

		บริษัท ที เอส เวิลด์ จำกัด (TSN Wires Co.,Ltd) รายงานอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident / Incident Report)		เลขที่ 4 / FY 2024	
กรอกแบบฟอร์ม โดยระดับหัวหน้างานโดยตรง (This form to be filled by the immediate supervisor)					
ข้อมูลทั่วไป (Information)	1. ชื่อผู้ประสบเหตุ (Patient name): _____ อายุ (Age) 51 ปี <input type="checkbox"/> พนักงาน (TSN employee) เลขประจำตัว (ID No.): _____ อาดูงาน (Working Period): _____ <input checked="" type="checkbox"/> ผู้รับเหมา (Contractor): บริษัท เกสสัค จำกัด อาดูงาน (Working Period): 1 ปี 10 เดือน 2. ตำแหน่ง (Position) พนักงานผู้รับเหมา-ช่างเชื่อม (ช่างเชื่อม) แผนก/ส่วน (Section/Department) หมวดงาน ลวดหนาม/แผนกการผลิต <input type="checkbox"/> Day <input checked="" type="checkbox"/> Shift Day		3. วันที่เกิดเหตุ (Incident date): 15 มีนาคม 2567 4. เวลา (Incident time): 8:05 น. 5. สถานที่เกิดเหตุ (Location of incident): เคาน์ No.2		
	6. ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัท TSN Wires (TSN Wires Supervisor): นายอุดมศักดิ์ อ่อนนุ่ม ตำแหน่ง (Position) วิศวกรการผลิต				
การชันสูตรอุบัติเหตุ (Incident Analysis)	7. ชนิดของอุบัติเหตุ (Type of accident / incident): <input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยจากการทำงาน (Occupational injury/illness) <input type="checkbox"/> อุบัติเหตุจากยานพาหนะ (Motor vehicle accident) <input type="checkbox"/> ไฟไหม้/ระเบิด (Fire/Explosion) <input type="checkbox"/> สารเคมีรั่วไหล/สิ่งแวดล้อม (Chemical spill/Environment impact) <input type="checkbox"/> แก๊สรั่วไหล (Gas release) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ (Others)				
	8. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) <input type="checkbox"/> มี (Yes) มูลค่า (Estimated Cost) _____ บาท (THB) <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี (No)				
	9. การบาดเจ็บ (Injury) <input checked="" type="checkbox"/> มี (Yes) 9.1 จำนวนวันที่หยุดงาน (Loss working Day): 0 วัน (Days) 9.2 ส่วนของร่างกายที่ได้รับบาดเจ็บ (Part Of Body): นิ้วกลางขวา <input type="checkbox"/> ไม่มี (No)				
	12. แหล่งชี้ที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือทรัพย์สินเสียหาย (Source of Injury /Property damaged): ตะขอยึด				
รายละเอียดของเหตุการณ์ (Detail of Incident)	13. รายละเอียดของเหตุการณ์ (Detail of Incident): พนักงานผู้รับเหมาใช้มือขวาถือตะขอยึดเครื่องจักรที่กระเด็น มือซ้ายถือรีโมท เครื่องแยกคอก โลหะยื่นออกมาทำให้ตะขอยึดกระเด็น ทำให้ตะขอยึดกระเด็นที่นิ้วกลางขวาเป็นแผล ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นจากพยาบาลและรีบนำส่งโรงพยาบาลทันที ผู้พบเห็นเหตุการณ์ : นายวิศ ดุใจ		14. รูปภาพประกอบ (Picture): 		
	15. การดำเนินการแก้ไขในขณะนั้น (Immediate corrective action): ปรับปรุงความปลอดภัยของเครื่องจักรที่กระเด็น และนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลทันที. หยุดการทำงานจนกว่าผู้บาดเจ็บจะหายดี เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ				
การแก้ไข (Immediate correction/Preventive)	16. สาเหตุพื้นฐานและการแก้ไขป้องกัน (Incident causes and Corrective action):				
	สาเหตุพื้นฐาน/สาเหตุแท้จริง (Basic causes / Root Causes)		การแก้ไขและป้องกัน (Corrective and Preventive action)		ผู้รับผิดชอบ (Responsibility)
	ปฏิบัติงานผิดวิธี		อบรมวิธีปฏิบัติงานใหม่		นายอุดมศักดิ์
					กำหนดเสร็จ (Due Date)
					ผู้ตรวจสอบ (Checked By)
17. การทบทวนการประเมินความเสี่ยง และทบทวนสอดคล้องของกิจกรรมที่เกิดอุบัติเหตุ (Review Risk Assessment and evaluation the activity) <input checked="" type="checkbox"/> มี (Yes) • กำหนดการแก้ไขการประเมินความเสี่ยง แก้วเสร็จภายในวันที่ 30 / มีนาคม / 2567 โดย นายอุดมศักดิ์ อ่อนนุ่ม <input type="checkbox"/> ไม่มี (No)					
ผู้จัดทำ (Prepared By)		ผู้ตรวจสอบ (Checked By)		ผู้อนุมัติ (Approved By)	
					
19. 3. 67		Mgr. PDS 20. 03. 67		20. 03. 67	
OU22 (0-09/57)		ต้นฉบับ เก็บที่หน่วยงาน SEU			

		บริษัท ที เอส เวิร์ จำกัด (TSN Wires Co.,Ltd) รายงานอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident /Incident Report)		เลขที่ _____		
กรอกแบบฟอร์มโดยระดับหัวหน้างานโดยตรง (This form to be filled by the immediate supervisor)						
ข้อมูลทั่วไป (Information)	1. ชื่อผู้ประสบเหตุ (Patient name): _____ อายุ (Age) 22 ปี <input checked="" type="checkbox"/> พนักงาน(TSN employee) เลขประจำตัว (ID No.): 6800455, อายุงาน (Working Period): 10 เดือน <input type="checkbox"/> ผู้รับเหมา (Contractor): _____		3. วันที่เกิดเหตุ (Incident date): 16 กันยายน 2567 4. เวลา (Incident time): ประมาณ 09.00 น. 5. สถานที่เกิดเหตุ (Location of incident): ชั้น 2 GI			
	2. ตำแหน่ง (Position) พนักงานควบคุมคุณภาพ , แผนก/ส่วน (Section/Department) QA/QCS <input type="checkbox"/> Day <input checked="" type="checkbox"/> Shift _____					
6. ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัท TSN Wires (TSN Wires Supervisor): _____ ตำแหน่ง (Position) พนักงานเทคนิคการผลิตรัดลวด						
การชันสูตรเหตุ (Incident Analysis)	7. ชนิดของอุบัติเหตุ (Type of accident / incident): <input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บจากการทำงาน (Occupational injury/illness) <input type="checkbox"/> อุบัติเหตุจากยานพาหนะ (Motor vehicle accident) <input type="checkbox"/> ไฟไหม้ระเบิด (Fire/Explosion) <input type="checkbox"/> สารเคมีรั่วไหล/สิ่งแวดล้อม (Chemical spill/Environment impact) <input type="checkbox"/> ก๊าซรั่วไหล (Gas release) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ (Others) _____					
	8. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) <input type="checkbox"/> มี (Yes) มูลค่า (Estimated Cost) _____ บาท (THB) <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี (No)					
	9. การบาดเจ็บ (Injury) <input checked="" type="checkbox"/> มี (Yes) 9.1 จำนวนวันที่หยุดงาน (Loss working Day): 3 วัน (Days) 9.2 ส่วนของร่างกายที่ได้รับบาดเจ็บ (Part Of Body): ปวดหลังมือขวา <input type="checkbox"/> ไม่มี (No)					
	12. แหล่งที่เกิดการบาดเจ็บ หรือทรัพย์สินเสียหาย (Source of Injury /Property damaged): Check die					
รายละเอียดของเหตุการณ์ (Detail of Incident)	13. รายละเอียดของเหตุการณ์ (Detail of Incident): ขณะใช้เครื่อง 2 ขั้ว ประกอบชิ้น Check die ใส่เข้าไปในเครื่องแล้วกดลง Check die ขึ้นมาติดอยู่ที่ตัวเครื่อง ทำให้ Check die พลิกและงอหักจนหักกับตัวเครื่อง มีเสียงดังผิดปกติขึ้น พนักงานรีบดึงมือออก นำส่งโรงพยาบาลฉุกเฉิน		14. รูปภาพประกอบ (Picture):  			
การแก้ไข (Immediate correction/Preventive action)	15. การดำเนินการแก้ไขในขณะนั้น (Immediate corrective action): แจ้งหัวหน้างาน หยุดการทำงาน นำส่งโรงพยาบาลทันที					
	16. สาเหตุพื้นฐานและการแก้ไขป้องกัน (Incident causes and Corrective action):					
	สาเหตุพื้นฐาน/สาเหตุเชิงจริง (Basic causes / Root Causes)	การแก้ไขและป้องกัน (Corrective and Preventive action)	ผู้รับผิดชอบ (Responsibility)	กำหนดเสร็จ (Due Date)	ผู้ตรวจสอบ (Checked By)	
	Check die มีขนาดเล็ก และไม่ถูกออกแบบให้มีจุดยึดที่เพียงพอ ไม่มีอุปกรณ์ช่วยยึด Check die	แก้ไขอุปกรณ์ Check die ให้สามารถให้ทีมอุปกรณ์ช่วยยึดได้ กำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงาน		30 / 9 /2567 30 / 9 /2567		
17. การทบทวนการประเมินความเสี่ยงที่จะหาผลของกิจกรรมที่เกิดอุบัติเหตุ (Review Risk Assessment and evaluation the activity) <input checked="" type="checkbox"/> มี (Yes) * กำหนดการแก้ไขการประเมินความเสี่ยงแล้วเสร็จภายในวันที่ 25 / 9 / 2567 โดย นายณวัชรวิทย์ <input type="checkbox"/> ไม่มี (No)						
ผู้จัดทำ (Prepared By)  16.09.67		ผู้ตรวจสอบ (Checked By)  16.09.67		ผู้ตรวจสอบ (Checked By)  16.09.67		

		บริษัท ที เอส เวิร์ จำกัด (TSN Wires Co.,Ltd) รายงานอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident /Incident Report)		เลขที่ 03 / FY25		
กรอกแบบฟอร์มโดยระดับหัวหน้างานโดยตรง (This form to be filled by the immediate supervisor)						
ข้อมูลทั่วไป (Information)	1. ชื่อผู้ประสบเหตุ (Patient name): _____ อายุ (Age) 21 ปี <input checked="" type="checkbox"/> พนักงาน(TSN employee) เลขประจำตัว (ID No.): 6800452, อายุงาน (Working Period): 1 ปี 6 เดือน <input type="checkbox"/> ผู้รับเหมา (Contractor): _____		3. วันที่เกิดเหตุ (Incident date): 18 ตุลาคม 2567 4. เวลา (Incident time): ประมาณ 17.30 น. 5. สถานที่เกิดเหตุ (Location of incident): เครื่องจักร (เครื่อง Press of DRG 2)			
	2. ตำแหน่ง (Position) พนักงานเครื่องจักร, แผนก/ส่วน (Section/Department) หน่วยงานเครื่องจักร <input type="checkbox"/> Day <input checked="" type="checkbox"/> Shift _____					
6. ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัท TSN Wires (TSN Wires Supervisor): _____ ตำแหน่ง (Position) พนักงานเทคนิคการผลิตรัดลวด						
การชันสูตรเหตุ (Incident Analysis)	7. ชนิดของอุบัติเหตุ (Type of accident / incident): <input checked="" type="checkbox"/> การบาดเจ็บจากการทำงาน (Occupational injury/illness) <input type="checkbox"/> อุบัติเหตุจากยานพาหนะ (Motor vehicle accident) <input type="checkbox"/> ไฟไหม้ระเบิด (Fire/Explosion) <input type="checkbox"/> สารเคมีรั่วไหล/สิ่งแวดล้อม (Chemical spill/Environment impact) <input type="checkbox"/> ก๊าซรั่วไหล (Gas release) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ (Others) _____					
	8. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) <input type="checkbox"/> มี (Yes) มูลค่า (Estimated Cost) _____ บาท (THB) <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี (No)					
	9. การบาดเจ็บ (Injury) <input checked="" type="checkbox"/> มี (Yes) 9.1 จำนวนวันที่หยุดงาน (Loss working Day): 0 วัน (Days) 9.2 ส่วนของร่างกายที่ได้รับบาดเจ็บ (Part Of Body): ปวดหลัง <input type="checkbox"/> ไม่มี (No)					
	12. แหล่งที่เกิดการบาดเจ็บ หรือทรัพย์สินเสียหาย (Source of Injury /Property damaged): ปวดหลัง strapping					
รายละเอียดของเหตุการณ์ (Detail of Incident)	13. รายละเอียดของเหตุการณ์ (Detail of Incident): หลัง Press of DRG 2 ขณะรัดลวดแล้วลวดติดมือไป แล้วเดิน ใส่เข็มกลัดรัดลวดแล้วใช้กรรไกรเพื่อตัดลวดที่ 4 ที่รัดลวดแล้วลวดติดมือ ปวดหลังรัดลวดแล้วลวดติดมือใส่เข็มกลัดรัดลวดแล้วลวดติดมือขณะใช้เข็มกลัดรัดลวด ปวดหลังรัดลวด (Back strain) ครั้งแรก		14. รูปภาพประกอบ (Picture): 			
การแก้ไข (Immediate correction/Preventive action)	15. การดำเนินการแก้ไขในขณะนั้น (Immediate corrective action): แจ้งหัวหน้างาน หยุดการทำงาน นำส่งโรงพยาบาลทันที					
	16. สาเหตุพื้นฐานและการแก้ไขป้องกัน (Incident causes and Corrective action):					
	สาเหตุพื้นฐาน/สาเหตุเชิงจริง (Basic causes / Root Causes)	การแก้ไขและป้องกัน (Corrective and Preventive action)	ผู้รับผิดชอบ (Responsibility)	กำหนดเสร็จ (Due Date)	ผู้ตรวจสอบ (Checked By)	
	พนักงาน ปัดกระบังหน้า (face shield) ใส่ไม่ถูกต้อง ใส่เข็มกลัดรัดลวดแล้วลวดติดมือ	ปัดกระบังหน้า (face shield) ใส่ให้ถูกต้อง จัดทำขั้นตอนการทำงานและสื่อสาร		21 ต.ค. 2567 21 ต.ค. 2567		
17. การทบทวนการประเมินความเสี่ยง และความปลอดภัยของกิจกรรมที่เกิดอุบัติเหตุ (Review Risk Assessment and evaluation the activity) <input type="checkbox"/> มี (Yes) * กำหนดการแก้ไขการประเมินความเสี่ยงแล้วเสร็จภายในวันที่ _____ โดย _____ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี (No)						
ผู้จัดทำ (Prepared By)  24.10.24		ผู้ตรวจสอบ (Checked By)  24.10.24		ผู้ตรวจสอบ (Checked By)  24.10.24		
ผู้ตรวจสอบ (Checked By)  24.10.24		ผู้อนุมัติ (Approved By)  24.10.24				

OU22 (0-09/57)

ต้นฉบับ เก็บที่หน่วยงาน SEU

สถิติอุบัติเหตุ 2665 - 2567 บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด (Accident Statistics 2022 - 2024)

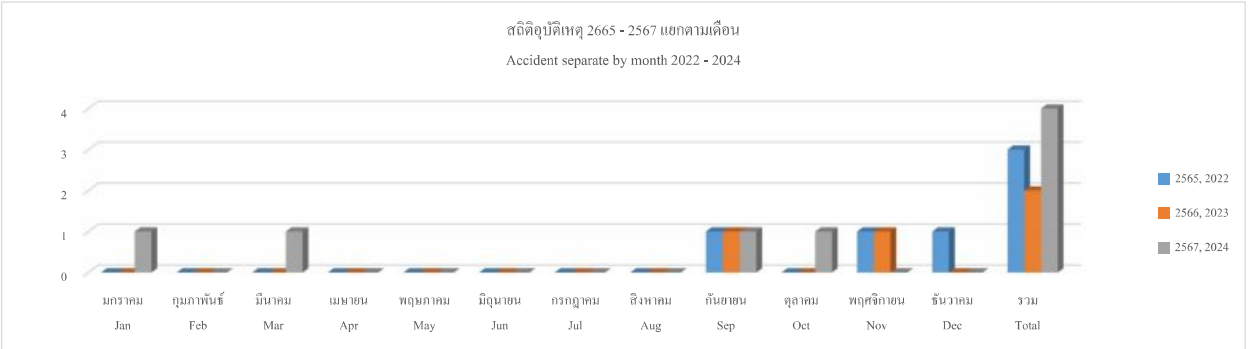
สถิติอุบัติเหตุ 2665 - 2567 Accident Statistics 2022 - 2024

จำนวนอุบัติเหตุ Accident	ปี Year		
	2565	2566	2567
	2022	2023	2024
บาดเจ็บเล็กน้อย Minor Injury	2	2	2
บาดเจ็บรุนแรง Major Injury	1	0	0
สูญหาย Lost time	0	0	2
รวมจำนวนอุบัติเหตุ Accident Summary	3	2	4
LTIFR	-	-	3.88



สถิติอุบัติเหตุ 2665 - 2567 แยกตามเดือน Accident separate by month 2022 - 2024

ปี Year	มกราคม Jan	กุมภาพันธ์ Feb	มีนาคม Mar	เมษายน Apr	พฤษภาคม May	มิถุนายน Jun	กรกฎาคม Jul	สิงหาคม Aug	กันยายน Sep	ตุลาคม Oct	พฤศจิกายน Nov	ธันวาคม Dec	รวม Total
2565, 2022	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	3
2566, 2023	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	2
2567, 2024	1	0	1	0	0	0	0	0	1	1	0	0	4



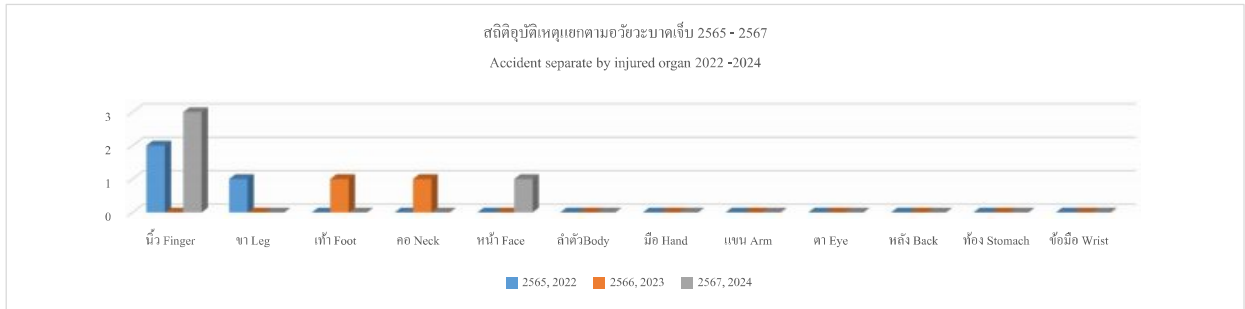
สถิติอุบัติเหตุแยกตามหน่วยงาน 2565 - 2567 Accident separate by section 2022 - 2024

ปี Year	DRG	SP	Barbed wire	GI	QA	LSS	Strand	GA	MTS	SP	SEU	PPU	Total
2565, 2022	0	2	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	3
2566, 2023	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
2567, 2024	1	0	2	0	1	0	0	0	0	0	0	0	4



สถิติอุบัติเหตุแยกตามอวัยวะบาดเจ็บ 2565 - 2567 Accident separate by injured organ 2020 -2023

ปี Year	นิ้ว Finger	ขา Leg	เท้า Foot	คอ Neck	หน้า Face	ลำตัวBody	มือ Hand	แขน Arm	ตา Eye	หลัง Back	ท้อง Stomach	ข้อมือ Wrist	Total
2565, 2022	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3
2566, 2023	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	2
2567, 2024	3	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	4



ภาคผนวก ข-24

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน		ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการ ดำเนินการ/ หมายเหตุ
			2567	2568			
			ม.ย. พ.ค. มิ.ย. ก.ค. ส.ค. ก.ย. ต.ค. พ.ย. ธ.ค. ม.ค. ก.พ. มี.ค.				
การดำเนินงานและรายงานผลการดำเนินงาน SHE ตามข้อกำหนด/กฎหมาย Conduct and submit reports in compliance with the laws.							
1	รายงานทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน(เปลี่ยน/แปลง/ยกเลิก) Register safety officer	-เพื่อให้สอดคล้องกับ ข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง - To compliance with laws	เมื่อมีเปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย When there is a change of safety officer	SEU	-		
2	รายงานผลการอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย The report of safety training record for safety officer		เมื่อเข้าอบรมครบเวลา When training completes	SEU	-		
3	รายงานอุบัติภัยร้ายแรงหรือประสอับอันตรายจากการทำงาน(สปร.5) The report a serious accident		เมื่อมีการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง When there has been a serious accident	SEU	-	7 วันนับแต่เกิดอุบัติเหตุ	
4	เลือกตั้ง คปอ. Safety committee election		เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคณะ When there is a change committee	SEU	-	หมวดวรร 22 ส.ก. 2568	
5	ประชุมคณะกรรมการด้านความปลอดภัยฯ และจัดทำรายงาน Safety committee meeting amd report			SEU	-		
6	รวบรวมสถิติ, รายงานการสอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ Safety record and Accident investigation report			SEU	-		
7	รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.ว) Report performance of safety officers			SEU	-	ภายใน 30 วันนับแต่วันที่ 30 มิ.ย. และ 31 ธ.ค.	
8	รายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในการทำงานและ รายงานผลกระทบ สิ่งแวดล้อมIndustrial hygiene monitoring & EIA report			SEU	-		
9	รายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในการทำงาน Environment monitoring รายงานผลตรวจวัดแสงสว่าง (รตส.2) Lux measurement รายงานผลตรวจวัดเสียง (รตส.3) Sound level meter and noise dosimeter รายงานผลตรวจวัดความร้อน (รตส.1) Heatstress at work place รายงานผลตรวจวัดไอระเหยของสังกะสีและสารเคมี (รตส.3) Zinc flame at zinc bath and chemical			SEU	-	ใน 30 วันนับแต่วันตรวจ	
10	รายงานผลการตรวจสอบไฟฟ้าประจำปี Annual electric inspection report			SEU	-	15 วันนับแต่วันตรวจ	
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน							วันที่จัดทำเอกสาร30/3/2567 แก้ไขครั้งที่ - หน้าที 1/7

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน		ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการ ดำเนินการ/ หมายเหตุ				
			2567	2568							
			ม.ย. พ.ค. มิ.ย. ก.ค. ส.ค. ก.ย. ต.ค. พ.ย. ธ.ค. ม.ค. ก.พ. มี.ค.								
การดำเนินงานและรายงานผลการดำเนินงาน SHE ตามข้อกำหนด/กฎหมาย Conduct and submit reports in compliance with the laws.											
11	รายงานผลการอบรม/ซ้อมดับเพลิงหนีไฟประจำปี Fire fighting training/Annual fire evacuation report	-เพื่อให้สอดคล้องกับ ข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง - To compliance with laws						SEU	-	30 วันนับแต่ฝึกซ้อม	
12	รายงานผลการตรวจสอบอาคาร (ร.1) Annual bulding inspection report							SEU	-	30 วัน นับจาได้รับรองผลสอบ / ปี	
13	รายงานรายละเอียดของสารเคมีอันตราย (สอ.1) Detailed report of hazardous chemicals								SEU	-	ภายใน ม.ค.ทุกปี ภายใน 7 วันนับแต่
14	รายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือใช้ในการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี Annual report on hazardous chemicals								SEU	-	ภายในวันที่ 1 มี.ค.
15	รายงานผลการตรวจสุขภาพที่พบผิดปกติหรือการเจ็บป่วย(จส.1) The report of results of health check found abnormalities or illnesses								SEU	-	30 วันหลังจากที่ตรวจผล
16	รายงานสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับผู้ก่อการ) ประจำปี Annual waste report								SEU	-	ภายในวันที่ 1 เม.ค.
17	รายงานข้อมูลทั่วไป (ร.ว.1), รายงานมลพิษน้ำ (ร.ว.2), รายงานมลพิษอากาศ (ร.ว.3) Water and air pollution report								SEU	-	ผู้ตรวจ 15 วันนับแต่ 1 เม.ค. 1 ครั้งต่อปี (ร.ว.2 ร.ว.3 1 ครั้งต่อปี)
18	ส่งทดสอบเพื่อประเมินผู้ควบคุมด้าน กาก อากาศ น้ำ For testing enviroment management supervisor								SEU	3,500	

รายงาน Report											
1	ESH report	-เพื่อให้สอดคล้องกัน นโยบาย บริษัท -To compliance with policy of the company.						SEU	-		
2	ข้อมูลผู้ ปฉ.								SEU	-	
3	Initiative report								SEU	-	
4	PSC meeting								SEU	-	
5	Board meeting								SEU	-	
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน										วันที่จัดทำเอกสาร30/3/2567	
[Redacted Signature]										แก้ไขครั้งที่ -	
[Redacted Signature]										หน้าที 2/7	

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการ ดำเนินการ/ หมายเหตุ
			2567						2568								
			ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ธ.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.			
การตรวจสอบ/ปรับปรุง/ควบคุม Inspection/Improve/control																	
1	ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยป้องกันด้วยสายตา Lifting equipment checking (Visual check)	- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง													SEU	-	
2	ติดตามการตรวจสอบรถของหน่วยงาน LSS Follow forklift check of LSS	- เพื่อปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในพื้นที่ทำงาน													SEU LSS	-	
3	การตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม (บ่อพักน้ำทิ้ง) Waste water quality monitoring (Effluent pond)														SEU	21,400	
4	การตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียจากระบบบำบัด (ก่อนระบายน้ำออก) Waste water quality monitoring from WWT (Before drain water)	- To compliance with laws - To improve and prevent													SEU	51,600	
5	การตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียจากระบบบำบัด (ก่อนและหลังบำบัด) Waste water quality monitoring from WWT (Before-After treatment)	hazards that may occur in the work area.													SEU		
6	การทดสอบอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไฮโดรเจน Hydrogen detector inspection														SEU	12,000	
7	ตรวจสอบและจัดหาอุปกรณ์ PPE สำหรับผู้เยี่ยมชม Check PPE for visitor														SEU	1,000	
8	การตรวจสอบความปลอดภัยของบันไดและรถ (รถเฉพาะ มิถุนายน) Inspection crane&hoist (Hoist only in June)														MTS	90,000	
9	การตรวจสอบการรับน้ำหนักของบันไดและรถ (รถเฉพาะ มิถุนายน) Test load crane&hoist (Hoist only in June)														MTS		
10	การตรวจสอบและปรับปรุงป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย Safety sign inspection and update														SEU	10,000	เพิ่มป้าย, ทดแทนป้ายที่เก่า
11	การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าประจำปี Annual electric inspection														MTS	Cost MTS	In Big Shut down
12	การตรวจสอบสายดินของอุปกรณ์ไฟฟ้า Ground wire inspection														MTS	Cost MTS	In Big Shut down
13	การตรวจสอบความปลอดภัยของอาคาร Annual building inspection														SEU	20,000	
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน																	วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2567 แก้ไขครั้งที่ - หน้าที่ 3/7

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการ ดำเนินการ/ หมายเหตุ
			2567						2568								
			ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ธ.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.			
การตรวจสอบ/ปรับปรุง/ควบคุม (ด้านสิ่งแวดล้อม) Inspection/Improve/control (Environmental)																	
14	การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน Workplace measurement monitoring	- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง													SEU	90,000	
	ตรวจวัดแสงสว่าง Lux measurement	- เพื่อปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในพื้นที่ทำงาน															
	ตรวจวัดเสียง (Noise Dose) Noise dose																
	ตรวจวัดเสียง (Sound level meter) Sound level meter	- To compliance with laws - To improve and prevent															
	ตรวจวัดความร้อน Heatstress at work place	hazards that may occur in the work area.															
	ตรวจวัดไอระเหยของสังกะสีและสารเคมี Zinc fume at zinc bath and chemical																
	ตรวจวัดเสียงรบกวน Noise community																

การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว Waste management

1	ส่งกำจัดขยะทั่วไป General waste disposal	- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง													GA	152,000	
2	ส่งบำบัดน้ำจากกระบวนการผลิต Waste Water Treatment	- To compliance with laws													PDS	240,000	
3	ส่งกำจัดขยะอันตราย (อิฐทนไฟ) Industrial waste (brick) disposal	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ													MTS	60,000	
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน																	วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2567 แก้ไขครั้งที่ - หน้าที่ 4/7

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการ ดำเนินการ/ หมายเหตุ
			2567						2568								
			เม.ย./พ.ค.	มิ.ย./ค.ค.	ก.ค./ก.ย.	ต.ค./พ.ย.	ธ.ค./ม.ค.	ก.พ./มี.ค.	เม.ย./พ.ค.	มิ.ย./ค.ค.	ก.ค./ก.ย.	ต.ค./พ.ย.	ธ.ค./ม.ค.	ก.พ./มี.ค.			
การป้องกันและระงับอัคคีภัย Fire protection & Emergency action																	
1	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงและทางหนีไฟ Inspection fire extinguisher and fire exit	- เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง													SEU	-	
2	บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งาน Maintenance fire protection equipment	- เพื่อปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นในพื้นที่ทำงาน													SEU	20,000	
3	ปรับปรุงรายชื่อโครงสร้างแผนฉุกเฉิน Update name list of emergency response team	- To compliance with laws - To improve and prevent hazards that may occur in the work area.													SEU	-	
4	ตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Inspection fire alarm system														SEU	40,000	
5	ตรวจสอบระบบปั๊มน้ำดับเพลิง Inspection fire pump system														SEU	25,000	
6	เปลี่ยน Jockey pump PM Jockey pump (Replace 2Year) Next 2569 FY27														SEU	55000	
7	ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล Emergency response training (Chemical spill case)														MTS	-	
8	ฝึกซ้อมและอบรมดับเพลิงเบื้องต้นและอพยพหนีไฟประจำปี Annual Fire Drill and Fire Evacuation & Basic Fire fighting training and Evacuate fire training														SEU	15,000	
9	บำรุงรักษาแบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ PM fire alarm system														SEU	40,000	
10	บำรุงรักษาแบบปั๊มน้ำดับเพลิง PM fire pump system														SEU	20,000	
11	เติมสารดับเพลิงในถังดับเพลิงที่มีการใช้งาน Refill fire extinguisher														SEU	2,800	
12	เติมน้ำมันสำหรับปั๊มน้ำดับเพลิง Diesel fuel for fire pump														SEU	5,000	
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน																	วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2567 แก้ไขครั้งที่ - หน้าที่ 5/7
<div>01 เม.ย. 2567</div> <div>ผู้จัดทำ (ชื่อ) วิชาชีพ (นามสกุล) ผู้ตรวจสอบและผู้อนุมัติ (ประธานคณะฯ)</div>																	

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการ ดำเนินการ/ หมายเหตุ
			2567						2568								
			ม.ย./พ.ค.	มิ.ย./ค.ค.	ก.ค./ก.ย.	ต.ค./พ.ย.	ธ.ค./ม.ค.	ก.พ./มี.ค.	ม.ย./พ.ค.	มิ.ย./ค.ค.	ก.ค./ก.ย.	ต.ค./พ.ย.	ธ.ค./ม.ค.	ก.พ./มี.ค.			
การฝึกอบรมและพัฒนา Training and Development																	
1	อบรมความปลอดภัย สำหรับพนักงานใหม่และผู้รับเหมา Safety health and environment orientation for new comer	- เพื่อให้สอดคล้องกับ ข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง													SEU	-	ทุกวันจันทร์
2	การปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับบัญชา ผู้ใช้สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ผู้ใช้รถเครื่อ หรือผู้ควบคุมการใช้รถเครื่อ ขนถ่ายสินค้าเหนือศีรษะ Overhead crane training	- เพื่อให้พนักงานมีความรู้ด้าน ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม													SEU	-	เข้าร่วม SIW
3	ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับรถเครื่อ Overhead crane refresher training														SEU	-	เข้าร่วม SIW
4	การอ่านค่าผลตรวจสุขภาพและการดูแลตนเอง Advice and consultation to health check results and self-care	- To compliance with laws - To provide employees with													SEU	-	
5	ผู้ควบคุมดูแลระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม Industrial Waste Management Supervisor	knowledge Safety,													SEU	6,500	อบรมภายนอก
6	โรคจากการทำงานยกของหนัก และ สิ่งแวดล้อม Occupational and environmental diseases	Occupational Health and Environment													SEU	-	
7	อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน Safety officer training for Supervisor level														SEU	5,000	อบรมภายนอก
8	วิธีการใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล Personnel protective equipment (PPE) training														SEU	-	
9	อาหารและหลักโภชนาการ ในการดูแลสุขภาพตนเอง Food and nutrition for self-care														SEU	-	
10	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีและการ รั่วไหล Safety in the use of hazardous chemicals training & chemical spill response														SEU	-	
11	การปฐมพยาบาลและการกู้ชีพเบื้องต้น First aid & Cardiopulmonary resuscitation (CPR) basic training														SEU	-	โดยฟาร์
12	ดับเพลิงขั้นต้น Basic fire training														SEU	15,000	โดย อบต.หนองละลอก
13	มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing coservation program training														SEU	-	
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน																	วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2567 แก้ไขครั้งที่ - หน้าที่ 6/7

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567-2568 (SHE Action Plan FY'25)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวนการ ดำเนินการ/ หมายเหตุ
			2567						2568								
			ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	เม.ย.			
กิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Safety & Environmental Activity																	
1	การสังเกตการทำงานของพนักงานโดยทีม Observation Safety observation by supervisor level	- เพื่อให้พนักงานมีความ ตระหนักด้านความปลอดภัยอา													ทุกคน All Dept.	-	
2	กิจกรรม Find It Own It Fix It Find It Own It Fix It Activity	ชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม - To enhance employees to have safety awareness													ทุกคน All Dept.	-	
3	กิจกรรม แต่งตั้งผู้นำด้านความปลอดภัย Safety Leader appointment	Occupational health and environment													ทุกคน All Dept.	-	
4	การตรวจความปลอดภัยในพื้นที่การทำงาน โดย คปอ. Safety Patrol														คปอ. safety committee	-	
5	การพูดคุยด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมก่อนเริ่มงาน Safety & Environment morning talk														SEU	-	
6	การสื่อสารข้อมูลความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Communicate Safety & Environmental letter														SEU	-	
7	กิจกรรมเมาไม่ขับ Drink don't drive activity														SEU	6,000	
8	กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย สุขภาพ สิ่งแวดล้อม Safety health environment activity														SEU	6,000	
9	กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อม Environment day activity														SEU GA	3,000	
10	กิจกรรมวันทำความสะอาด Big cleaning day activity														SEU GA	5,000	
11	กิจกรรม SHE DAY SHE day activity														SEU	20,000	
12	กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ Lose belly fat activity														SEU	10,000	
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน																	
วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2567 แก้ไขครั้งที่ - หน้าที่ 7/7																	



บริษัท ระยองการดับเพลิง แอนด์ เทอร์นนิ่ง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๗-๐๐๗๑

ขอรับรองว่า

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ๒๑๑๒๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ วันที่ ๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ จำนวน ๑๑๖ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

(นาง [Redacted] อน)

กรรมการผู้จัดการ